

Instrukcja montażu

małych dźwigów towarowych **SKG**



Rzeczywiste wymiary szybu sprawdzić pod względem zgodności z rysunkiem zestawieniowym dźwigu. Ewentualne rozbieżności wyjaśnić przed rozpoczęciem montażu. Montaż przeprowadzać zachowując wymagania BHP.

Pod żadnym pozorem, nie wchodzić pod niezabezpieczoną kabinę. Zagrożenie dla życia!



Niniejsza instrukcja montażu jest zestawieniem zaleceń wykonywania prac instalacyjnych, wynikającym z naszego doświadczenia. Nie stanowi ona instrukcji w zakresie zasad i reguł pracy. Pionowe ustawienie konstrukcji nośnej dźwigu wykonać zgodnie z rysunkiem zestawieniowym dźwigu. Przód, tzn. strona X na rysunku urządzenia, oznacza zawsze tę stronę szybu, na której znajdują się drzwi do maszynowni. Montaż wykonać w kolejności podanej w niniejszej instrukcji. Możliwe są odstępstwa od prezentowanych zdjęć, wynikające z ciągłych zmian technicznych.

Sterowanie dźwigu dostarczane jest w oddzielnym kartonowym pudełku. W pudełku tym, oprócz instrukcji montażu, znajdują się:

- A schemat elektryczny
- B tabliczki informujące o udźwigu
- C instrukcja obsługi
- D rysunek dźwigu

Wszystkie połączenia śrubowe wykonać z uwzględnieniem momentów dociągania śrub podanych w tabeli: **klasa wytrzymałości 8.8**

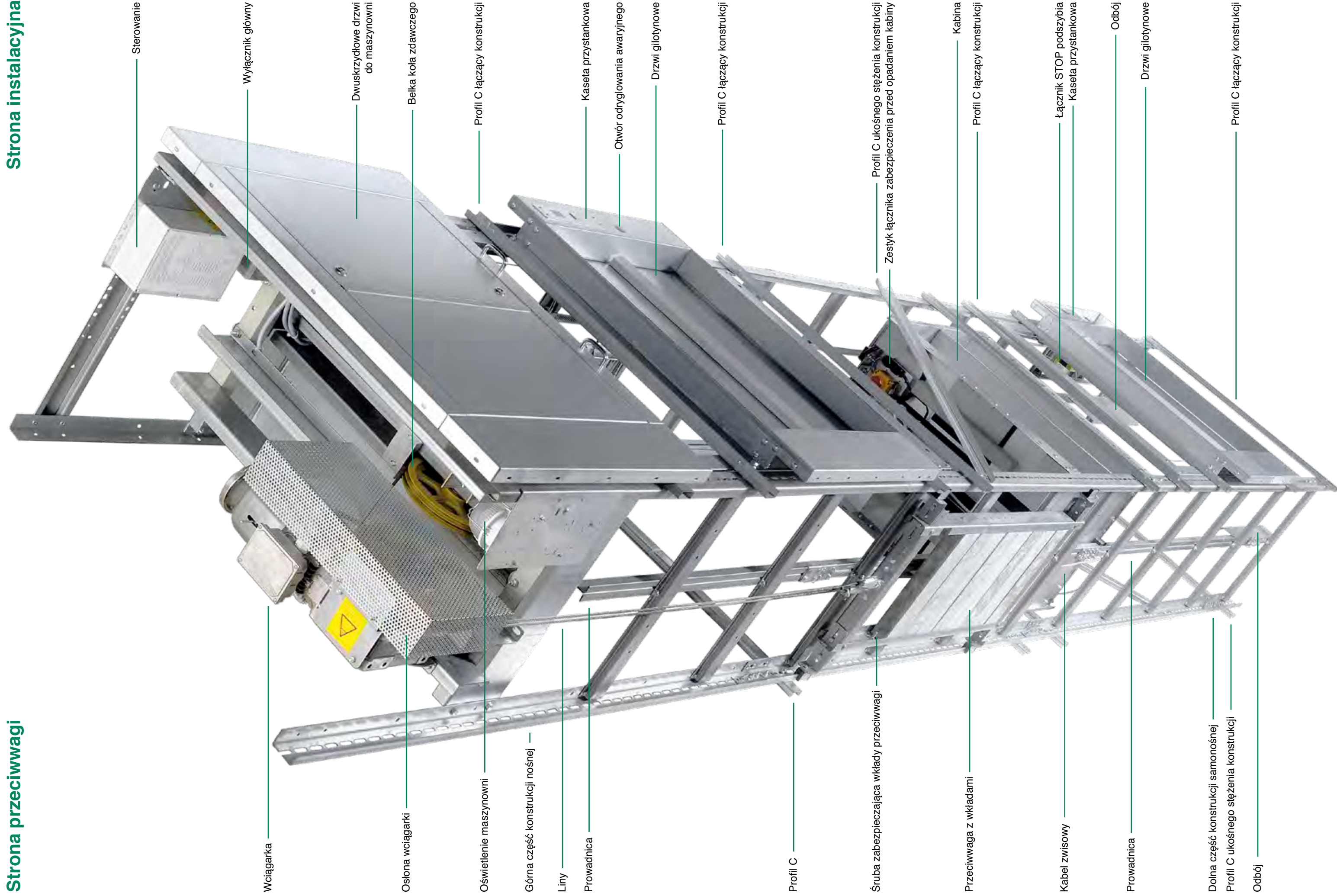
Momenty dociągania wszystkich śrub	M 4	5 Nm
	M 5	7,1 Nm
	M 6	12 Nm
	M 8	30 Nm
	M 10	60 Nm
	M 12	105 Nm

Wyjątek: śruby M8 z łbem kulistym konstrukcji dźwigu dociągane są z momentem **25 Nm**.

Spis treści

3	Kolejność montażu
4 - 5	Przykładowy widok dźwigu
6 - 7	Akcesoria
8 - 14	Konstrukcja nośna
15 - 21	Kabina
22 - 29	Zespół napędowy, rama wciągarki i przeciwwaga
30 - 32	Drzwi przystankowe
33 - 35	Osprzęt elektryczny

1. Montaż dolnej części konstrukcji nośnej dźwigu
2. Montaż odbojów na prowadnicach
3. Instalacja kabiny
4. Instalacja przeciwwagi
5. Montaż pozostałych sekcji konstrukcji nośnej dźwigu
6. Montaż ramy wciągarki
7. Montaż wciągarki
8. Instalacja cięgien nośnych
9. Montaż drzwi przystankowych
10. Montaż sterowania
11. Instalacja osprzętu elektrycznego i przewodów w szybie
12. Kontrola drogi przejazdu górnego / dolnego
13. Uruchomienie dźwigu
14. Końcowa kontrola pod kątem bezpieczeństwa





Nakładka
łącząca
konstrukcji
215 x 35 x 3 mm



Nakładka
zabezpieczająca
przewodnic
160 x 48,5 x 2 mm



Nakładka łącząca
przewodnic
160 x 45 x 3 mm



Nakładka przesuwna
konstrukcji
135 x 35 x 3 mm

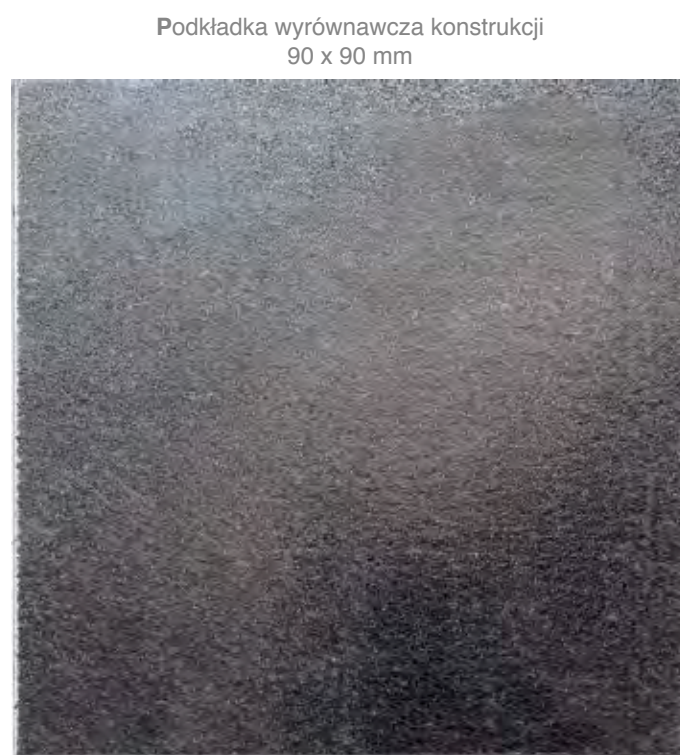
Skala 1:1



Płytki zaciskowe
połączeń konstrukcji
50 x 50 x 3 mm



Władka centrująca
przewodnic
100 x 40 x 1,25 mm



Podkładka wyrównawcza konstrukcji
90 x 90 mm



Śruba z łbem sześciokątnym M10x30
Podkładki A10,2
Nakrętka sześciokątna M10
do ramy wciągarki i wciągarki

