

SKG Küçük Yük Asansörleri Montaj Kılavuzu



Mevcut asansör kuyu ölçülerinin asansör çiziminde belirtilen ölçüler ile aynı olup olmadığını kontrol edin. Ölçülerin uyuşmaması durumunda montaj çalışmalarına başlamadan önce firmamızın teknik bölümünden bilgi alınacaktır.

Montaj çalışmaları geçerli İş Güvenliği yönetmeliğine uygun olarak yapılacaktır.

Kesinlikle emniyet altına alınmamış olan kabinin altına girmeyin. Ölüm tehlikesi!



Bu montaj kılavuzu edindiğimiz tecrübelerle dayanan bir tavsiyedir ve çalışma talimatı değildir. Göndermiş olduğumuz asansör çiziminden montaj çalışmalarının detaylarını görebilirsiniz. Asansör çizimindeki X ile işaretli taraf daima makine dairesi kapısının bulunduğu tarafı gösterir. Montaj çalışmalarını bu kılavuzda açıklanan sıralamaya göre gerçekleştirin.

Sürekli teknik değişiklik yapılması nedeniyle fotoğraflarda farklı parçalar gösterilebilir.

Kontrol ünitesi ayrı bir koli içinde sevk edilir. Bu koli içinde montaj kılavuzu ile birlikte aşağıdaki dokümanlar da bulunur:

- A Elektrik devre planı**
- B Taşıma kapasitesi etiketleri**
- C Kullanma Talimatı**
- D Asansör çizimi**

Tüm civata bağlantıları tabloda belirtilen tork değerleri ile sıkılacaktır: **Civata sertlik sınıfı 8.8**

Tüm civataların sıkma tork değerleri

M 4	5 Nm
M 5	7,1 Nm
M 6	12 Nm
M 8	30 Nm
M 10	60 Nm
M 12	105 Nm

İstisna: İskelet için kullanılacak yassı yuvarlak başlı civatalar **25 Nm** ile sıkılacaktır.

İçindekiler

3 Montaj sıralaması

4 - 5 Görünüm örneği

6 - 7 Aksesuar

8 - 14 İskelet

15 - 21 Kabin

22 - 29 Tahrik ünitesi, tahrik ünitesi taşıyıcısı ve kasnak birimi

30 - 32 Kapılar

33 - 35 Elektrikli elemanları

1. Alt iskelet bölümünün montajı

2. Güvenlik barının montajı

3. Kabinin yerleştirilmesi

4. Dengeleme ağırlıklarının yerleştirilmesi

5. Diğer iskelet bölümlerinin montajı

6. Tahrik ünitesi taşıyıcısının montajı

7. Tahrik ünitesinin montajı

8. Taşıyıcı malzemenin yerleştirilmesi

9. Kuyu kapılarının montajı

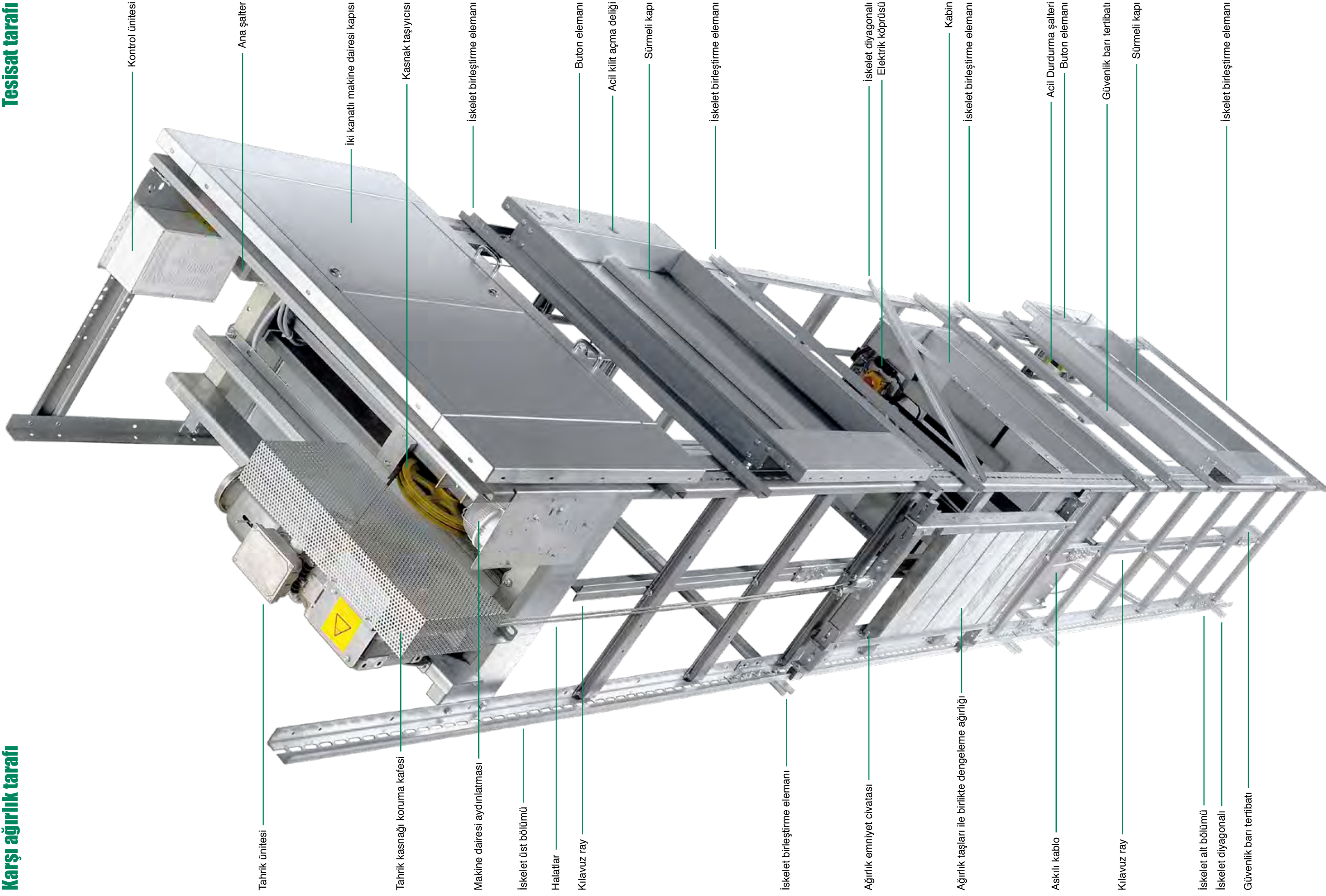
10. Kontrol ünitesinin montajı

11. Kuyu elektrik sisteminin montajı

12. Geçilen durakların kontrolü

13. Asansörün işletmeye alınması

14. Son güvenlik kontrolü





Iskelet tutma
elemanı
215 x 35 x 3 mm



Kılavuz ray
sabitlemeleri
160 x 48,5 x 2 mm



Kılavuz ray birleştirme
elemanları
160 x 45 x 3 mm



Düz duvar ankrajı
135 x 35 x 3 mm

Ölçek 1:1

Kılavuz ray sacı
100 x 40 x 1,25 mm



Iskelet birleştirme elemanı
sıkıştırma plakası
50 x 50 x 3 mm



Dengeleme sacları
90 x 90 mm



Civata M 10x30
Rondela A 10,2
Somun M 10
Tahrik ünitesi taşıyıcısı ve tahrik ünitesi için



Acil kilit açma anahtarı



Ahşap kamalar yardımcı montaj
malzemesi olarak kullanılabilir

Iskeleti zemine sabitleme ayağı

90° katlanmış duvar ankrajı
85 x 55 x 35 x 3 mm



Ahşap civataları 8x70
PVC dübel S 12
Rondela A 8,4
Iskeletin kuyuya sabitlenmesi için



Dişli somun M 8
Yası yuvarlak başlı civata M 8x16
Rondela A 8,4 DIN 9021
Iskelet birleştirme elemanı / sürmeli tutma elemanı
Diyagonal / sabitleme ayağı / duvar ankrajı için



Civata M 8x20
Iskelet tutma elemanı / iskelet birleştirme elemanı
ve kılavuz raylar için
Rondela A 8,4 DIN 125
Iskelet tutma elemanı için

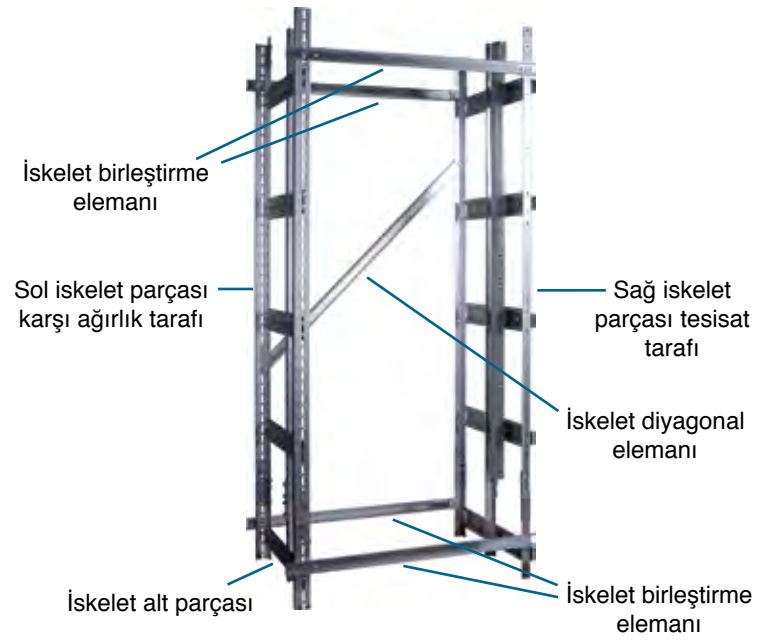


Somun M 8
Rondela A 8,2
Iskelet tutma elemanı / iskelet birleştirme elemanı
ve kılavuz raylar için

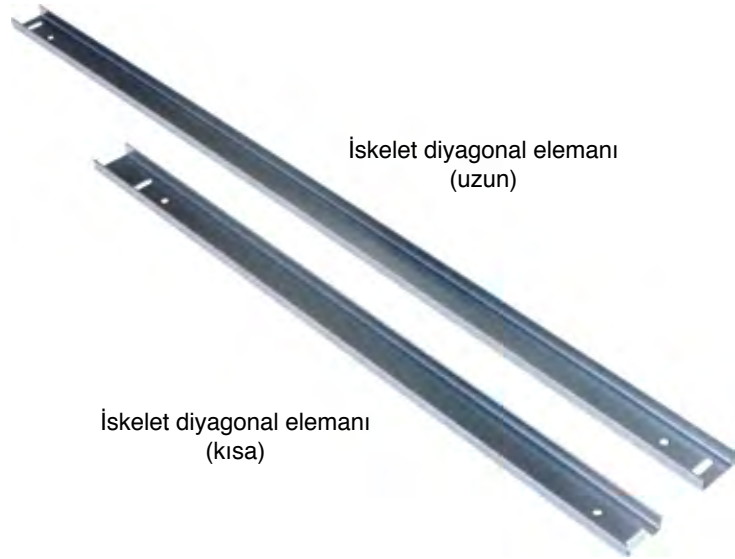


Zincirli güvenlik barı GV 36





İskelet sağ ve sol iskelet parçası, iskelet birleştirme elemanı ve iskelet diyagonal elemanından oluşur. İskelet parçalarına kılavuz raylar ve kablo kanalının ön montajı yapılmıştır.



İskelet üst parçası karşı ağırlık tarafı



İskelet üst parçası tesisat tarafı



Kılavuz raylar

Kablo kanalı

İskelet parçası karşı ağırlık tarafı

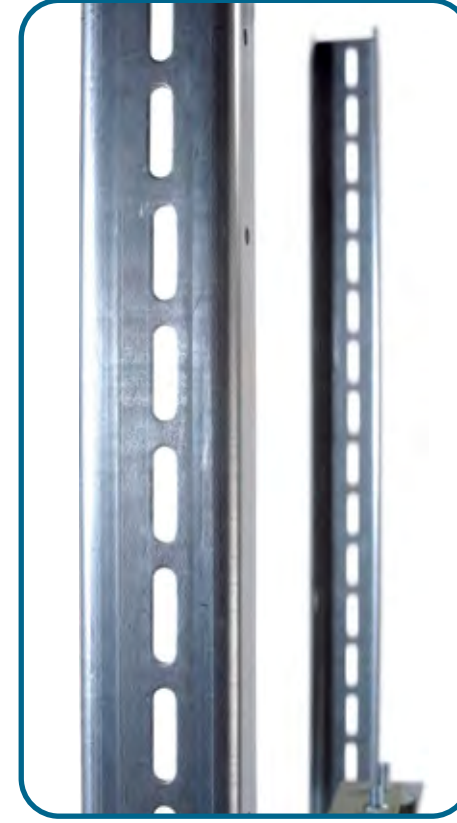


İskelet parçası tesisat tarafı



Kabinin kılavuz raylar içine yerleştirilmesi gerektiğini dikkate alınız. Birinci iskelet parçasının montajını tamamladıktan sonra kabini uygun bir kaldırma aracı ile yerleştirmenizi tavsiye ederiz. Uzun delik sırasının (U profili) bulunduğu iskelet parçasının karşı ağırlık tarafına monte edilmesi (karşı ağırlık tarafı) dikkate alınacaktır. **Aşağıdaki bölümde U profilili iskelet parçası karşı ağırlık tarafı olarak ve L profilili iskelet parçası ise tesisat tarafı olarak anılacaktır.**