Podstawa kątowna mocowania
konstrukcji do podłoża

Kotew muru kątowna
85 x 55 x 35 x 3 mm

Klucz awaryjnego odryglowania drzwi

Wkręt z łbem sześciokątnym 8x70
Kołek rozporowy PVC S 12
Podkładka U A 8,4
do mocowania konstrukcji w szybie

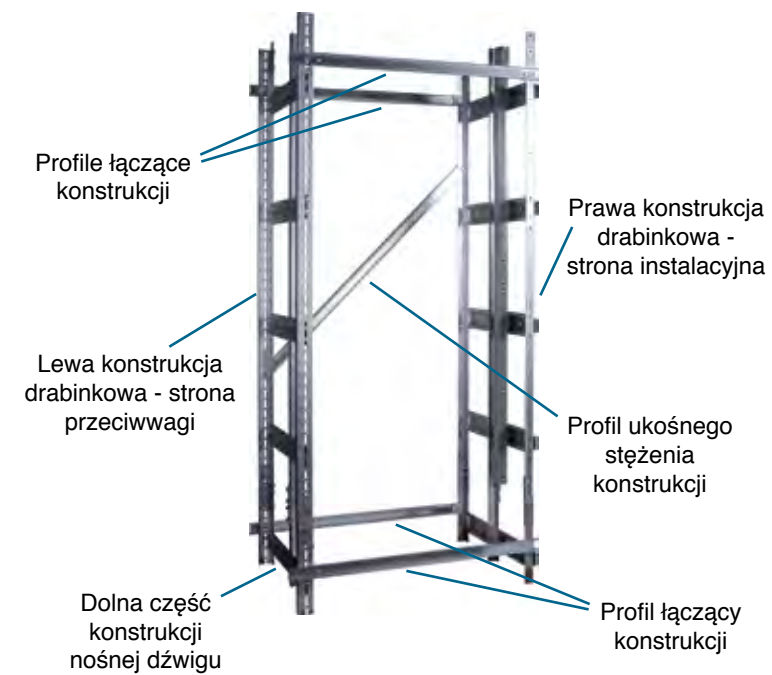
Nakrętka zębata z kołnierzem M8
Śruba z łbem kulistym M8x16
Podkładka U A8,4 DIN 9021
do profili łączących konstrukcji
/ nakładek łączących konstrukcji
/ profili ukośnego stężenia konstrukcji
/ podstaw kątowych
/ kotew murowych

Śruba z łbem sześciokątnym M8x20
do profili łączących konstrukcji
/ nakładek łączących konstrukcji / przewodnic
Podkładki typu U A8,4 DIN 125
do nakładek łączących konstrukcji

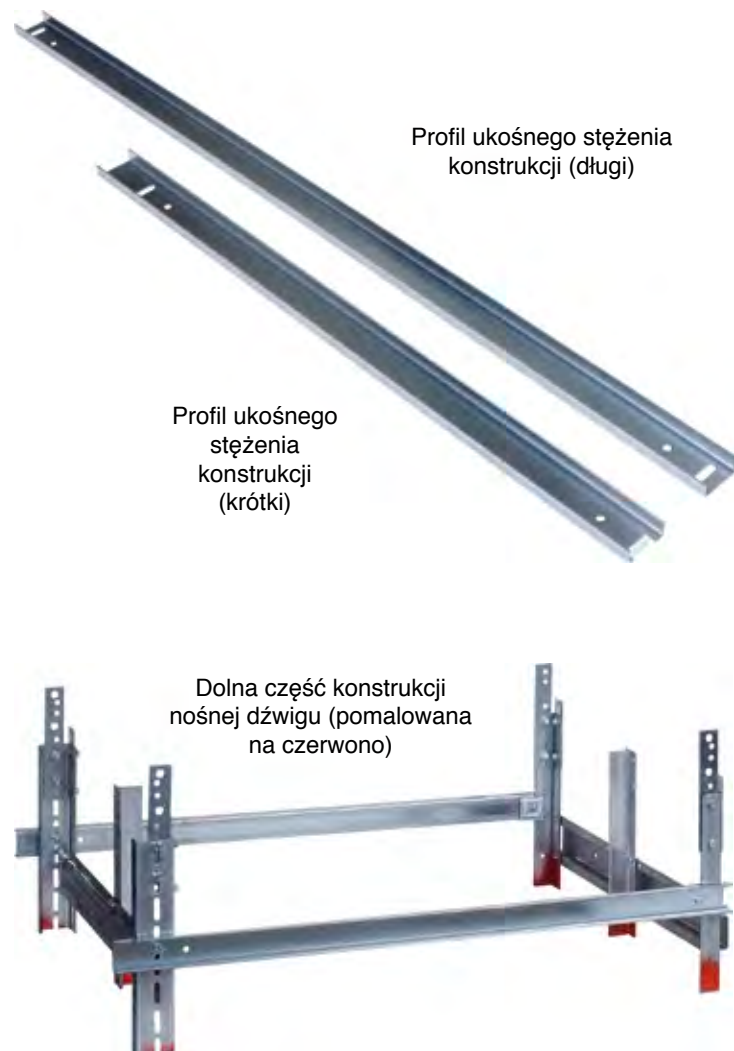
Nakrętka sześciokątna M8
Podkładki A 8,2
do profili łączących konstrukcji
/ nakładek łączących konstrukcji
/ przewodnic

Ogranicznik drogi jazdy
GV 36 z łańcuszkiem

Drewniany klin
pomocniczy



Konstrukcja dźwigu składa się z prawej i lewej konstrukcji drabinkowej, profili łączących konstrukcję oraz profili ukośnych stężeń konstrukcji. Na bocznych konstrukcjach drabinkowych fabrycznie zamocowano prowadnice oraz korytka kablowe.



Górna część konstrukcji drabinkowej - strona przeciwwagi



Górna część konstrukcji drabinkowej - strona instalacji



Prowadnice Korytka kablowe

Konstrukcja drabinkowa - strona przeciwwagi



Konstrukcja drabinkowa - strona instalacyjna



Planując prace instalacyjne, uwzględnić, iż kabina musi zostać osadzona w prowadnicach. Zaleca się wstawienie kabiny w konstrukcję nośną dźwigu za pomocą odpowiedniego podnośnika tuż po zmontowaniu pierwszej sekcji konstrukcji. Pamiętaj, że konstrukcja drabinkowa wykonana z ceowników z rzędem otworów wzdłużnych instalowana jest po stronie przeciwwagi (strona przeciwwagi). W dalszej części instrukcji, strona konstrukcji nośnej wykonana z ceowników będzie określana jako strona przeciwwagi, natomiast strona konstrukcji nośnej wykonana z kątowników będzie określana jako strona instalacyjna.

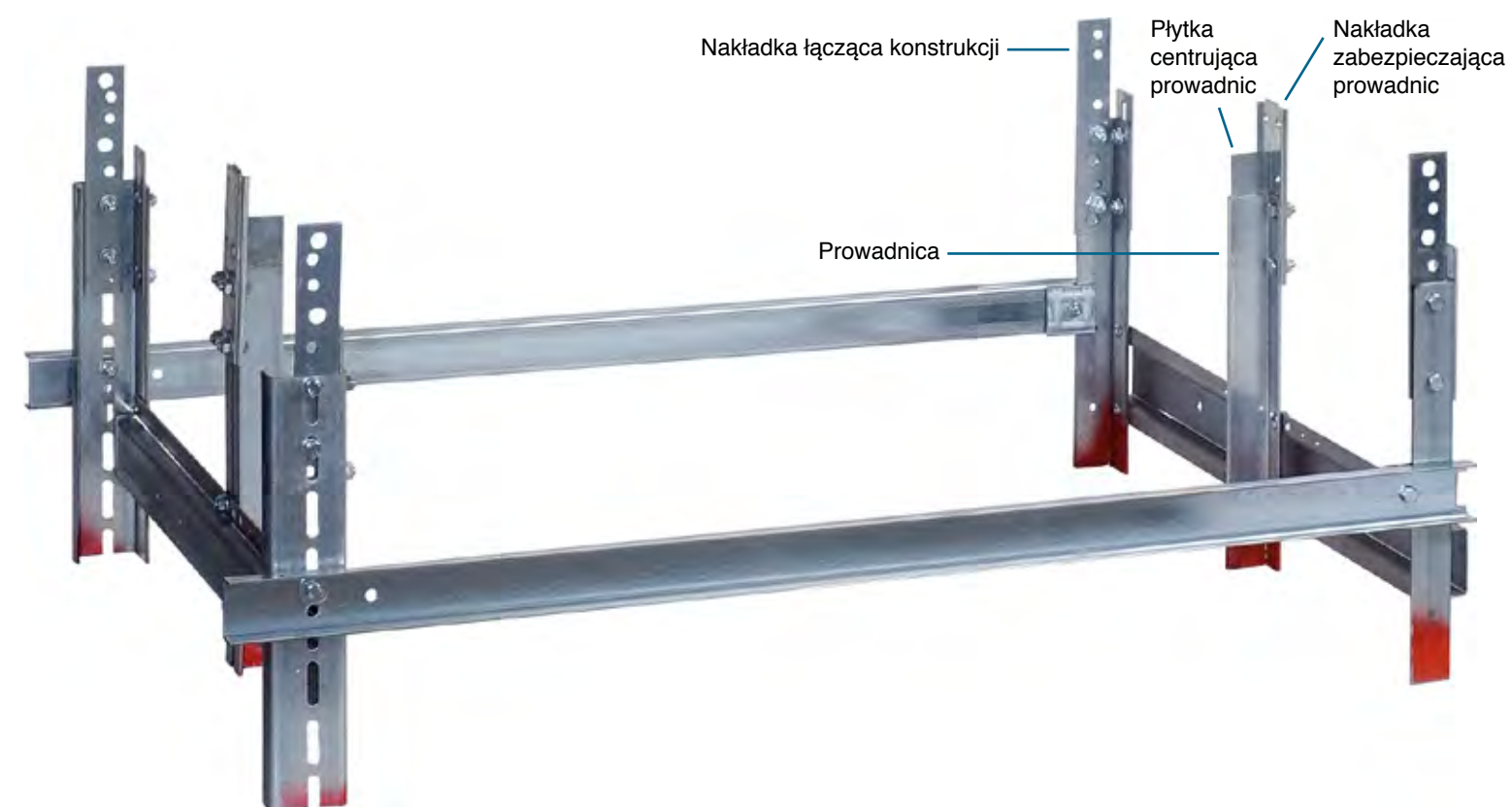
Strona przeciwwagi (ceownik z rzędem otworów wzdłużnych)



Strona instalacyjna (kątownik)



Wypoziomować punkty podparcia, przed instalacją najniższych elementów konstrukcji nośnej (pomalowanych na czerwono). Odchyłki pionowe mogą być zniwelowane za pomocą metalowych podkładek wyrównawczych.



Profile łączące konstrukcji dźwigu połączyć z konstrukcjami drabinkowymi w taki sposób, jak przedstawiono na poniższych zdjęciach.

Strona przeciwwagi



Strona instalacyjna



Każdą sekcję konstrukcji samonośnej o wysokości 2 m, wzmocnić dodatkowo profilem ukośnego stężenia konstrukcji.



W dolnej części konstrukcji nośnej, zamontować odboje na obydwu prowadnicach - każdy za pomocą 2 śrub M 6. Odboje stosowane są tylko wówczas, gdy kabina nie jest wyposażona w zderzaki. Węższy odbój mocować po stronie przeciwwagi, szerszy odbój mocować po stronie instalacyjnej.

Szerszy odbój mocowany na stronie instalacyjnej



Węższy odbój mocowany na stronie przeciwwagi



Na konstrukcjach drabinkowych wstępnie zamocowano nakładki przesuwne. Wraz z nakładkami łączącymi konstrukcji nośnej służą one do montażu kolejnych sekcji konstrukcji drabinkowych, usztywniając ich połączenia.

Nakładka łącząca konstrukcji



Wstępnie zamontowana nakładka przesuwna

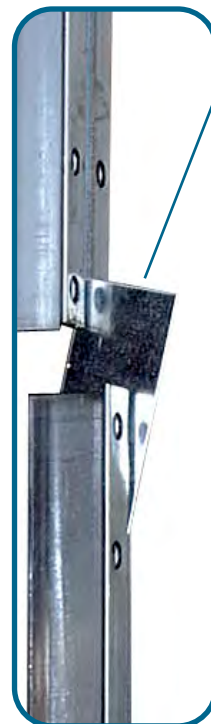


Przesunięta nakładka przesuwna



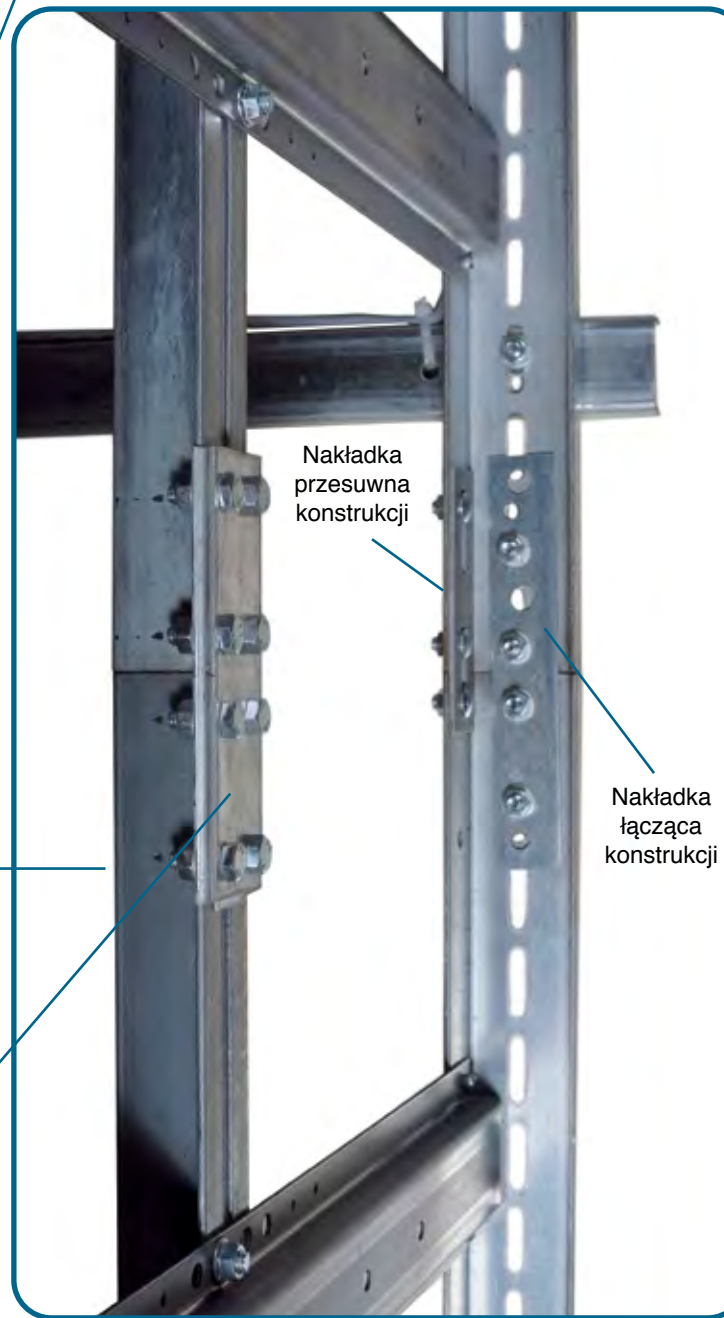
Płytkę centrującą prowadnicy wsunąć w wycięcie na końcu prowadnicy. Umożliwia to prawidłowe ustawienie kolejnych prowadnic względem siebie na powierzchni ich styku. Połączyć końce prowadnic za pomocą nakładek łączących oraz nakładek zabezpieczających przy użyciu śrub. Śruby te dociągać dopiero po ostatecznym wypionowaniu prowadnic.