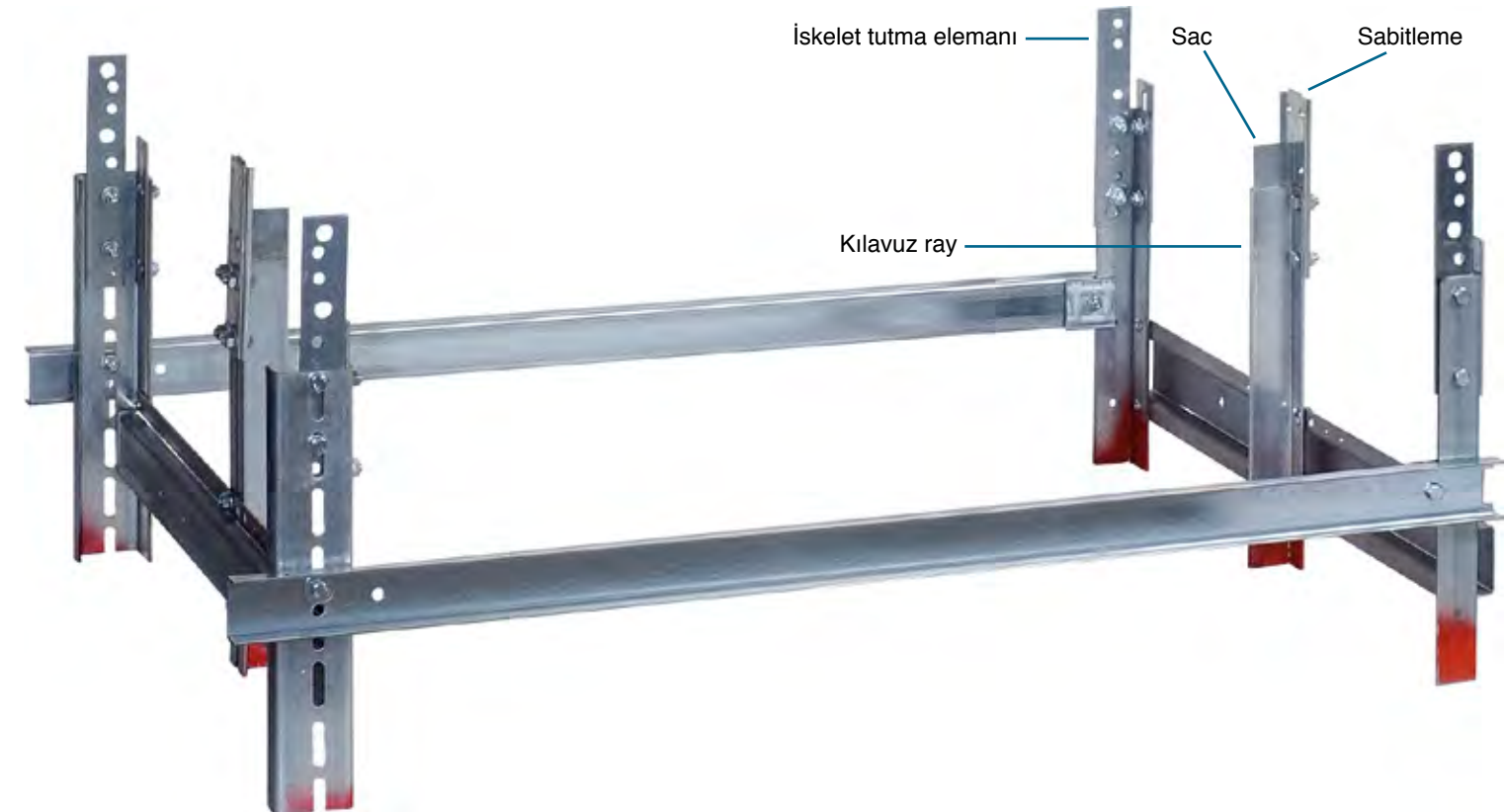
Karşı ağırlık tarafı (uzun delik sıralı U profil)



Tesisat tarafı (L profilili)



Alt iskelet parçalarının (kırmızı ile boyalı olan) kurulmasından önce zemin temas noktaları ayarlanmalıdır. Dengeleme sacları ile yükseklik farklılıkları giderilir.

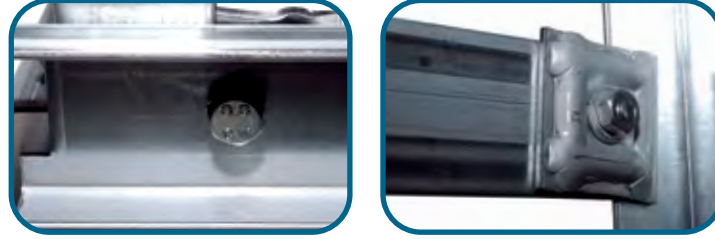


İskelet birleştirme elemanları aşağıdaki fotoğraflarda da gösterildiği gibi iskelet parçalarına civata ile bağlanır.

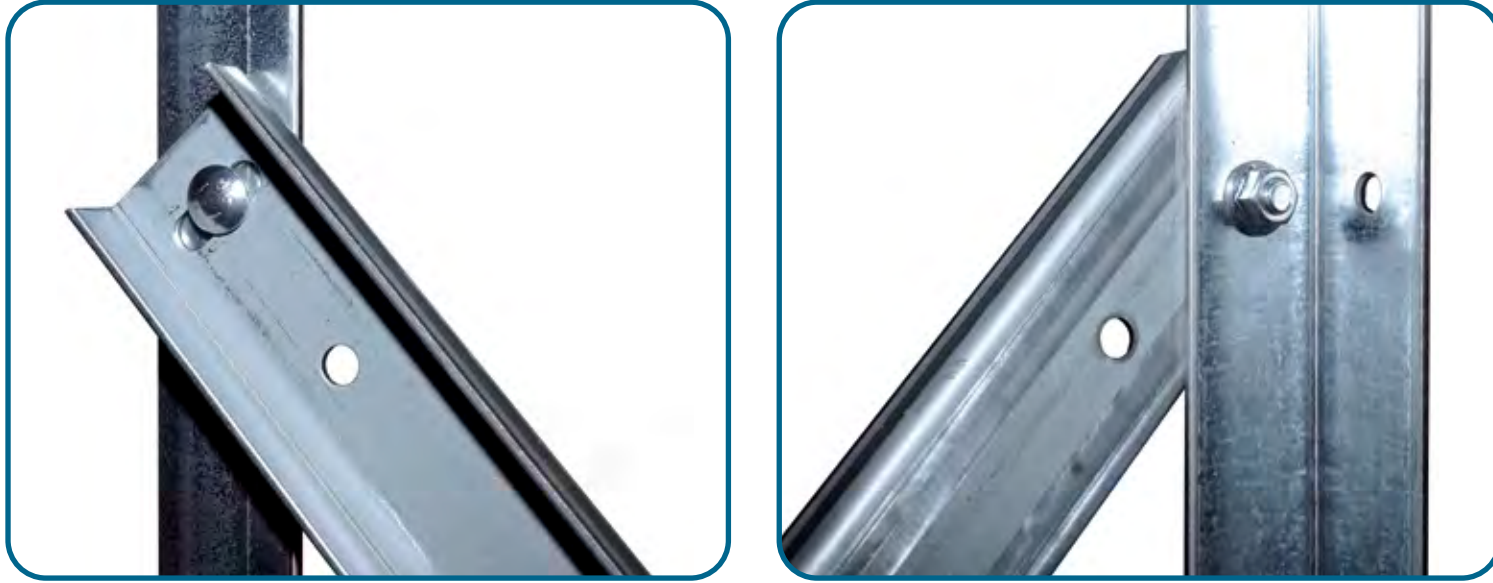
Karşı ağırlık tarafı



Tesisat tarafı



Her biri 2 m uzunluğunda olan iskelet parçası ek olarak bir iskelet diyagonal elemanı ile güçlendirilir.



Güvenlik barı alt iskelet parçasında ikişer adet M 6'lık civatalar ile kılavuz raylarına monte edilir. Güvenlik barları sadece kabinde lastik takozlar bulunmadığında kullanılır. Dar güvenlik barını karşı ağırlık tarafına (U profili), geniş olanı ise tesisat tarafına (L profili) sabitleyin.

(geniş) güvenlik barı tesisat tarafına sabitlenecek



(dar) güvenlik barı karşı ağırlık tarafına sabitlenecek



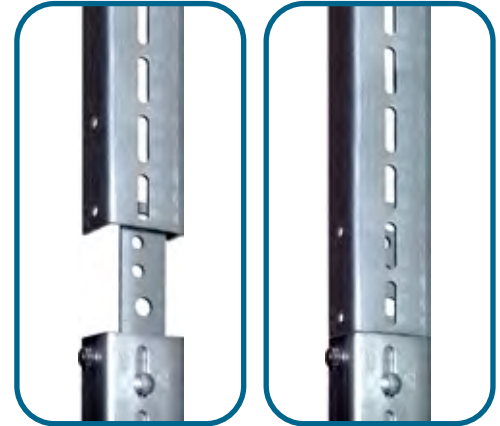
İskelet parçalarının üst bölümünde önceden monte edilmiş sürmeli tutma elemanları bulunur. Bu elemanlar iskelet tutma elemanı ile birlikte diğer iskelet parçalarının sabitlenmesine yarar.

İskelet tutma elemanı

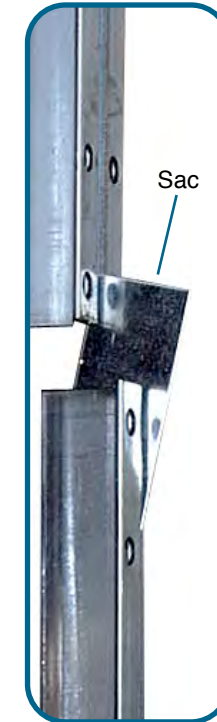
Sürekli tutma elemanları önceden monte edilmiştir



Sürekli tutma elemanının ayarı değiştirilmiştir



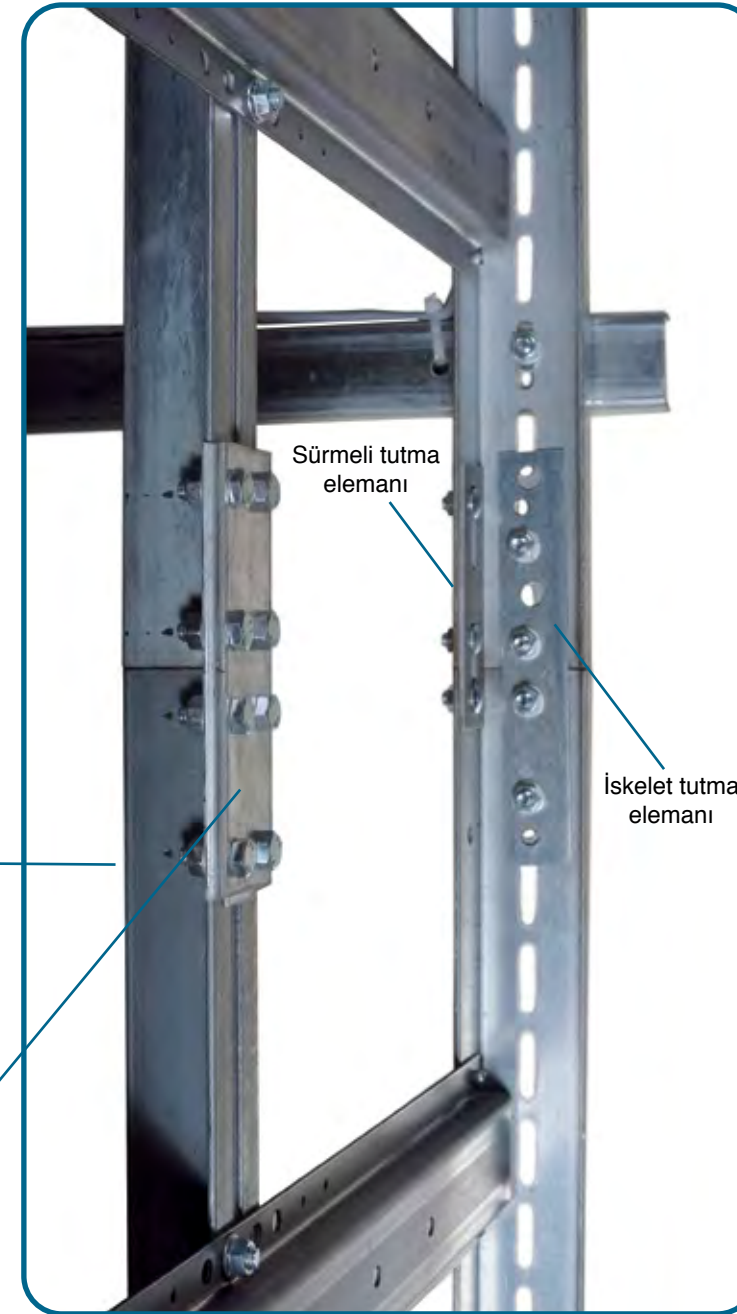
Kılavuz raylarından birinin ucuna bir birleştirme tutma elemanı takılır. Böylece kılavuz rayları pozisyonunun ayarlanması kolaylaşır. Sonra kılavuz ray uçlarına 2 adet birleştirme tutma elemanı civatalanır. **Bu civatalar ancak kılavuz rayların pozisyonu ayarlandıktan sonra sıkılacaktır.**