Wkładka centrująca prowadnicy



Prowadnica

Nakładka łącząca i nakładka zabezpieczająca



Nakładka przesuwna konstrukcji

Nakładka łącząca konstrukcji

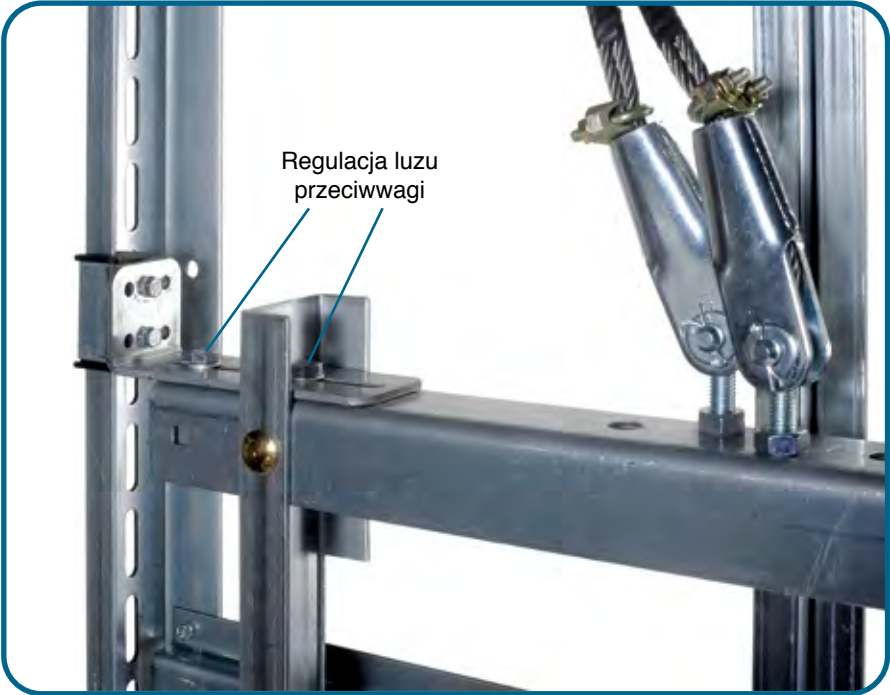
Przed montażem górnej sekcji konstrukcji nośnej, osadzić przeciwwagę na zewnętrznych półkach ceowników konstrukcji drabinkowej.

Przeciwwaga



Ceownik

Regulacja luzu przeciwwagi możliwa jest za pomocą otworów wzdłużnych w prowadnikach. Aby założyć wkłady przeciwwagi, wykręcić śruby zabezpieczające, które znajdują się na obydwu stronach ramy przeciwwagi. Po włożeniu wkładów przeciwwagi, wkręcić śruby zabezpieczające i zakontrować je nakrętkami.



Wkłady przeciwwagi ułożone naprzemiennie zukosowanymi krawędziami



Po zakończeniu montażu konstrukcji nośnej, wypionować ją za pomocą drewnianych klinów, a następnie zamocować do konstrukcji budynku przy użyciu kotew murowych, kołków rozporowych oraz wkrętów. Połączenia wykonywane za pomocą kołków rozporowych służą jedynie do ustalenia pozycji konstrukcji nośnej, poprzez unieruchomienie elementów dystansowych mocowania (kotew muru i podstaw kątowych). **Nie naprężać połączeń wykonanych za pomocą kołków rozporowych.**



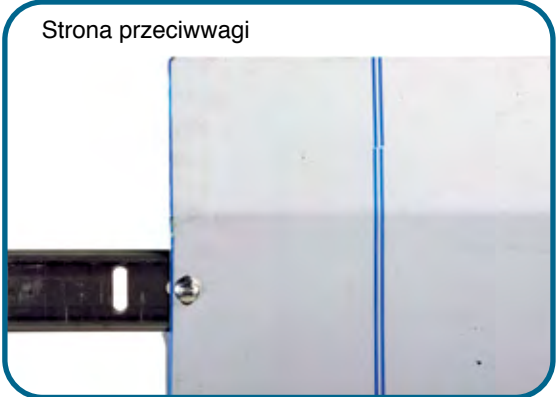
Ogranicznik drogi jazdy (żółty) przymocować łańcuszkiem do konstrukcji dźwigu. Podczas wszystkich prac wykonywanych w podszyciu, ogranicznik drogi jazdy musi być zawieszony na wysokości przynajmniej 1,8m, na profilu kapeluszowym konstrukcji drabinkowej, w odległości 5 do 25 mm od prowadnicy, blokując jednocześnie ruch kabiny oraz przeciwwagi.



Szczegóły różnych wersji konstrukcyjnych

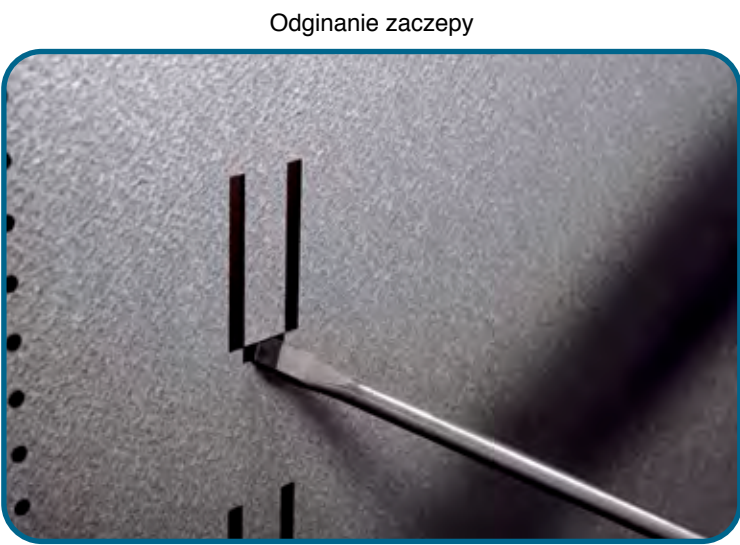
Blachy osłonowe konstrukcji (opcja dla kabiny przelotowej)

Blachy osłonowe konstrukcji mocuje się do profili łączących konstrukcji, naprzeciwko drzwi przystankowych. W kabinach przelotowych, zapobiegają one przedostawaniu się ładunku w obręb konstrukcji nośnej dźwigu. Blachy osłonowe konstrukcji zakładać jednocześnie wraz z profilami łączącymi konstrukcji. W przypadku ich późniejszego montażu, w pierwszej kolejności zdemontować profile łączące z konstrukcji nośnej.



Oslony drogi jazdy (opcja)

Blachy osłon drogi jazdy (opcja) mocować od wewnętrznej strony konstrukcji nośnej dźwigu w obrębie drogi jazdy. Jako pomoc przy montażu, służą odginane zaczepy wykrojone w blachach, dzięki którym blachy osłon można zawiesić na profilach łączących konstrukcji nośnej. Następnie, blachy osłon drogi jazdy drogi przykręcić do profili łączących konstrukcji nośnej za pomocą wkrętów samowiercących $\varnothing 4,2 \times 16$.



Chwytacze (opcja)

W dźwigach wyposażonych w ogranicznik prędkości i chwytacze, prowadnice wykonane są ze stali ciągnionej beznałotowo. W tej wersji zbędne są wkładki centrujące prowadnic (zamkowe łączenie prowadnic). Nie stosuje się również przeciwwagi. Jednakże, w tym przypadku montuje się obciążnik ogranicznika prędkości.

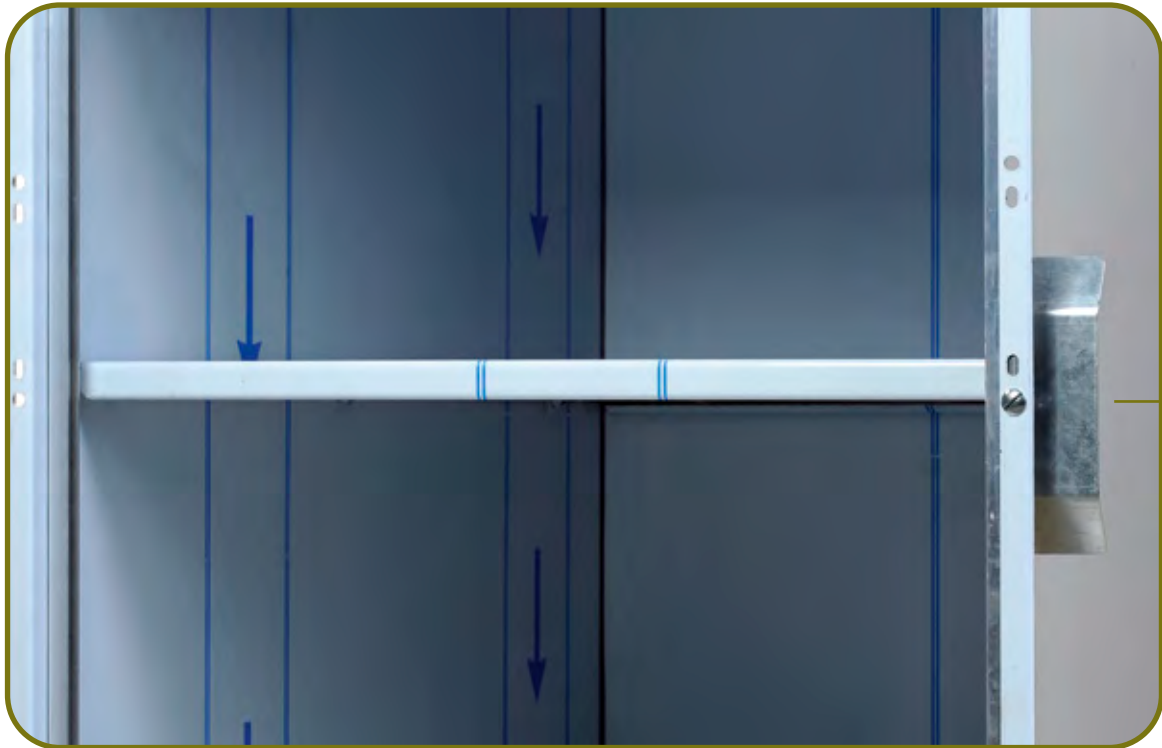


Prowadnice ze stali
ciągnionej beznałotowo

Przegroda rozdzielająca szyb (opcja)

Przegroda rozdzielająca szyb musi być zainstalowana w przypadku umieszczenia dwóch dźwigów w jednym szybie. Tylko w tym przypadku, dostawa obejmuje również przegrodę rozdzielającą. Rysunek złożeniowy dźwigu zawiera informację, z którym dźwigiem przegroda rozdzielająca została zapakowana.

Kabina jest zmontowana fabrycznie. Nakłada się ją od góry za pomocą podnośnika w konstrukcję nośną dźwigu i osadza w prowadnicach. Luz pomiędzy prowadnicą a prowadnikiem można wyregulować śrubami M10. Krzywka odryglowania drzwi przystankowych umieszczona jest na stronie instalacyjnej.

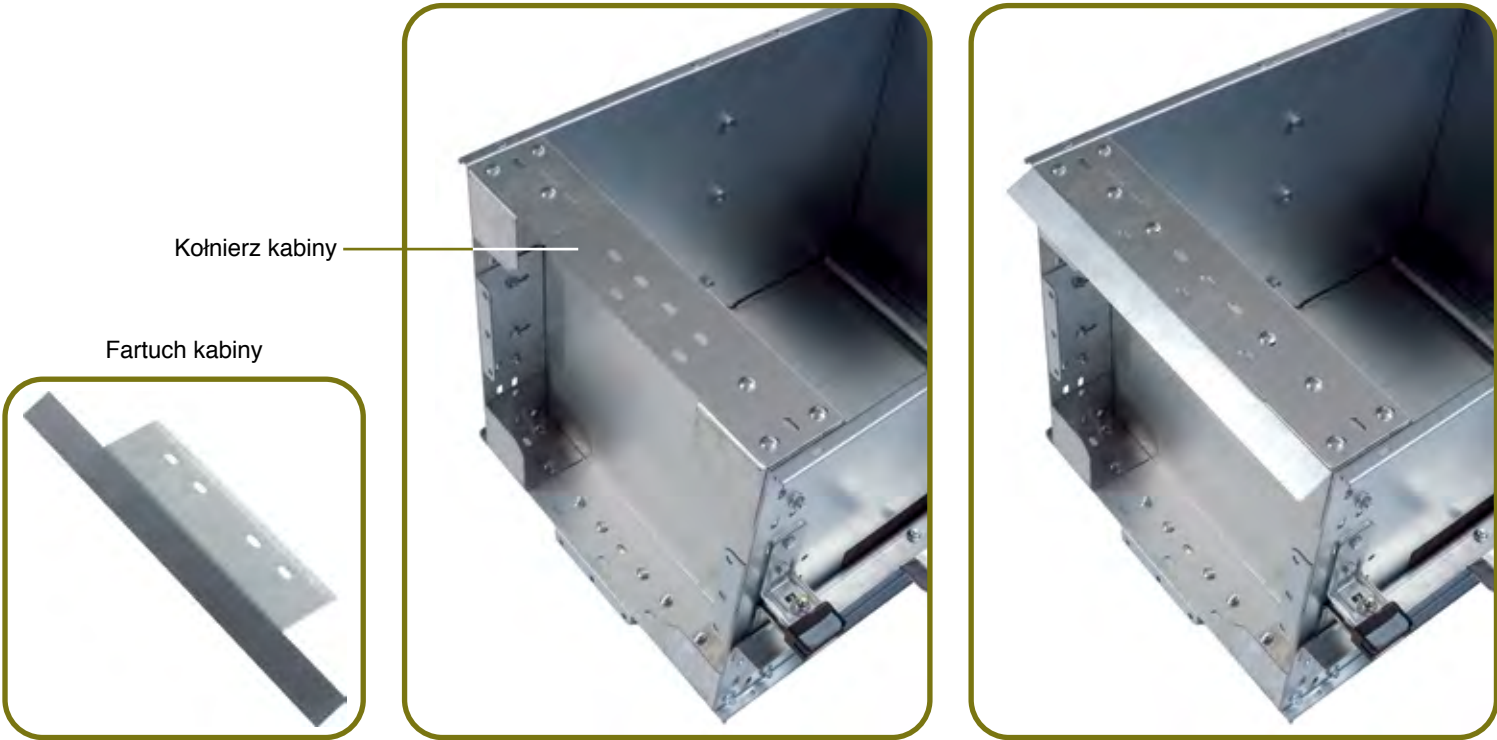


Krzywka odryglowania
drzwi przystankowych

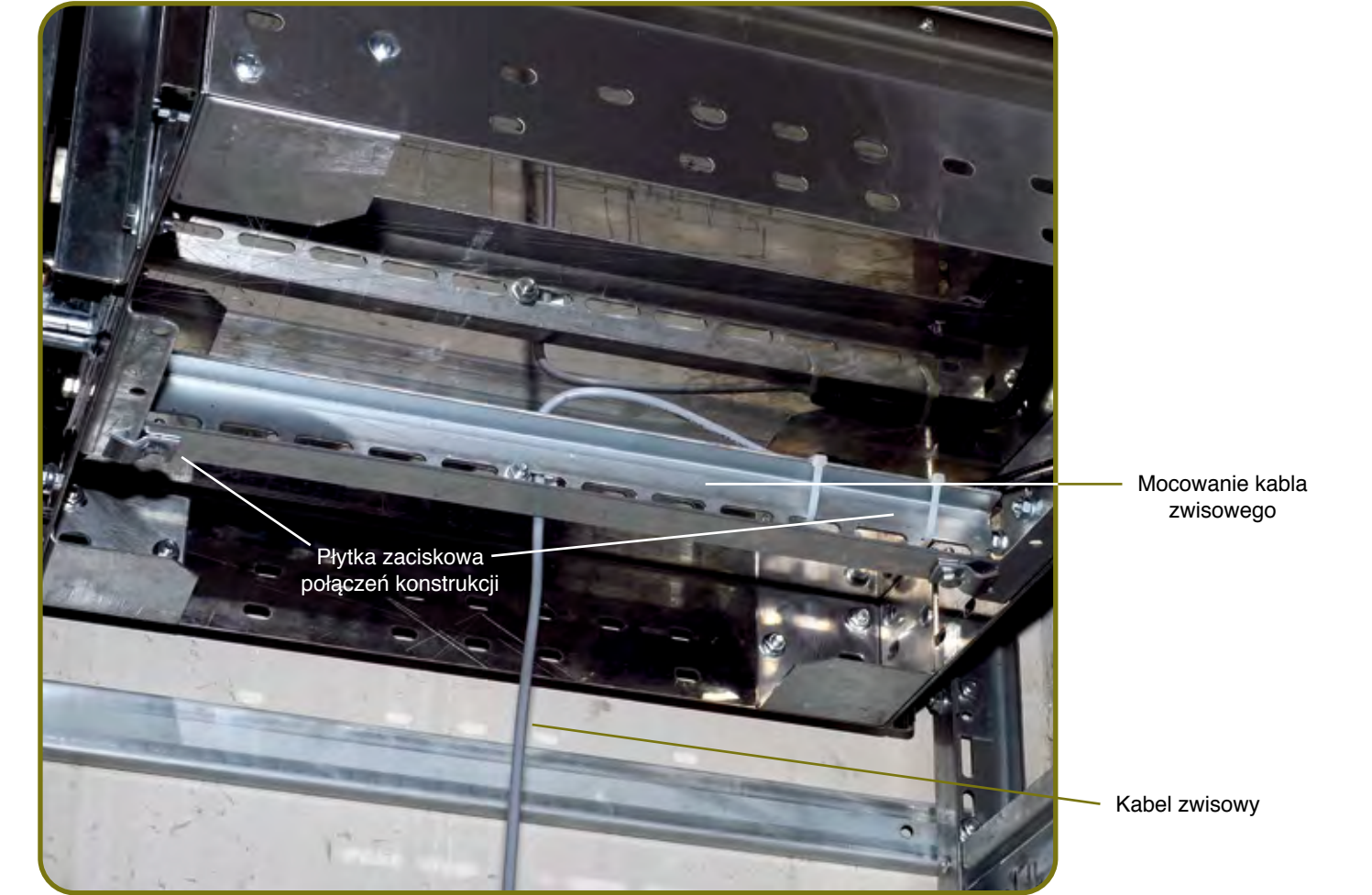
Z boku kabiny umieszczona jest płytki mocująca z 2 regulowanymi magnesami.