Sac

Kılavuz rayı

2 birleştirme tutma elemanı

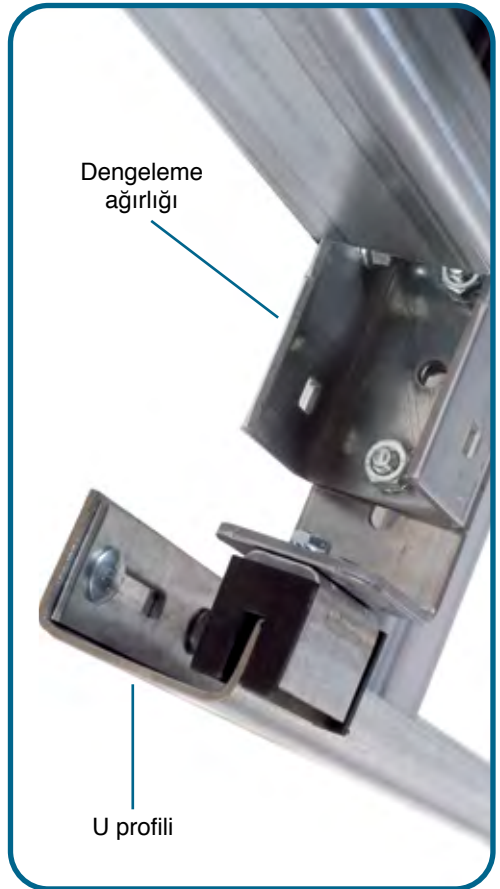


Sürekli tutma elemanı

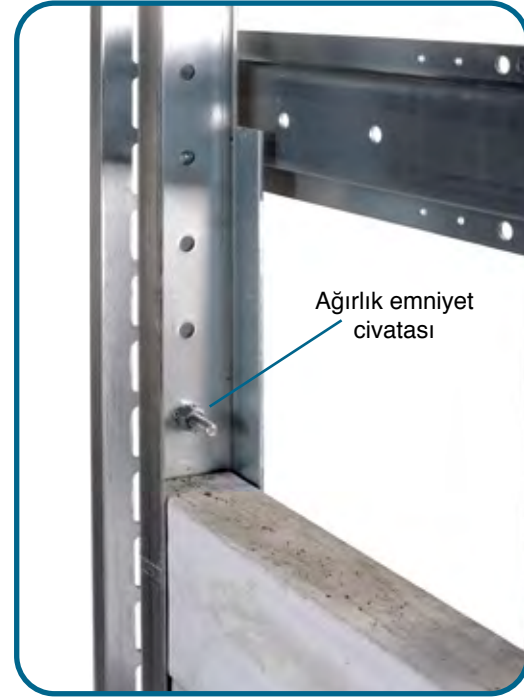
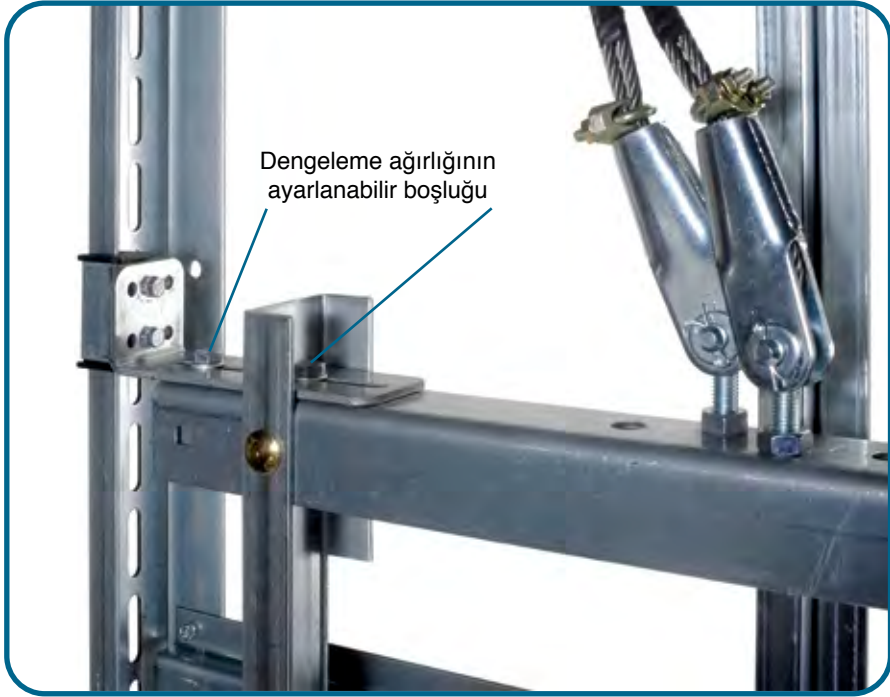
İskelet tutma elemanı

Dengeleme ağırlığı

U profili



Dengeleme ağırlığının kılavuz içindeki boşluğu ayarlanabilir. Dengeleme ağırlığı taşlarını yerleştirebilmek için her iki civatayı iskelet içinden sökün. Taşlar yerleştirildikten sonra civataları mutlaka yerine takın ve somunlar ile kontrolayın.



Ağırlık taşlarını şaşırtmalı olarak yerleştirin



İskeletin montajı komple tamamlandıktan sonra ahşap kamalar ile dikey pozisyonu ayarlanır ve duvar ankraj elemanları, dübel vecivatalar ile sabitlenecektir. İskeletin duvara sabitlenmesi sadece aralık tutma elemanının sabitlenmesine yarar (duvar ankraji ve iskelet ayağı). **Civata bağlantısının çekme yüküne maruz kalması yasaktır.**



Güvenlik barı (sarı) zincir ile iskelete sabitlenir. Kuyu içinde yapılacak tüm çalışmalarda güvenlik barı en az 1,8 m yükseklikte kılavuz rayının 5 ve 25 mm yanına şapka profiline takılarak kabin ve karşı ağırlığın bloke edilmesi sağlanacaktır.



Kuyu içinde yapılacak tüm çalışmalarda güvenlik barını daima doğru şekilde takın. Aksi taktirde ölüm tehlikesi vardır!



Farklı modellerdeki özellikler

Arka koruma plakası (opsiyonel)

Arka koruma plakaları, kuyu kapılarının karşısına iskelet birleştirme elemanı ile iskelete sabitlenir. Bu eleman yüklenen uzun yüklerin iskelet içine sarkmasını önler. Arka koruma plakaları iskelet birleştirme elemanları ile aynı zamanda monte edilecektir. Sonradan yapılacak montajlarda iskelet birleştirme elemanı arka koruma plakasından sökülecektir.

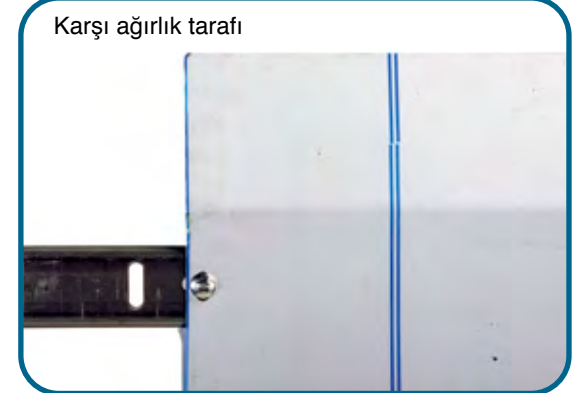
Arka koruma plakası



Tesisat tarafı



Karşı ağırlık tarafı



Kaplama sacları (opsiyonel)

Kaplama sacları (opsiyonel) hareket yolunda iskelete sabitlenir. Montaj yardımcı malzemesi olarak iki sac kanat bükülür, böylece kaplama sacları iskelet birleştirme elemanına bağlanabilir. Kaplama sacları sonra özel civatalar ile $\varnothing 4,2 \times 16$ iskelet birleştirme elemanlarına sabitlenir.

Kaplama sacı



Sac kanadının bükülmesi



Tutma tertibatı (opsiyonel)

Tutma tertibatlı asansörlerde kılavuz rayları boyasız çelikten imal edilmiştir. Bu modelde uç bölümde merkezlemeye yarayan sac bulunmaz. Dengeleme ağırlığı da bulunmaz. Bunun yerine sınırlayıcı germe ağırlığı bağlıdır.

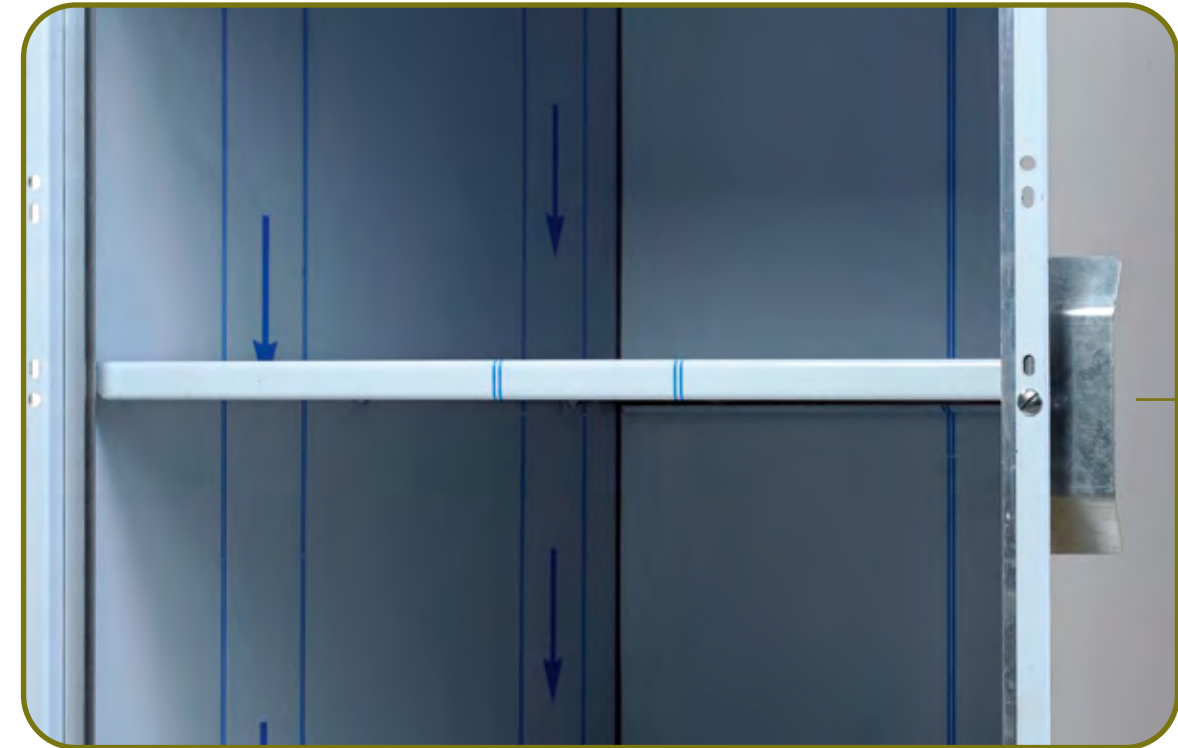


Boyasız çelikten imal edilmiş kılavuz raylar

Kuyu ayırma kaplaması (opsiyonel)

Bir kuyu içinde iki asansör sistemi çalışacağında bir kuyu ayırma kaplamasının monte edilmesi gerekir. Ancak bu durumda bu eleman asansör ile birlikte gönderilir. Asansör çiziminden bu elemanın hangi modelde bulunduğunu görebilirsiniz.

Kabinin ön montajı yapılmıştır. Kabin üst taraftan uygun bir kaldırma aracı ile kılavuz raylar içine yerleştirilir. Kılavuz pabuçlarının boşluğu tutma elemanlarındaki M 10'luk civatalar ile ayarlanabilir. Kuyu kapılarının açılmasını sağlayan kilit açma anahtarı tesisat tarafında bulunur.

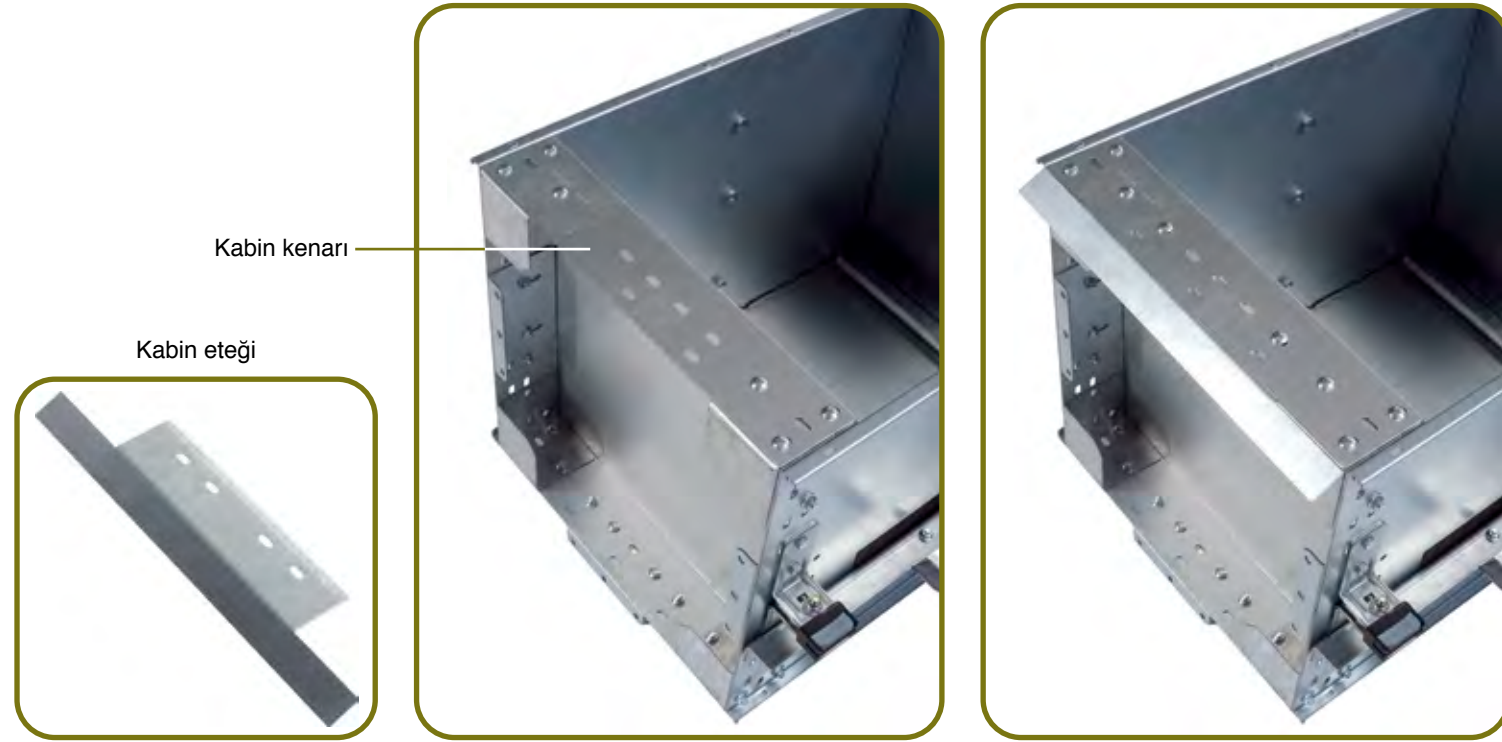


Kuyu kapılarının açılmasını sağlayan kilit açma anahtarı

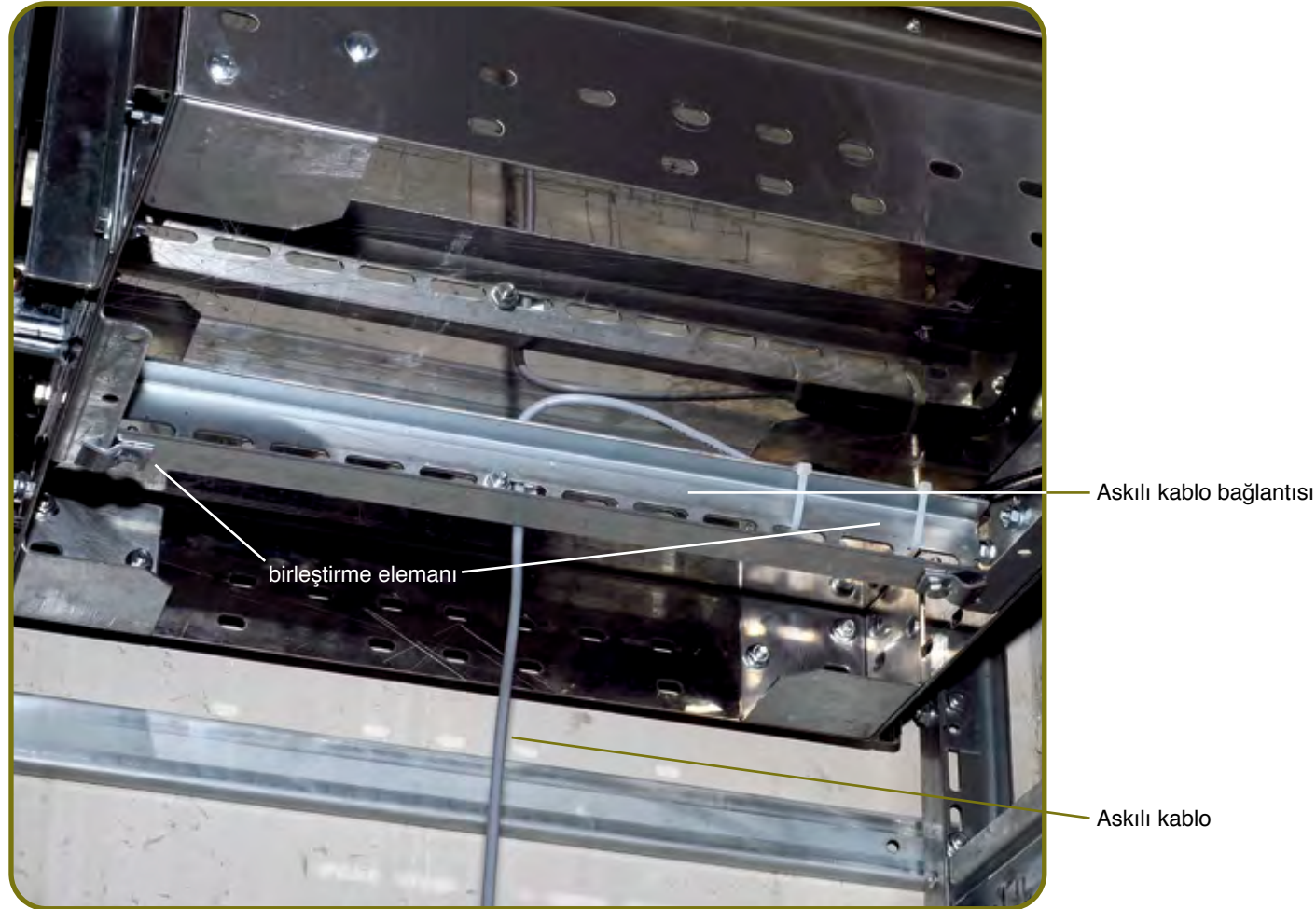
Kabinin yan tarafına 2 ayarlanabilir mıknatıslı bir tutma plakası yerleştirilmiştir.



Kabin eteği yassı yuvarlak başlı civatalar ile kabinin alt kenarına sabitlenir (kabin kapak kapısı bulunduğunda yoktur).

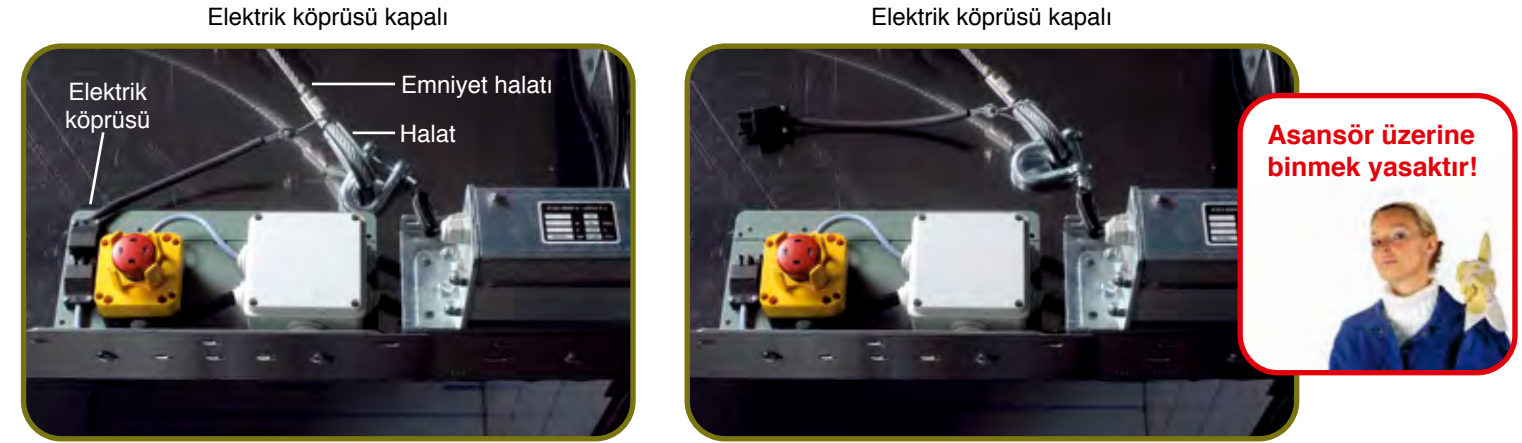


Askılı kablo bağlantısı kabinin tam ortasına monte edilir ve sıkıştırma plakaları ile yan tutma elemanlarına sabitlenir.



Askılı kablo ancak, kabinde bir emniyet şalteri veya elektromanyetik kam (EMT14 veya EMT15) bulunduğunda mevcuttur. Elektrik devre planına bakınız.

Kabin tavanına binerek asansör ile çıkmak yasaktır. Kabin tavanı üzerinde sadece yürünebilir (bkz. EN81-3 0.3.12.1). Bunun için kabin üzerindeki emniyet halatı kılavuz ray etrafına dolanacak ve halka ile emniyet altına alınacaktır. Bu durumda zorunlu olarak Acil Durdurma butonu yanındaki elektrik köprüsü açılarak emniyet devresi açılacaktır.



Farklı modellerdeki özellikler

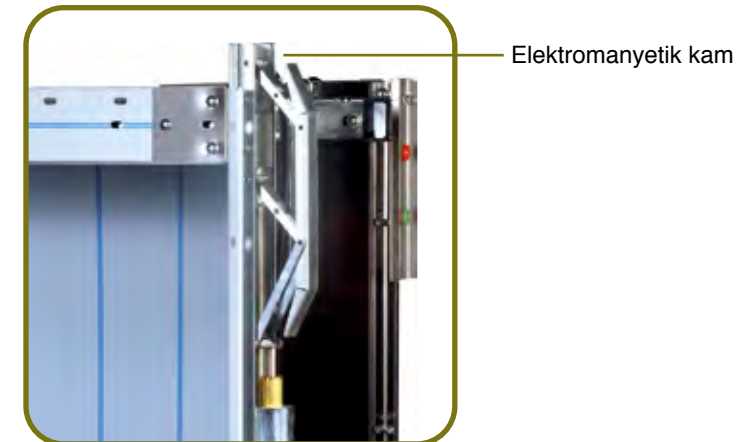
ISO-A (Servis yüksekliğindeki sürmeli kapılar)

Kapıları kilidi sabit bir kam üzerinden açılır. Hatalı kilitleme emniyeti bulunmayan iki değişik kapı kilitleme mevcuttur: TV90 ve TV3074.



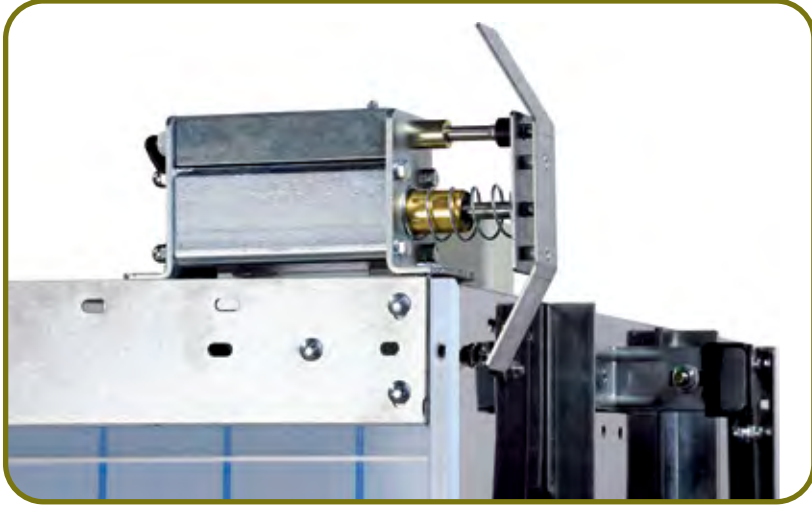
ISO-C (servis yüksekliği 700 mm altında olan sürmeli kapılar)

Kapılar elektromanyetik kam (EMT15) üzerinden kumanda edilir. Hatalı kilitleme emniyetli kapı kilitlemesi: TV90a



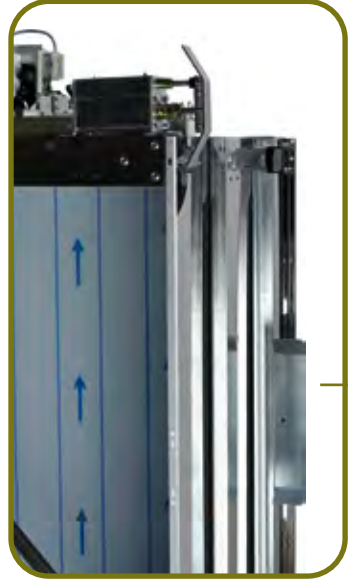
ISO-D (zemin ile aynı hizada olan döner kapılar)

Kapılar elektromanyetik kam (EMT14) üzerinden kumanda edilir.

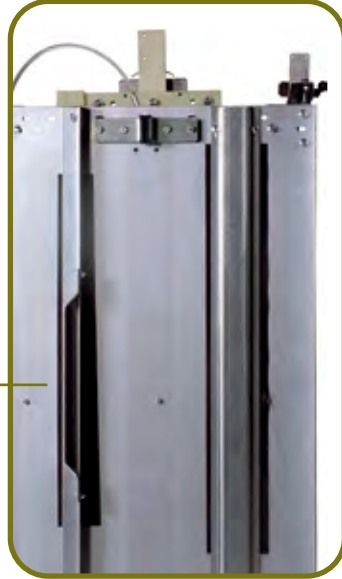


Zincir dişlisi veya halat kasnaklı tahrik ünitesi

Kabinde ek olarak, acil durum kontrol ünitesi şalteri için bir şalter kumanda kamı bulunur. Durak son pozisyonu devre dışı kaldığında bu ek emniyet şalteri otomatik devreye girer. Acil durum kontrol ünitesi şalterinin pozisyonu (sol veya sağ) kabin derinliğine bağlıdır.



Acil durum kontrol ünitesi şalteri kumanda kamı



Opsiyonel donanımların özellikleri

Ara taban

Ara tabanlar kabin içinde plastik halkalar üzerine koyulur ve böylece kayamazlar.



Isıtılabilir ara taban, kabin tabanı veya tavan ısıtması

Isıtılabilir ara tabanlar kabin içine sabit olarak cıvata ile bağlanır ve sökülemezler. Açma ve kapatma işlemine yarayan şalter veya şalterler kabin tavanının ön bölümünde bulunurlar.

Gastronorm

Bu modelde kabin, tepsilerin koyulmasını sağlayan birden fazla yerleştirme kızakları ile donatılmıştır.



Kabin panjuru

Kabin panjurunun ön montajı yapılmıştır ve ön gerilme ayarlanmıştır. Montaj esnasında panjurun kapanması ve kontrol şalterinin fonksiyonu kontrol edilecektir. Kontrol şalteri sarma zırhı kapağının altında bulunur. Panjur yayının ön gerginliği yan taraftan ayarlanabilir. Ayarı yapmak için önce yayı tutun ve sonra germe civatalarını açın.