Fartuch kabiny przykręcany jest za pomocą śrub z łbem kulistym do dolnego kołnierza kabiny (nie stosuje się w przypadku opcji drzwi kabinowych).

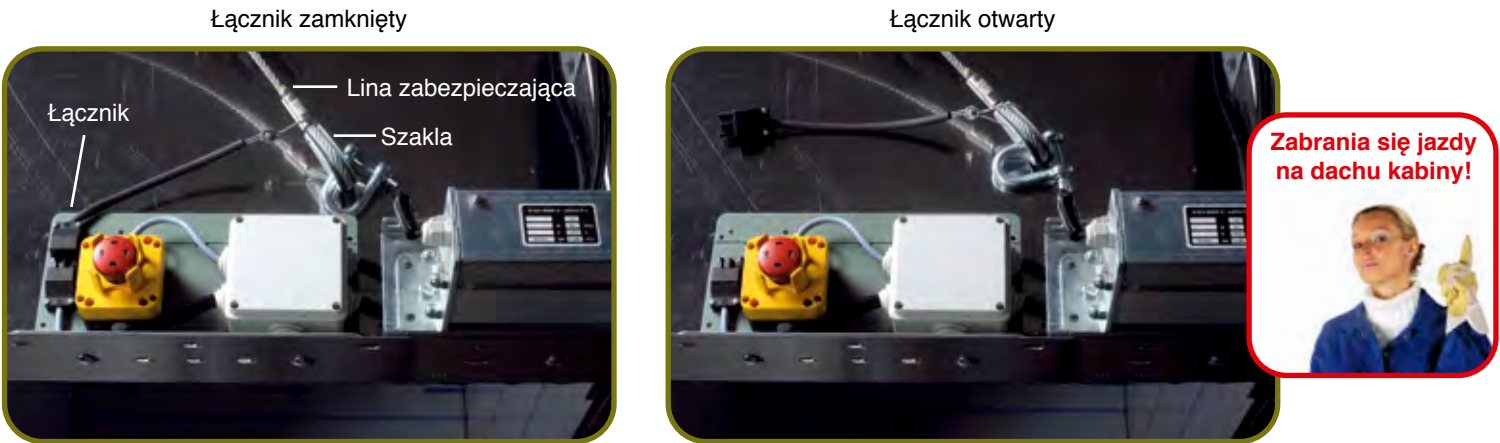


Kabel zwisowy musi być zainstalowany centralnie pod kabiną. Profil, na którym podwieszany jest kabel zwisowy, zamocować do bocznych wsporników kątowych za pomocą łapek zaciskowych.



Kabel zwisowy stosowany jest wtedy, gdy w/na kabinie znajdują się łączniki bezpieczeństwa lub krzywki elektromagnetyczne (EMT14 lub EMT15). Patrz schemat elektryczny.

Jazda na dachu kabiny jest zabroniona. Dopuszcza się jedynie wejście na dach kabiny (patrz EN 81-3 0.3.12.1). W tym celu, musi zostać założona lina zabezpieczająca wokół prowadnicy i zabezpieczona szklą. Otwierany jest przy tym zestyk łącznika zabezpieczenia przed opadaniem kabiny, powodując jednocześnie przerwanie obwodu bezpieczeństwa.



Szczegóły różnych wersji konstrukcyjnych

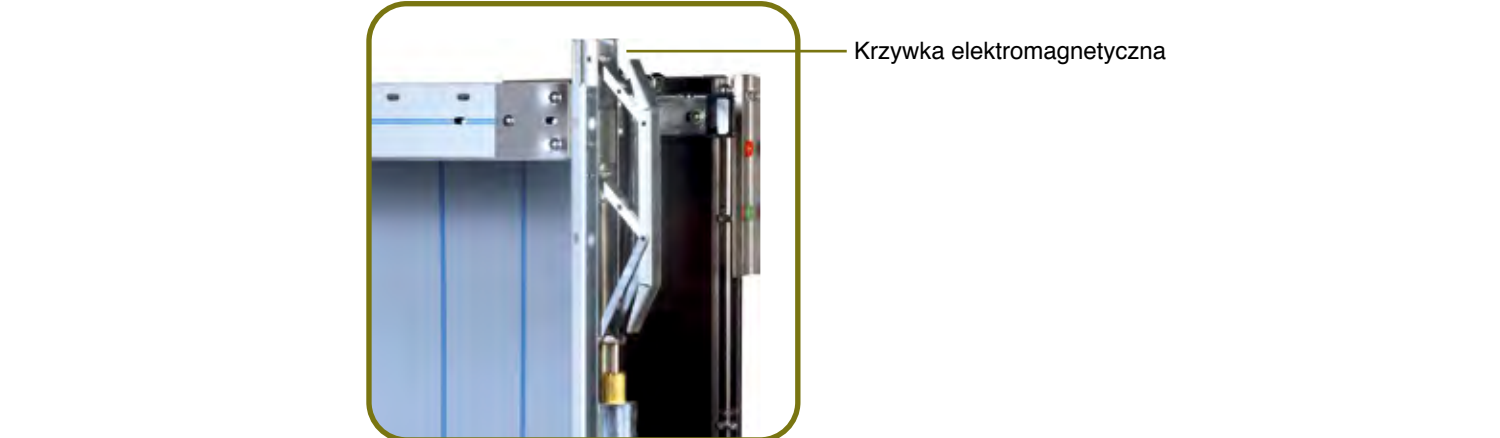
ISO-A (drzwi gilotynowe na wysokości serwisu)

Drzwi odryglowywane są za pośrednictwem krzywki stałej. Stosuje się dwa rodzaje rygli, bez zabezpieczenia przed niedomknięciem drzwi przystankowych: TV3074. i TV90.



ISO-C (drzwi gilotynowe na poziomie podłogi lub na wysokości serwisu poniżej 700 mm)

Drzwi odryglowywane są za pośrednictwem krzywki elektromagnetycznej (EMT15). Stosuje się rygiel z zabezpieczeniem przed niedomknięciem drzwi przystankowych: TV90a.



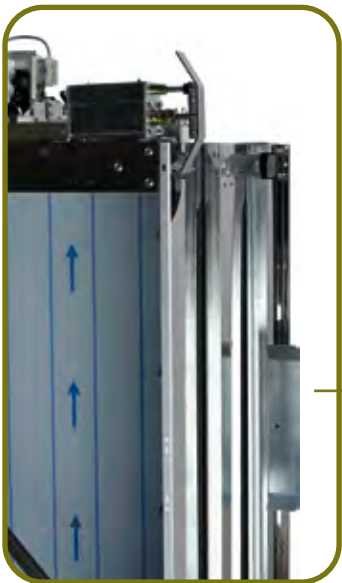
ISO-D (drzwi wychylne na poziomie podłogi)

Drzwi odryglowywane są za pośrednictwem krzywki elektromagnetycznej (EMT14).



Wciągarka z kołami łańcuchowymi lub bębnem

Kabina wyposażona jest w dodatkową krzywkę uruchamiającą wyłączniki krańcowe. Uruchamiają się one automatycznie, w przypadku braku zadziałania przełączników przystankowych. Położenie (lewe lub prawe) wyłączników krańcowych zależne jest od głębokości kabiny.



Krzywka wyłączników krańcowych



Szczegóły wyposażenia opcjonalnego

Półka

Półki ułożone są na śrubach z pierścieniami z tworzywa sztucznego, co zapobiega ich przesuwaniu się.



Podgrzewana półka kabiny, podgrzewana podłoga kabiny lub ogrzewanie sufitowe kabiny

Podgrzewane półki są mocowane na stałe w kabinie i nie można ich wyjmować. Wyłącznik lub wyłączniki do załączenia / wyłączenia zamontowano w przedniej części sufitu kabiny.

Wersja dla gastronomii

W tej wersji, kabina wyposażona jest w kilka poziomych szyn do tac.



Roleta kabiny

Roleta kabiny jest wstępnie zamontowana, a jej naprężenie jest wyregulowane fabrycznie. Podczas montażu dźwigu, sprawdzić zamykanie rolety i funkcjonowanie kontaktu rolety. Kontakt rolety znajduje się pod obudową rolety. Naprężenie sprężyny rolety reguluje się z boku obudowy rolety. W pierwszej kolejności przytrzymać sprężynę, następnie poluzować śruby regulacji naprężenia.