Sarma zırhı

Germe civataları

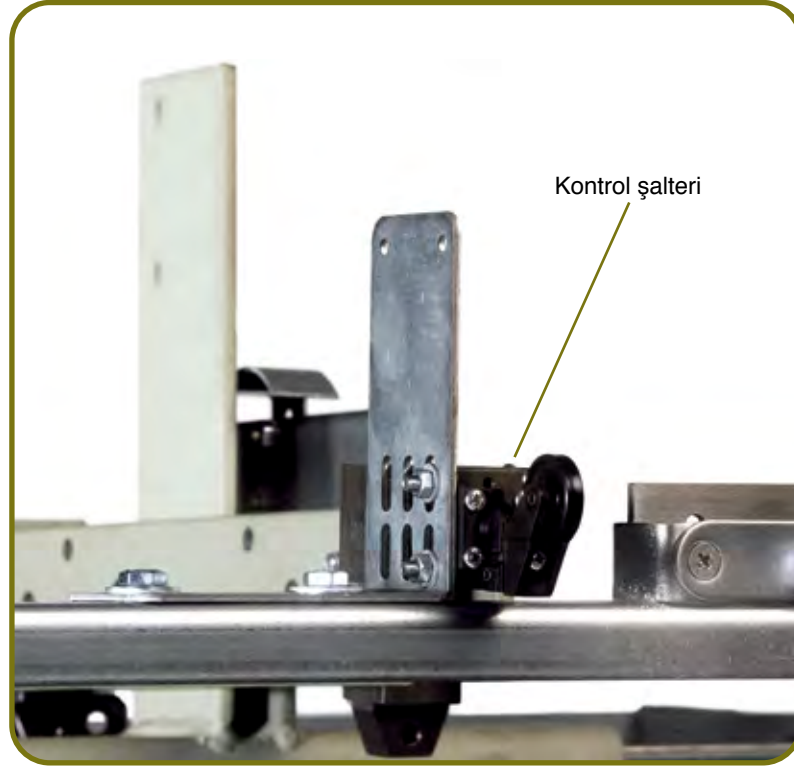
Yay

Şalter basıldı



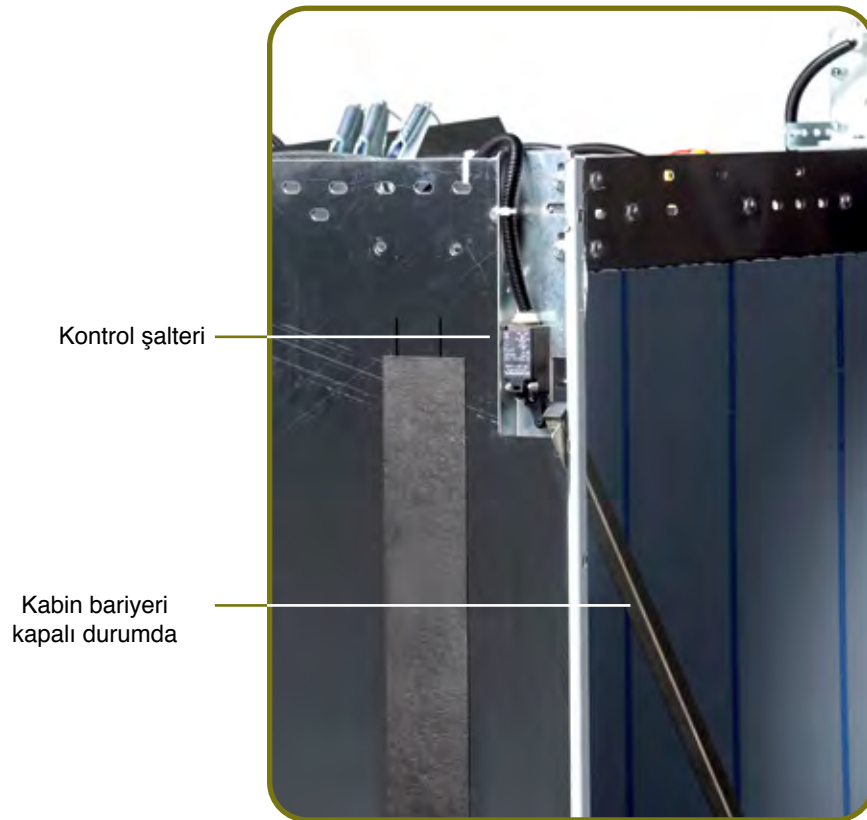
Kabin kapak kapısı

Kabin kapak kapısı civatalar M 6 x 16 ile kabine sabitlenir. Montaj esnasında kapının kapanması ve kontrol şalterinin fonksiyonu kontrol edilecektir. Kontrol şalteri kabinin üst bölümünde bulunur.



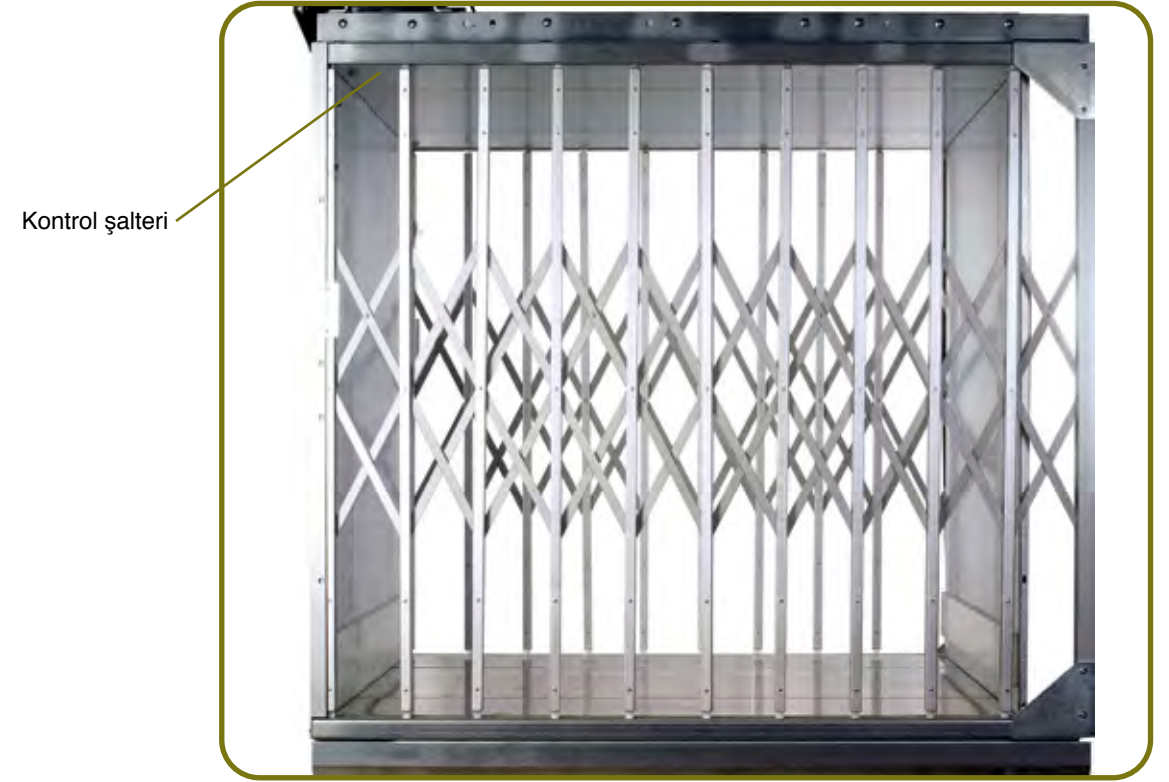
Kabin bariyeri

Kabin bariyerinin ön montajı yapılmış ve ayarlanmıştır. Montaj esnasında kabin bariyerinin kapanması ve kontrol şalterinin fonksiyonu kontrol edilecektir. Kontrol şalteri kabinin dış tarafında, bariyer durumdayken bariyer deliğinin arkasında bulunur.



Döner veya sabit makaslı kabin kafesi

Makaslı kafesin ön montajı yapılmış ve ayarlanmıştır. Montaj esnasında makaslı kabin kafesinin kapanması ve kontrol şalterinin fonksiyonu kontrol edilecektir.



Kabin lambası

Lambanın mekanik ön montajı yapılmıştır. Kablo bağlantısının nasıl yapılacağı elektrik devre planında gösterilmiştir.



Tahrik kasnağı 1:1

Üst iskelet parçasının tahrik ünitesi ile birlikte ön montajı yapılmıştır. Cıvata bağlantılarının öngörülen sıkma tork değeri ile sıkılıp sıkılmadığını kontrol edin. Halat kasnağı taşıyıcısı her iki enine taşıyıcı arasına yerleştirilir ve sonra bunlarla birlikte sabitlenir.



Halat kasnağı taşıyıcısı

Halatlar, karşı ağırlıktan tahrik kasnağı ve halat kasnağı taşıyıcısı üzerinden kabin üzerine yönlendirilir.



Burada halat elemanları tarafından kılavuzlanır ve halat sıkıştırma mandalları ile sıkılır.



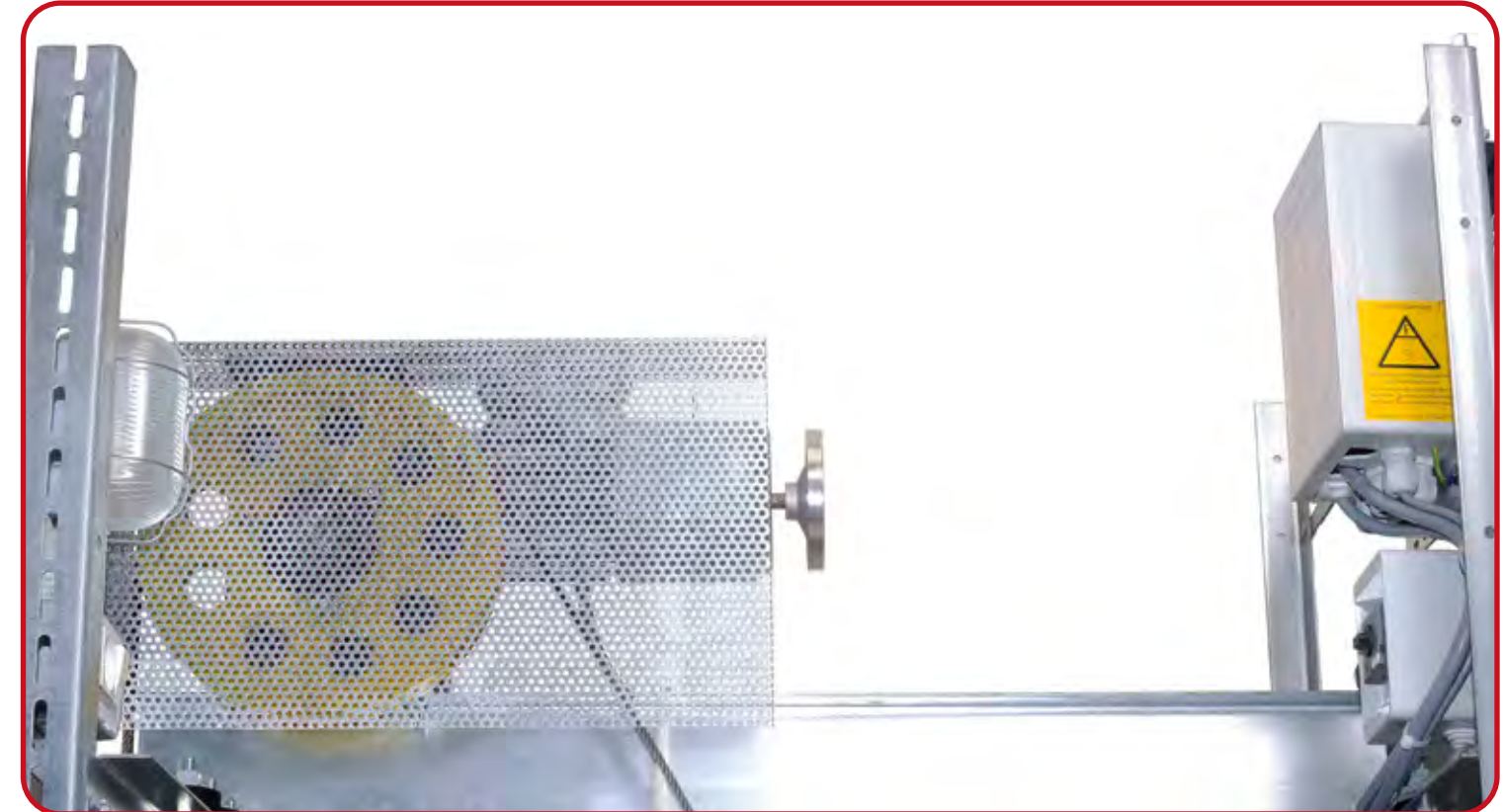
Halat elemanları ve halat sıkıştırma mandalları



Halat salıncağı



Delikli sacdan imal edilmiş olan koruma kafesi tahrik kasnağı örtülecek şekilde tahrik ünitesi üzerine monte edilir.



Tahrik kasnağı 2:1

Tahrik ünitesi taşıyıcısının ön montajı yapılmıştır. Bu taşıyıcı tampon tutma elemanının tam ortasına monte edilir. Tahrik kasnağı önde motor arkada olacaktır.

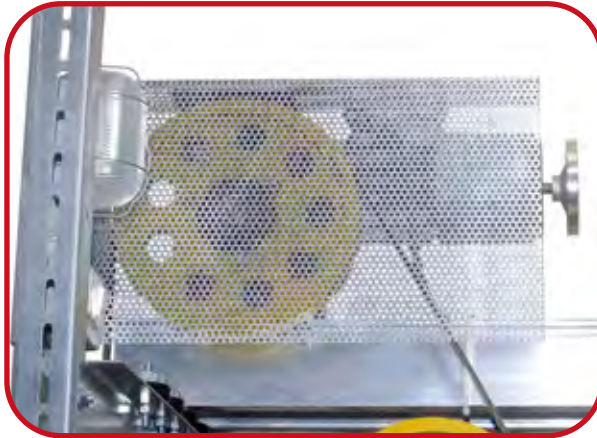
Halat kasnağı her iki enine taşıyıcı arasına takılır ve sonra civatlanır.

Makine dairesi tabanı enine taşıyıcı ve halat kasnağı taşıyıcısına monte edilir. Bunun için gerekli olan sıkıştırma sacları makine dairesi tabanına önceden monte edilmiştir.

Halatlar, tahrik ünitesi taşıyıcısındaki halat elemanından kabindeki halat kasnağına doğru hareket ederler. Halatlar kabinde tahrik ünitesine gelir ve burada bölünürler. İki halat karşı ağırlıktaki kasnağa ayrılır. Buradan karşı ağırlık üzerinden halat elemanlarına giderler.

Delikli koruma kafesi tahrik kasnağı örtülecek şekilde tahrik ünitesi üzerine koyulur.

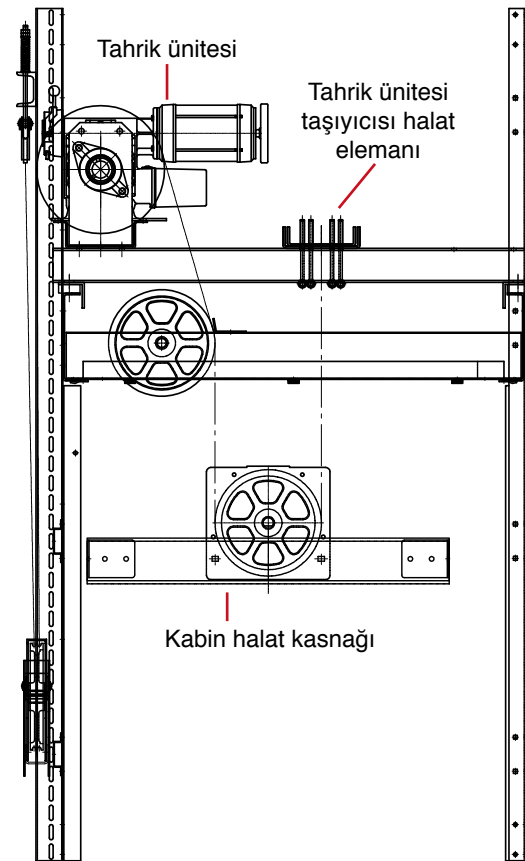
Koruma kafesi



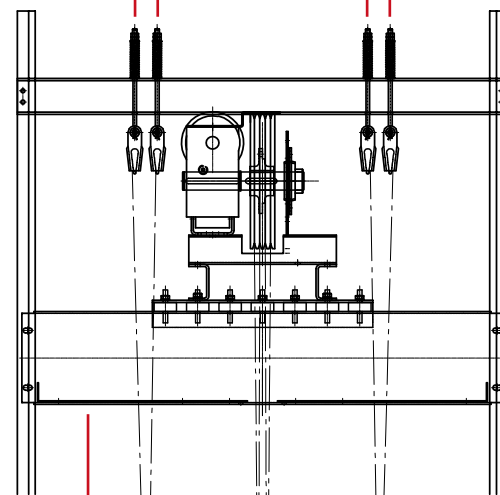
Tahrik ünitesi



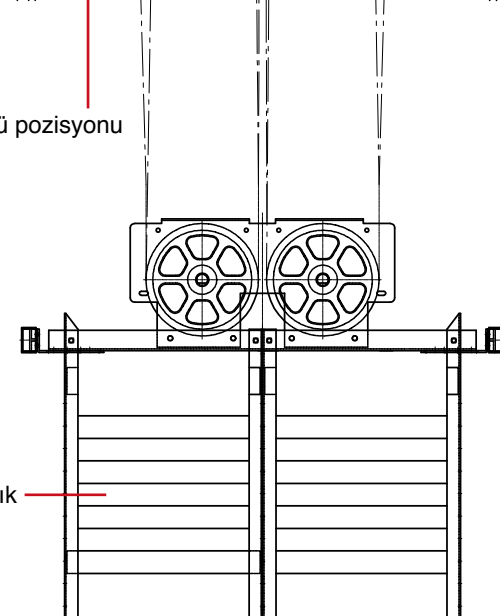
Opsiyonel:
Genleşme sensörü pozisyonu



Karşı ağırlık üzerindeki halat elemanları



Karşı ağırlık



Zincir

Makine dairesi tabanı enine taşıyıcı üzerine koyulur. Makine dairesi tabanı içinde ik zincir geçiş deliği ve bir kablo geçiş deliği bulunur. Enine taşıyıcı üzerine yapılacak sabitleme için gerekli delikler montaj esnasında delinecektir.

Zincir kasnaklı tahrik ünitesi taşıyıcısı üst iskelet parçası enine taşıyıcısının tam ortasına monte edilir. Tahrik ünitesi taşıyıcısı üzerine tahrik ünitesi sabitlenir. Zincirler dengeleme ağırlığından küçük zincir dişlisi ve tahrik ünitesi üzerinden kabin e yönlendirilir.

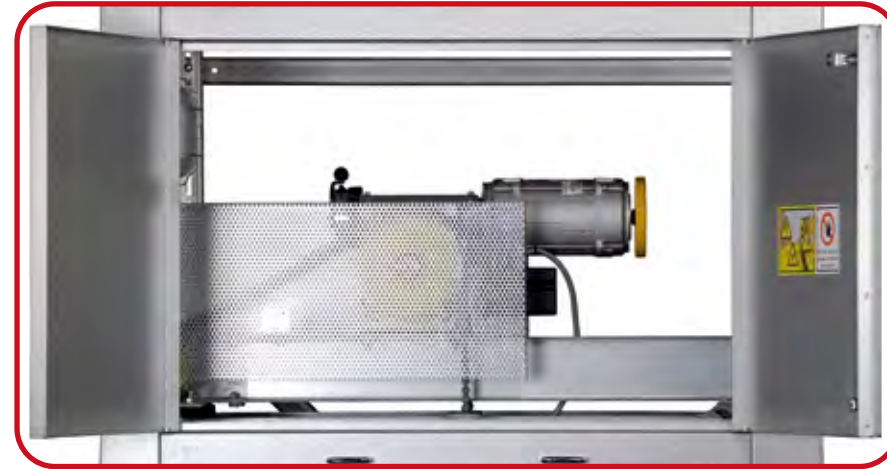


Zincir kasnak ünitesi

Tahrik ünitesi

Tahrik ünitesi taşıyıcısı

Delikli sac kapağı
tutma elemanı



Zincirler, zincir kilitleri ile uç parçalara sabitlenir. Kabin ve dengeleme ağırlığı üzerindeki zincir salıncakları yatay konumda durmalıdır. Zincirler çok uzun olduğunda zincir kesme elemanı ile kısaltılacaktır. Zincir kesme elemanını kullanmadan önce zincirin dış baklasındaki perçin başlarının taşlanması (koruma gözlüğü takın!) gereklidir. Delikli koruma kafesi zincir dişlileri örtülecek şekilde tahrik ünitesi üzerine monte edilecektir.

Kabin ve dengeleme ağırlığı üzerindeki zincir salıncakları yatay konumda olmalıdır.

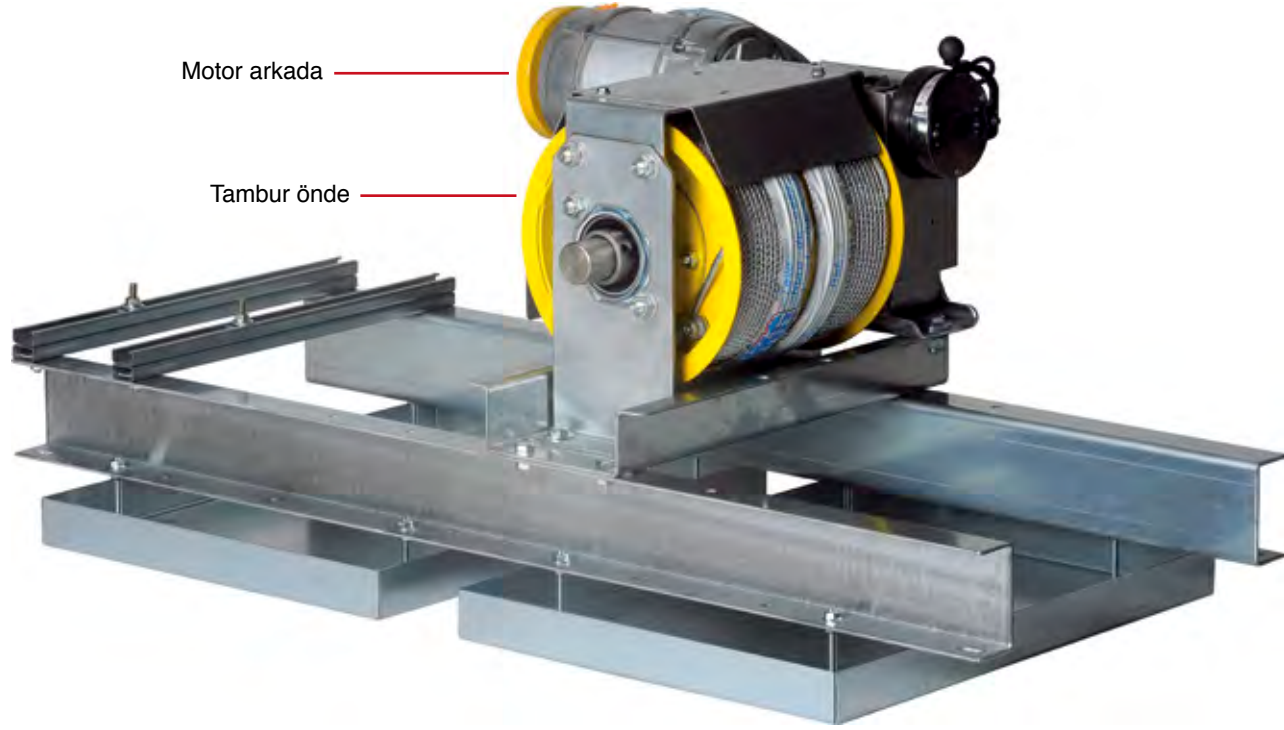


Zincir salıncığı

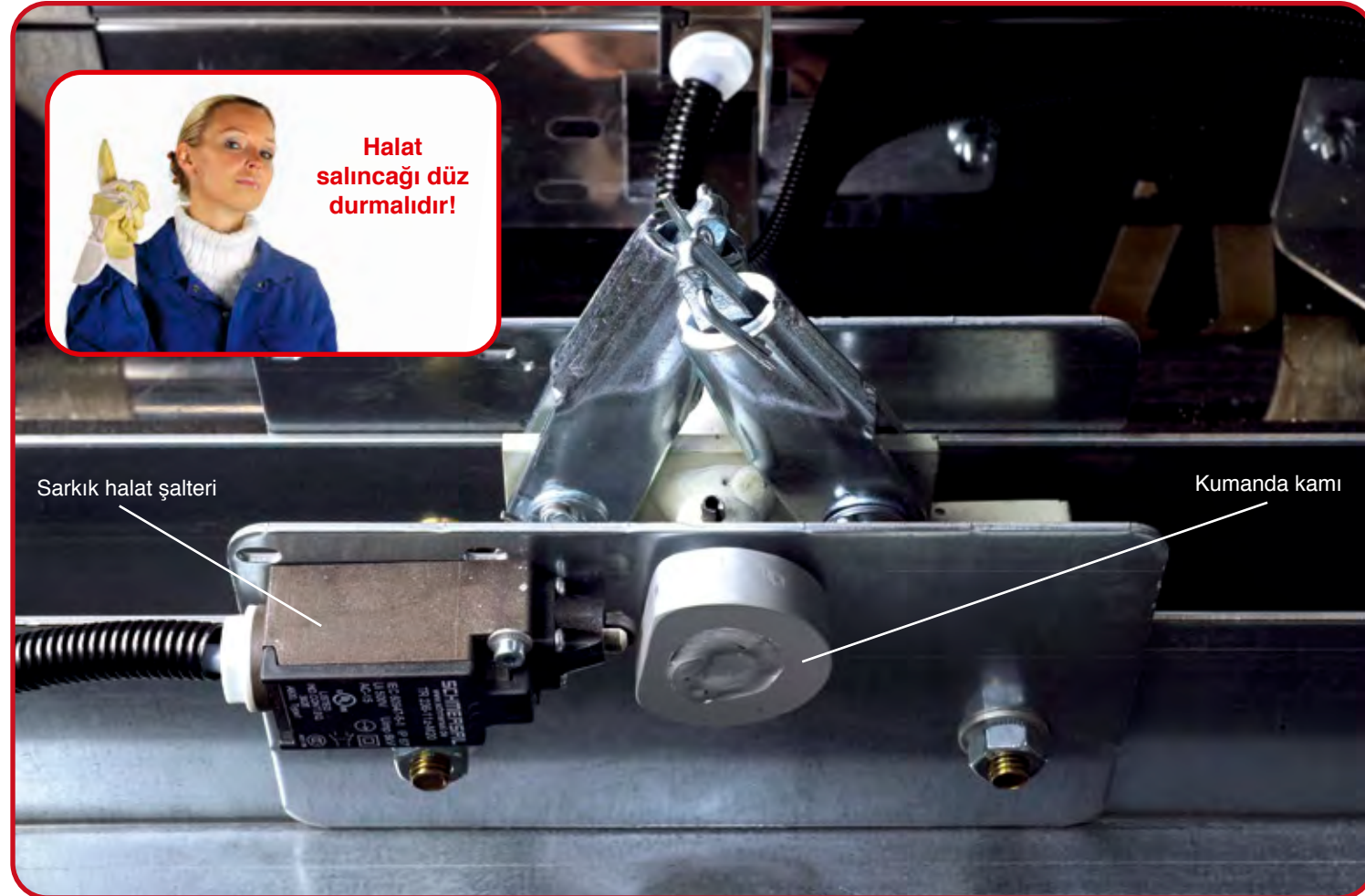


Tambur ön bölüm 1:1

Tahrik ünitesi taşıyıcısının ön montajı yapılmıştır. Bu taşıyıcı tampon tutma elemanının tam ortasına monte edilir Tahrik ünitesi önde motor arkada olacaktır.