Regulacja naprężenia



Śruby regulacji naprężenia

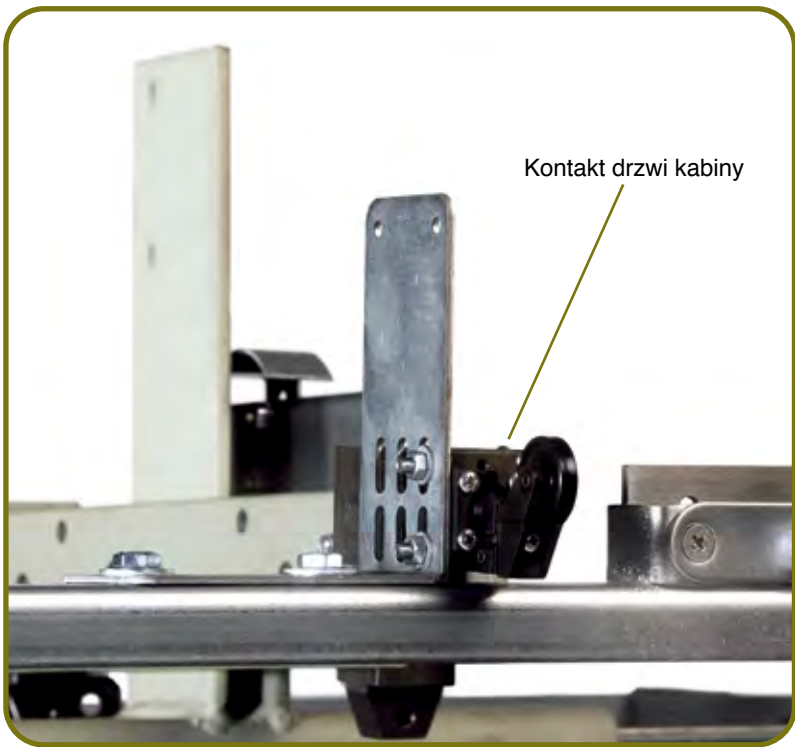
Sprężyna



Zadziałanie kontaktu rolety

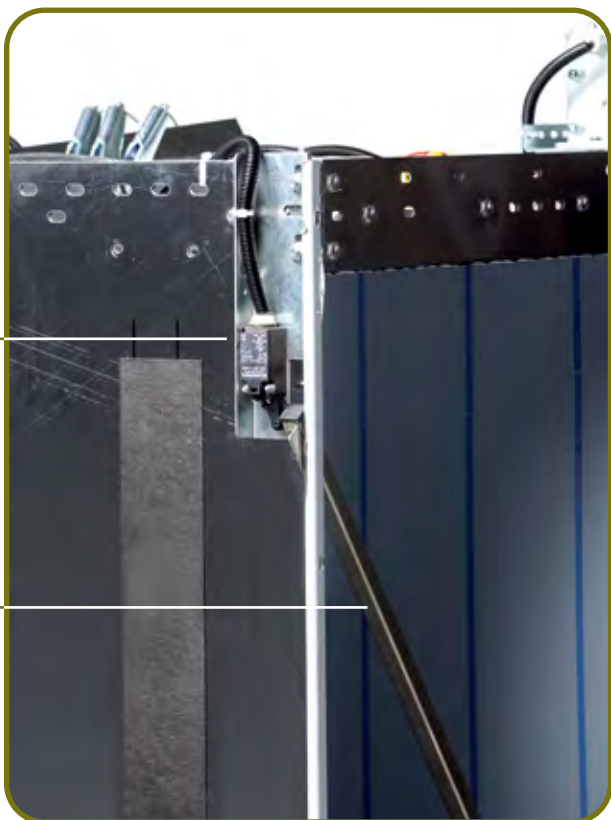
Drzwi kabiny

Drzwi kabiny mocowane do kabiny są śrubami M6x16. Podczas montażu dźwigu, sprawdzić zamykanie drzwi i funkcjonowanie kontaktu drzwi kabiny. Kontakt drzwi kabiny znajduje się w górnej części kabiny.



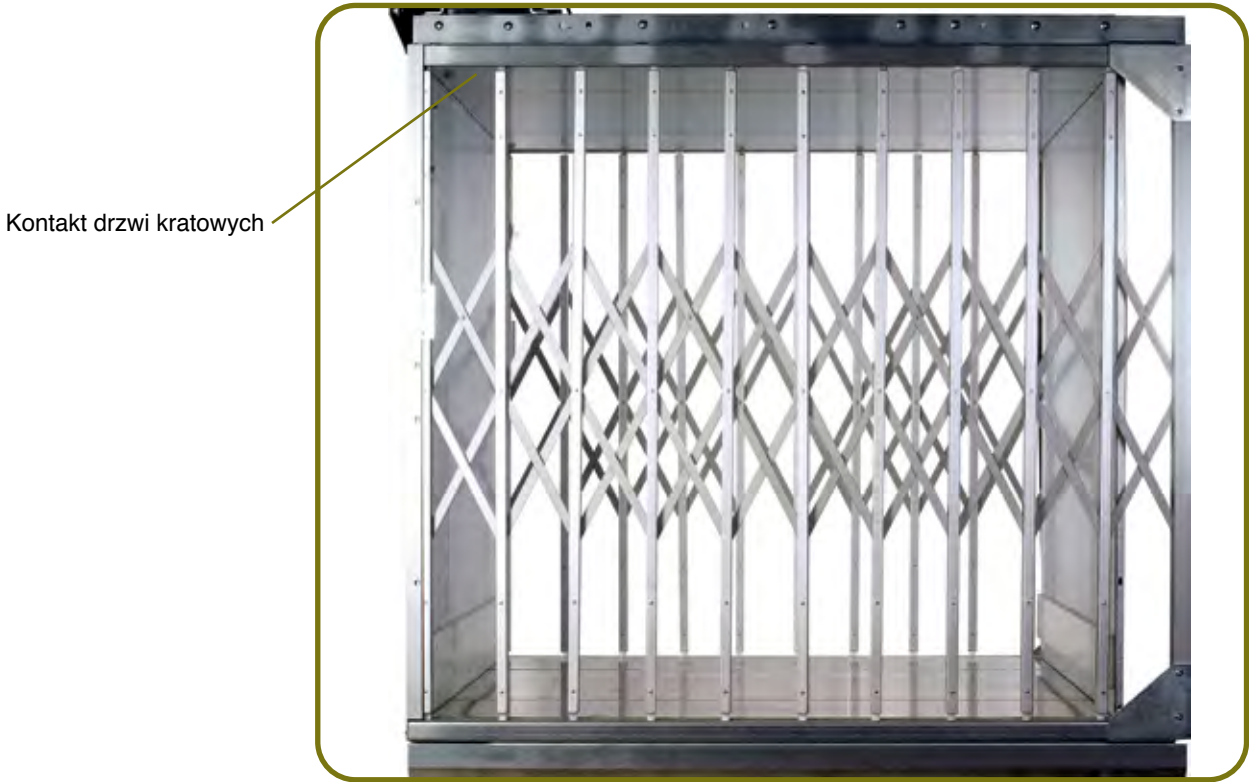
Bariera diagonalna kabiny

Bariera diagonalna kabiny jest wstępnie zamontowana i ustawiona. Podczas montażu dźwigu, sprawdzić zamykanie bariery i funkcjonowanie kontaktu bariery. Kontakt bariery znajduje się na zewnątrz kabiny, za otworem blokującym bariere w stanie zamkniętym.



Drzwi kratowe kabiny

Drzwi kratowe kabiny są wstępnie zamontowane i ustawione. Podczas montażu dźwigu, sprawdzić zamykanie drzwi kratowych i funkcjonowanie kontaktu drzwi.



Oświetlenie kabiny

Oświetlenie kabiny jest wstępnie zamontowane. Podłączenie elektryczne oświetlenia przedstawiono na schematach elektrycznych.