Halatlar tahrik ünitesi taşıyıcısından kabine yönlendirilir. Burada halat elemanları tarafından kılavuzlanır ve halat sıkıştırma mandalları ile sıkılır. Halat salıncağının düz durmasına dikkat edin, sarkık halat şalteri kumanda kamı tarafında kumanda edilmemelidir.



Tambur üstte 2:1

Tahrik ünitesi taşıyıcısının ön montajı yapılmıştır. Bu taşıyıcı tampon tutma elemanının tam ortasına monte edilir. Tambur önde motor arkada olacaktır. Halatlar tahrik ünitesi taşıyıcısından kabine yönlendirilir, oradan kasnağın altından geçerek tekrar tahrik ünitesi taşıyıcısına giderler. Burada halat elemanları tarafından kılavuzlanır ve halat sıkıştırma mandalları ile sıkılır. Halat salıncağının düz durmasına dikkat edin, sarkık halat şalteri kumanda kamı tarafında kumanda edilmemelidir.



**Halat salıncağı
düz durmalıdır!**

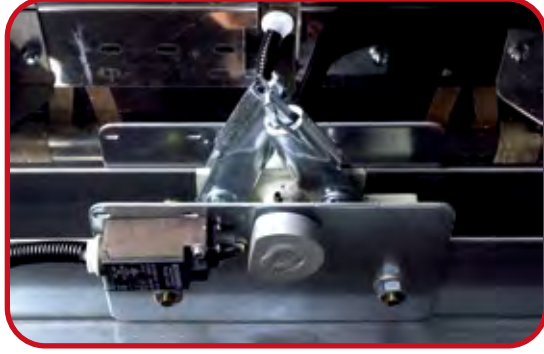


Tambur altta 1:1

Kasnak taşıyıcısı enine taşıyıcılara monte edilir. Alüminyum halkalar Ø 30 mm x 20 mm kasnak taşıyıcısı ve enine taşıyıcı arasında bir aralık elemanı görevini görürler. Tahrik ünitesi halat tamburu ile birlikte tahrik ünitesi taşıyıcısına sabitlenir.



Halatlar üst bölümde her iki kasnak makarası üzerinden kabin üzerine ve oradan da halat elemanları tarafından kılavuzlanır ve halat sıkıştırma mandalları tarafında sıkılır. Halat salıncağının düz durmasına dikkat edin, sarkık halat şalteri kumanda kamı tarafında kumanda edilmemelidir.



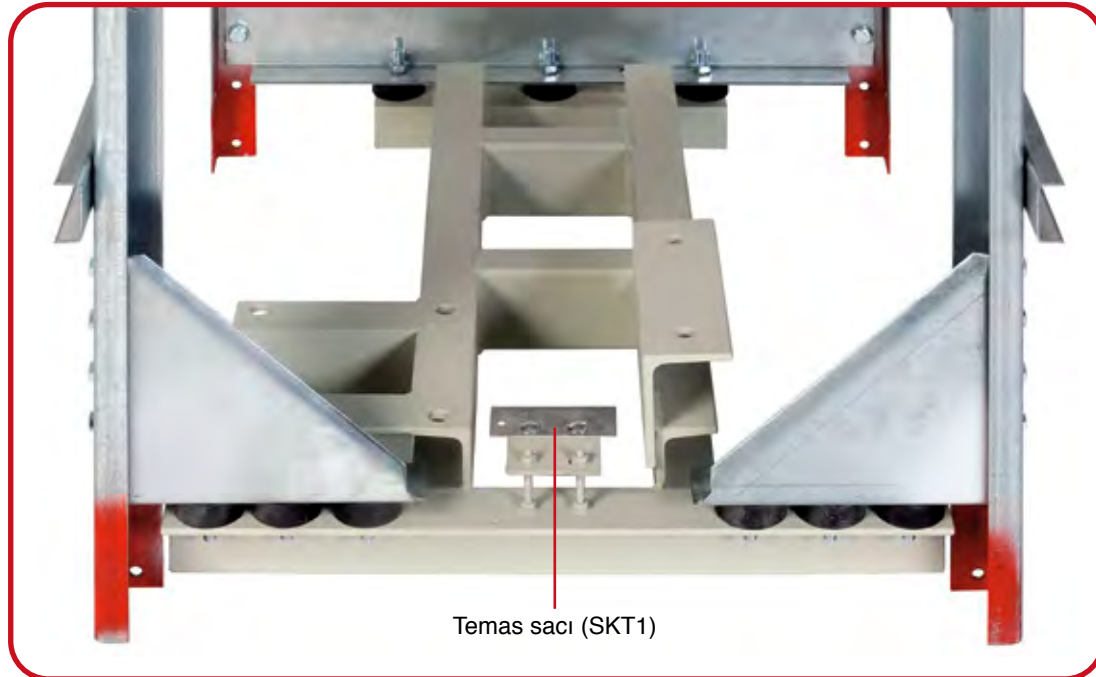
**Halat
salıncağı düz
durmalıdır!**



Makine dairesi kapağı L profili üzerine koyulur ve sıkıştırma plakaları ile sıkıştırılır.



Halat tamburunun altında bir temas sacı bulunur. Halat tamburdan tamamen boşaldığında ve bu saca temas ettiğinde asansör derhal durur. Kablo döşemesinin nasıl yapılacağı elektrik devre planında gösterilmiştir.

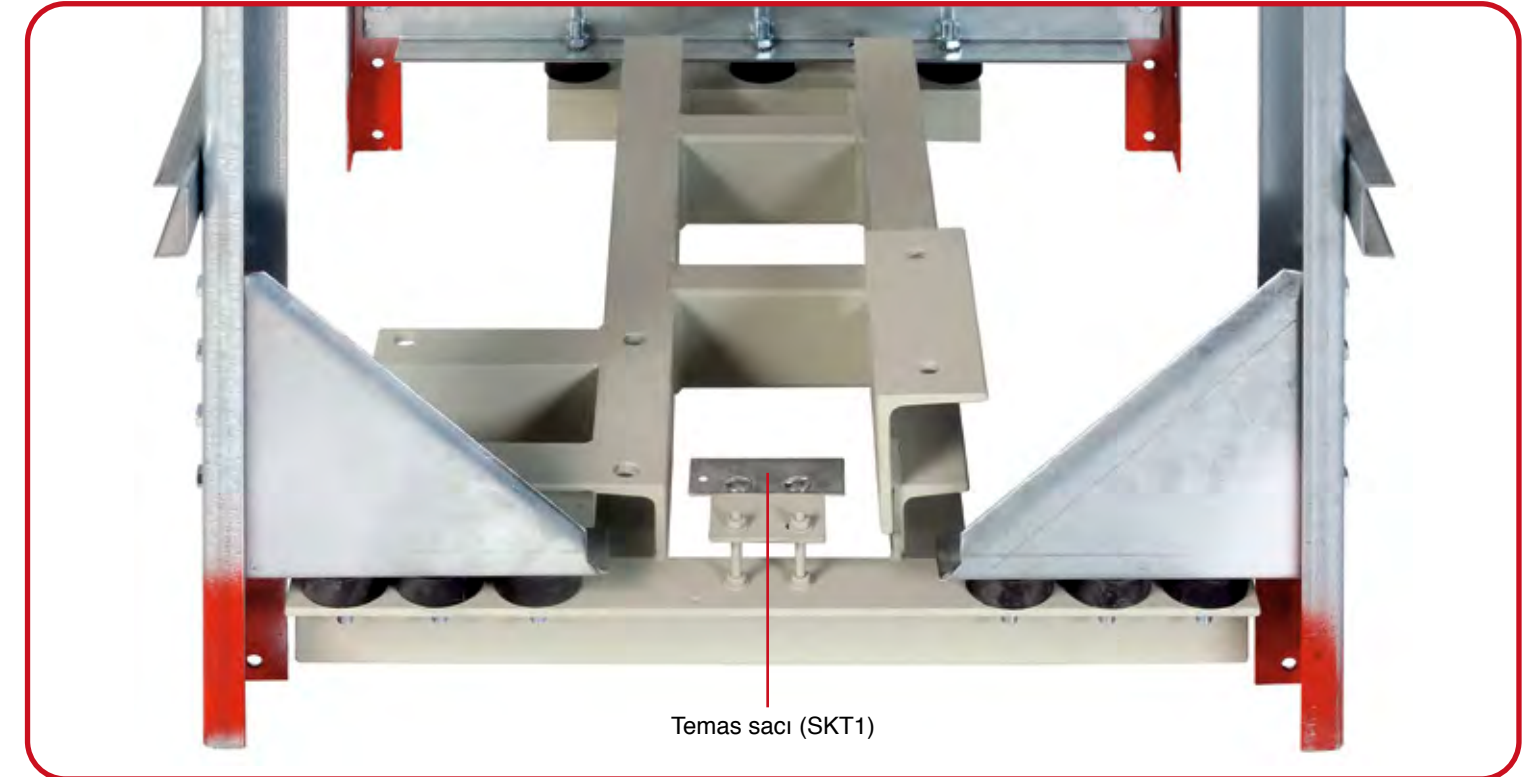


Tambur altta 2:1

Kasnak taşıyıcısı enine taşıyıcılara monte edilir. Alüminyum halkalar Ø 30 mm x 20 mm kasnak taşıyıcısı ve enine taşıyıcı arasında bir aralık elemanı görevini görürler.

Tahrik ünitesi halat tamburu ile birlikte tahrik ünitesi taşıyıcısına sabitlenir. Halatlar üst bölümde her iki kasnak makarası üzerinden kabin üzerine yönlendirilir. Buradan da halatlar kasnak taşıyıcısındaki halat salıncağına gider ve halat elemanları tarafından sabitlenir.

Halat salıncağının düz durmasına dikkat edin, sarkık halat şalteri kumanda kamı tarafında kumanda edilmemelidir. Makine dairesi kapağı L profili üzerine koyulur ve sıkıştırma plakaları ile sıkıştırılır. Halat tamburunun altında bir temas sacı bulunur. Halat tamburdan tamamen boşaldığında ve bu saca temas ettiğinde asansör derhal durur. Kablo döşemesinin nasıl yapılacağı elektrik devre planında gösterilmiştir.



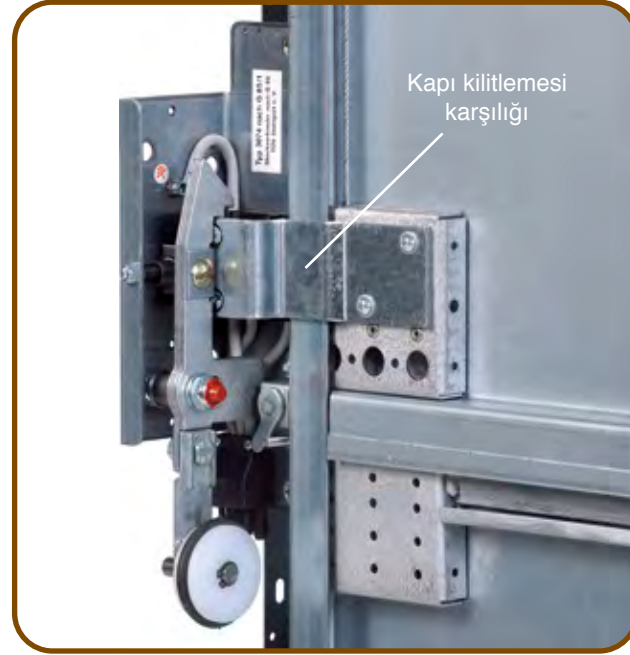
Sürmeli kapılar

Kuyu kapıları uygun yükseklikte iskelet birleştirme elemanları ile iskelete sıkıştırılır veya cıvata ile iskelete sabitlenir. Tesisat tarafındaki kapı kasalarında kapıların acil açılmasını sağlayan acil açma delikleri bulunur. Bu delikler tapalar ile kapatılmıştır. Kapı kilitlemeleri kapıların arka tarafında kapı kasası ile sabitlenmiştir. Kapı kilitlerinin karşılıkları kapı kanatları ile sabitlenmiştir. Kapı kilitleri ayrı bir koli içinde bulunur. Kapılar ancak, kabin ilgili durakta durduğunda açılmalıdır. Kuyu kapısı, kuyu kapısı kapalı ve kilitli olduğunda kapı kontaktı açılmayacak şekilde ayarlanmalıdır. Aksi taktirde kapı kontaktının açılması kontrol ünitesini arızalanmasına yol açar.

Elektrikli kapı kontaktının kontrolü:

1. Kabini duraklar arasında park edin.
2. Kuyu kapısını kapatın.
3. Üst kapı kanadını açmayı deneyin, kapı kanadı ancak 1 ile 2 mm hareket etmelidir.
4. Gösterge ünitesindeki gösterge değişmemelidir (kapı kontaktı açılmamalıdır).

AS tipi kontrol ünitesinde X işareti görüntülenmemelidir ve röle kumandasında meşgul ışığı yanmamalıdır.

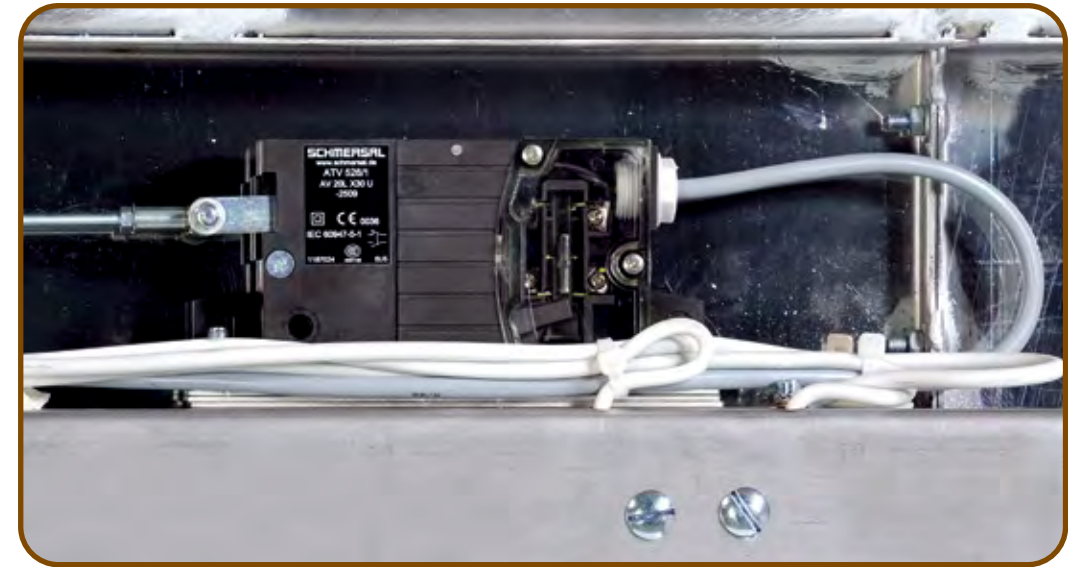


Döner kapılar

Kuyu kapıları gönye elemanları ile zemine koyulur ve zemin üzerinde ayarlanır. Kuyu kapıları sıkıştırma plakaları ile tesisat tarafına sabitlenir. Karşı tarafta ise kapılar iskelete cıvata ile sabitlenir.



Kapı şalteri kapı kilidi ile birlikte önceden monte edilmiş olup üst kapı kasası içinde bulunur.



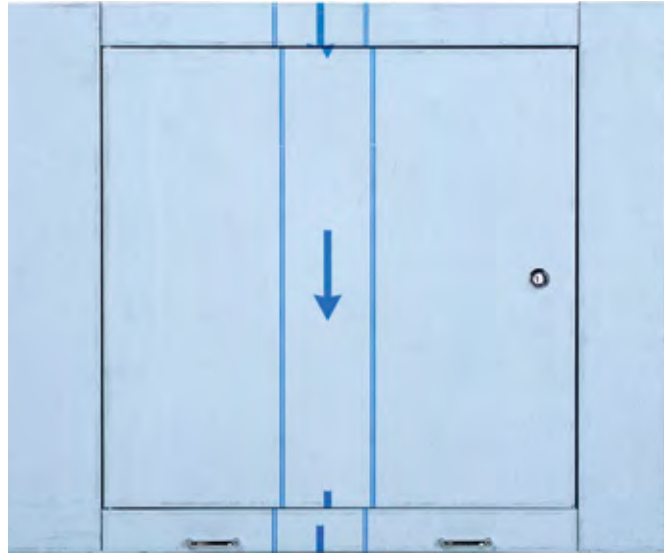
Kapı açık olduğunda kapı kilidi ve kapı kontaktı görülebilir. Kapı kontaktının kupla elemanı kapı kasası içindedir. Kapı kontaktındaki fiş ayarlanabilir. Kapı kontakt köprüsü kapı kanadı üzerine monte edilecektir. Üst kapı kasaları içinde acil kilit açma delikleri bulunur. Bu delikler tapalar ile kapatılmıştır. Kapı kilitlemesi fişinin tutma sacı iskelete sabitlenmiştir.



Makine dairesi kapısı

Makine dairesi kapısı karşı ağırlık tarafında civata ve oluk sabitleme elemanları ile iskelete sabitlenmiştir. Tesisat tarafında ise makine dairesi kapısı L profiline sıkıştırma plakaları ile bağlanmıştır.

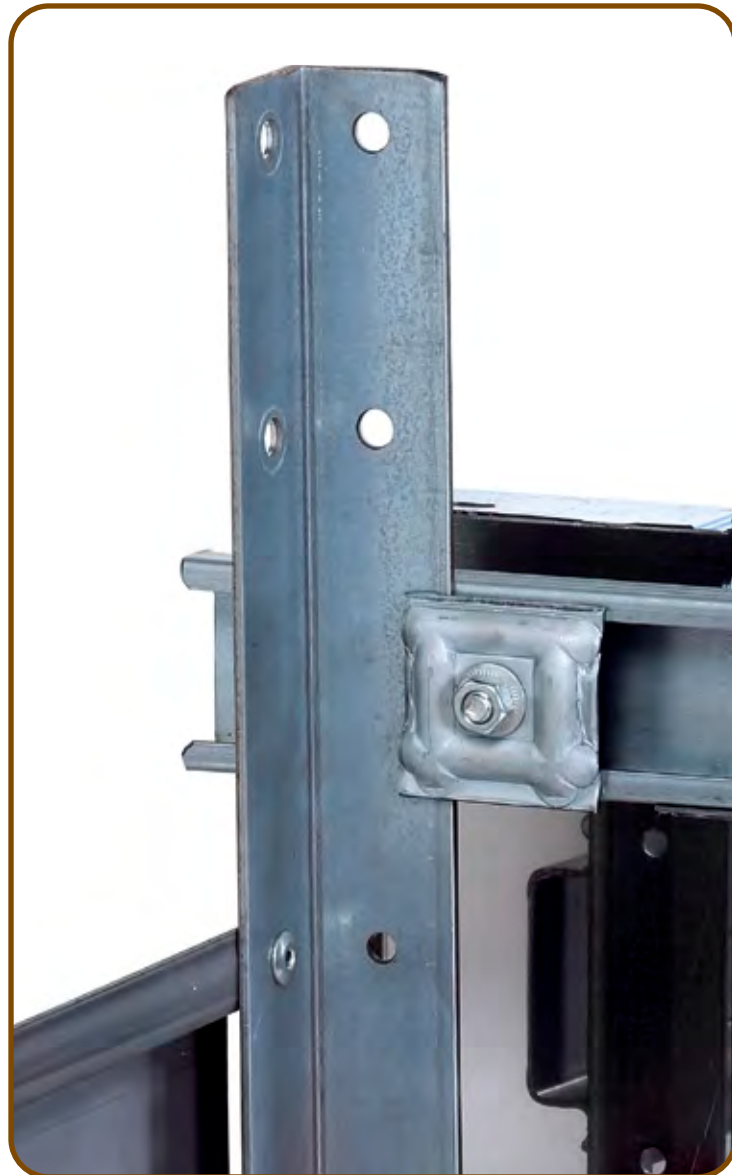
Tek kanatlı makine dairesi kapısı



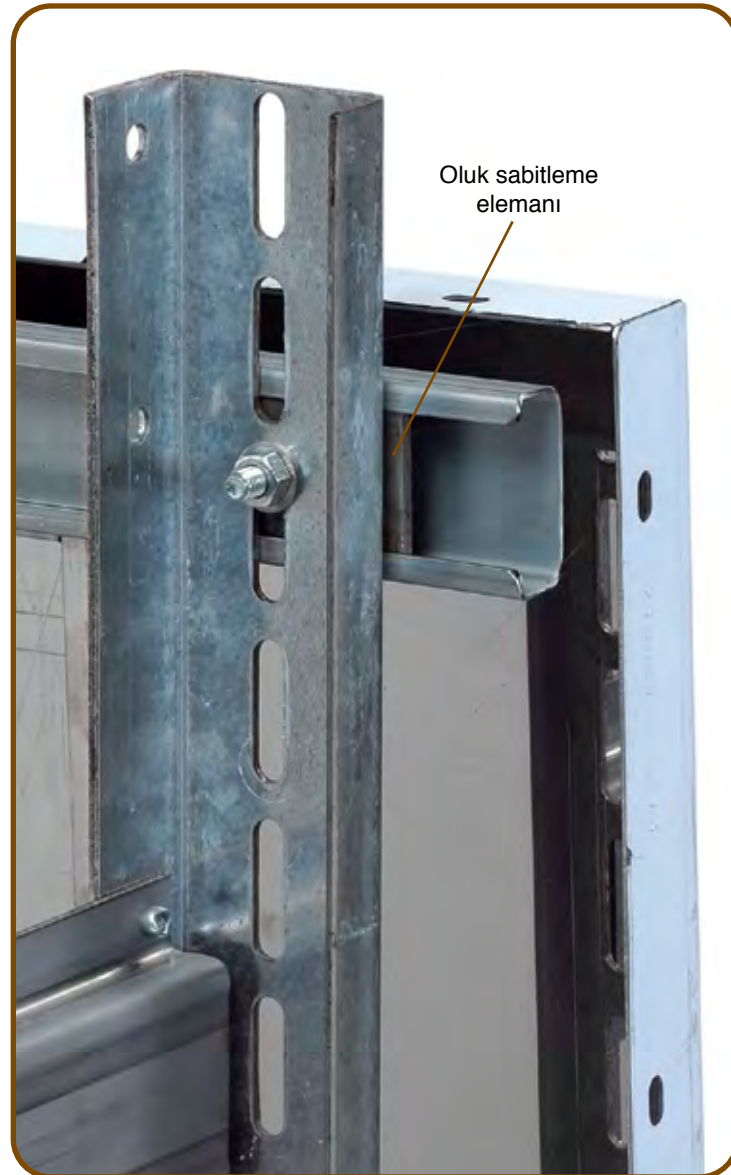
İki kanatlı makine dairesi kapısı



Tesisat tarafı civata bağlantısı



Karşı ağırlık tarafı civata bağlantısı



Tahrik kasnağı

**Elektrik komponentlerin
döşenmesi ve
bağlantısının yapılması
uzman elektrik
personeli tarafından
yapılacaktır!**



Kontrol ünitesi kumanda tablosu üzerine monte edilmiştir. Bu kumanda tablosu sıkıştırma plakaları ile köşe parçasına sabitlenmiştir. Ana şalter ve makine dairesi aydınlatması da aynı şekilde köşe parçasına sabitlenmiştir.



Ana şalter



Kontrol
ünitesi

Acil Durdurma şalteri kolay erişilebilir bir yerde köşe parçasına bağlanacaktır. Bu şalter iskeletin alt kuyu kapısı yüksekliğinde bağlanacaktır. Acil Durdurma şalterine erişmek için elektrikli parçaların üzerinden geçilmemelidir.

**Acil Durdurma şalterine erişmek için
elektrikli parçaların üzerinden geçilmemelidir!**



Durak şalterleri raylara bağlanır ve dikey konumda ayarlanabilir. Raylar şapka başlıklı profiller ile iskelet parçalarına sıkıştırılır. Durak şalterleri, kabin durakta durduğunda zemin ile aynı hizada duracak şekilde ayarlanacaktır. Şalterler kabindeki kumanda tablosundan kumanda edilir ve bu nedenle aynı hizada monte edilecektir.



Kabindeki elektronik komponentlerin ön montajı yapılmıştır. Burada sadece askılı kablo monte edilecektir. Bunun için askılı kabloyu kabinin karşı ağırlık tarafındaki yan deliğinden geçirin ve askılı kablo bağlantısını kabinin alt tarafına sıkıştırın. Askılı kabloyu iskeletin üst çeyreğinde kablo kanalı içinde hareket etmesini sağlayın. Kablo uzunluğu, kabin alt durakta olduğunda kablo kuyu tabanına sürtmeyecek uzunlukta olacaktır.



Düğme elemanları

Düğme elemanını (DK) kapı kasası deliğine yerleştirin. Sıkıştırma plakasını dört civata ile eşit derecede sıkın. Düğme elemanları DK ilgili duraklara monte edilecektir. Düğmeler alttan başlayarak yukarı doğru 1, rakamları ile işaretlenecektir. Bu tanımlama asansör çiziminde gösterilen durak işaretleme tanımı ile aynı değildir.

Bir durakta iki farklı yükleme yeri (geçişli yükleme) bulunduğunda durak şalteri düğme elemanında A endeksi ile belirtilir.

Tesisin ayrıntılı kablo döşeme ve bağlantı bilgileri elektrik devre planında AS 3 kontrol ünitesi dokümanlarında gösterilmiştir.

Zincirli tahrik ünitesinin özellikleri

Zincirli tahrik ünitesine sahip asansörlerde, dengeleme ağırlığının sarkık zincir şalteri için ikinci bir askılı kablo monte edilecektir.

Askılı kabloyu kabinin yan deliği içinden geçirin ve askılı kablo sabitlemesine sıkıştırın. Askılı kabloyu alt şapka başlıklı profilin altından geçirin ve civata bağlantısının içinden döşeyip alt tarafta dengeleme ağırlığı içine yerleştirin. Kabloyu gövde boyunca bağlayın ve boru içinden geçirerek zincir salıncağı içine yerleştirin. Askılı kablounun kuyu tabanına ve şapkalı profile sürtmemesine dikkat edin.

Acil durum kontrol ünitesi şalteri alt ve üst duraklar içine monte edilecektir. Şalterler raylar içinde bağlanacaktır, şalterlerin raylar üzerinde dikey ayarlanması mümkündür. Raylar iskelet parçalarındaki şapka profillerine sıkıştırılacaktır. Acil durum kontrol ünitesi şalterinin kumanda tertibatı kabinin yan tarafında bulunur. Kabin derinliği 800 mm'den az olduğunda kumanda tertibatı karşı ağırlık tarafında olacaktır.

Acil durum kontrol ünitesi şalteri durak şalterlerinden sonra kumanda edilir. Bunlar ek emniyet şalteri olup durak şalterleri devre dışı kaldığında devreye girerler.

Tamburlu tahrik ünitesinin özellikleri

Acil durum kontrol ünitesi şalteri alt ve üst duraklar içine monte edilecektir. Şalterler raylar içinde bağlanacaktır, şalterlerin raylar üzerinde dikey ayarlanması mümkündür.

Raylar iskelet parçalarındaki şapka profillerine sıkıştırılacaktır. Acil durum kontrol ünitesi şalterinin kumanda tertibatı kabinin yan tarafında bulunur. Kabin derinliği 800 mm'den az olduğunda kumanda tertibatı karşı ağırlık tarafında olacaktır.

Acil durum kontrol ünitesi şalteri durak şalterlerinden sonra kumanda edilir. Bunlar ek emniyet şalteri olup durak şalterleri devre dışı kaldığında devreye girerler.

Başardık!