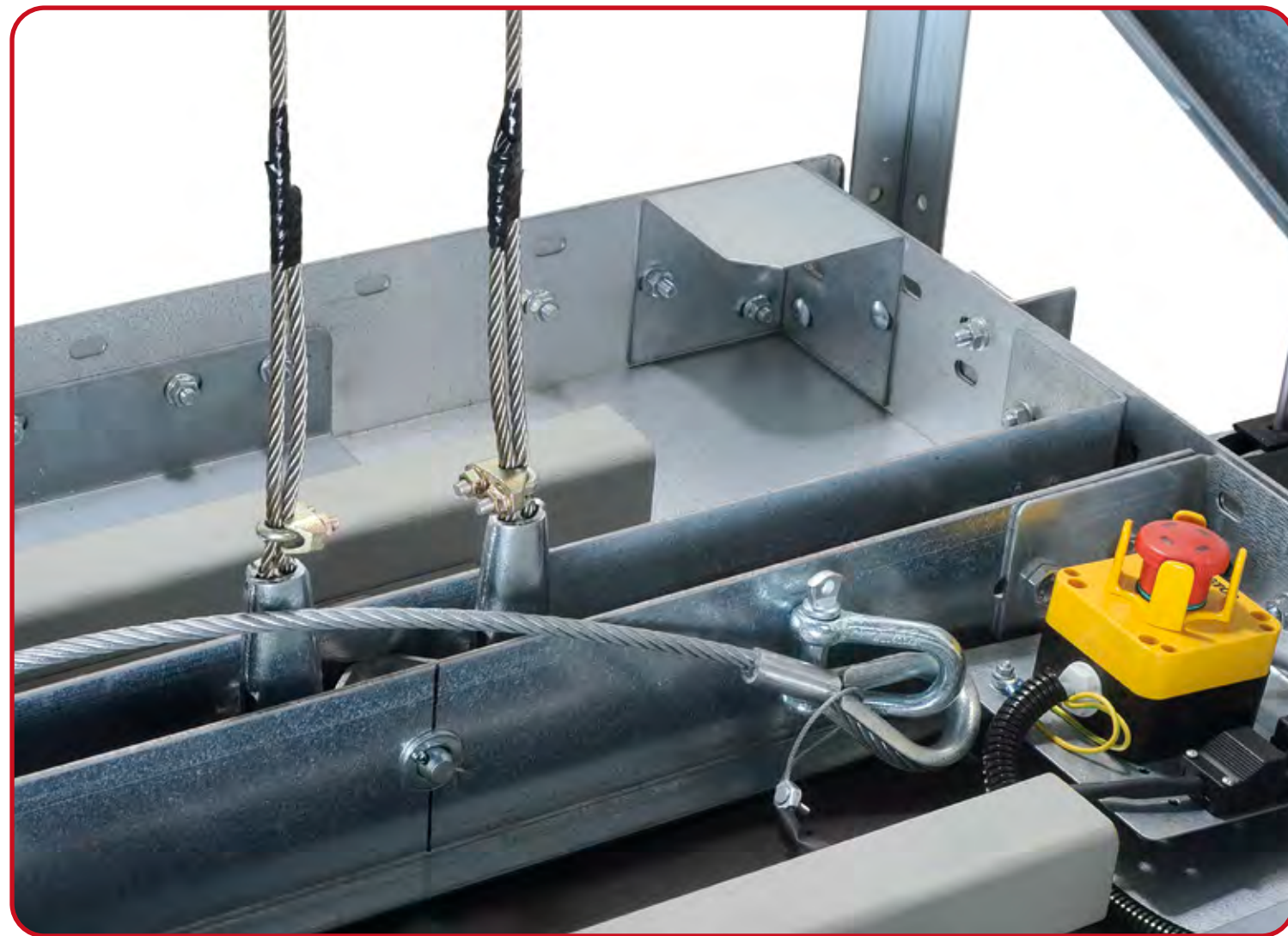


Koło cierne 1:1

Górna część konstrukcji nośnej ze wspornikami ramy wciągarki jest wstępnie zmontowana. Sprawdzić momenty dociągania śrub - jak wymieniono na początku instrukcji. Położyć belkę koła zdawczego pomiędzy dwoma wspornikami ramy wciągarki / belki koła zdawczego i połączyć z nimi za pomocą śrub.



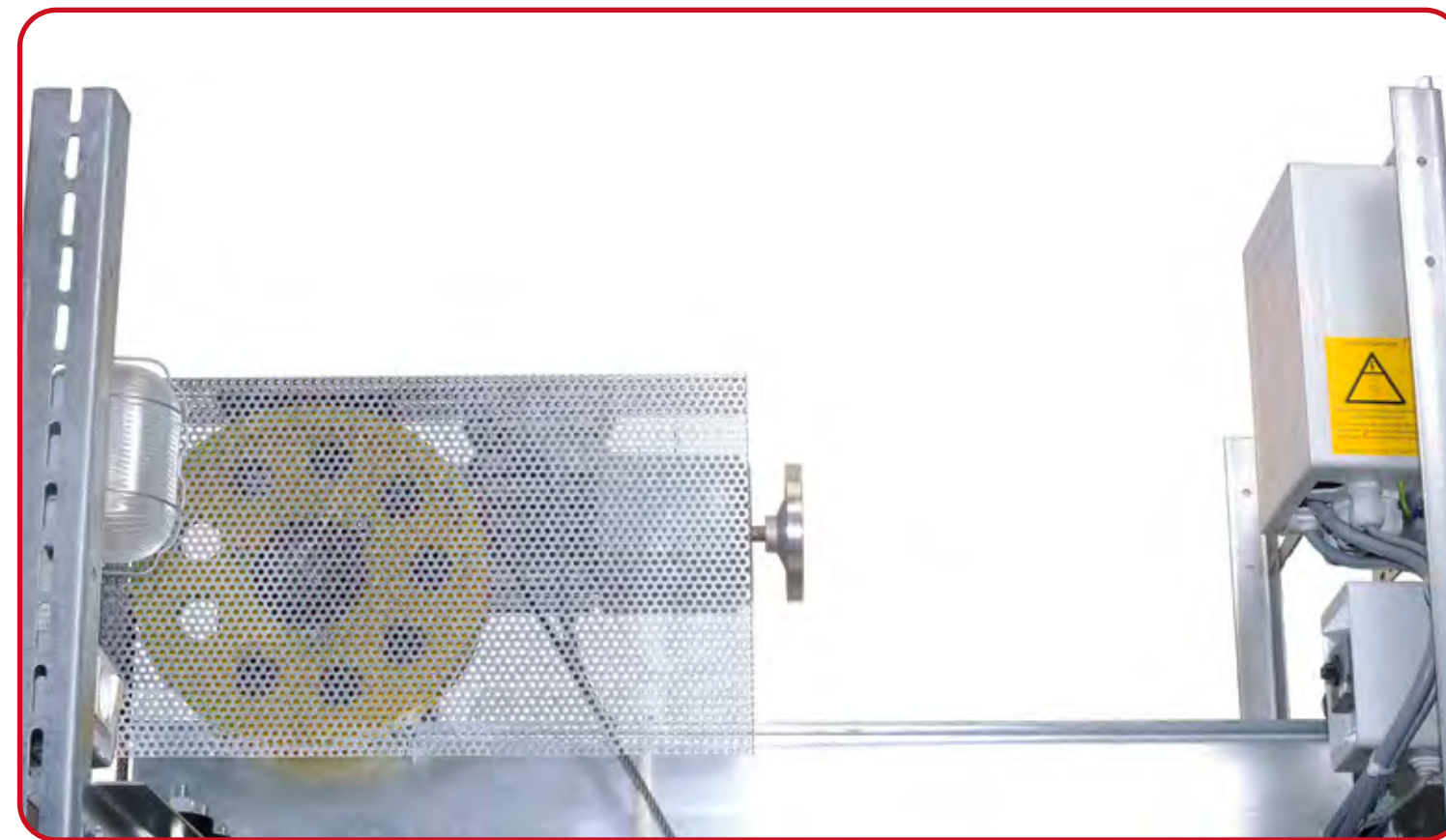
Liny prowadzić od przeciwwagi ku górze poprzez koło cierne, koło zdawcze, w dół do kabiny.



Następnie, przewlec końcówki lin przez zamki linowe z klinem i zablokować je za pomocą zacisków lin.



Oslonę ochronną z blachy perforowanej zamontować na wciągarnie w taki sposób, aby koło cierne było zasłonięte.



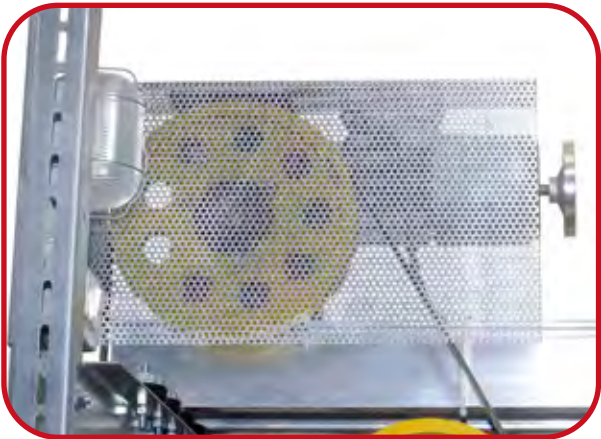
Koło cierne 2:1

Rama wciągarki jest wstępnie zmontowana. Zamocować ją na środku wsporników ramy wciągarki, znajdujących się w górnej części konstrukcji nośnej. Koło cierne musi się znajdować się z przodu, natomiast silnik z tyłu. Położyć belkę koła zdawczego pomiędzy dwoma wspornikami belki koła zdawczego i przymocować za pomocą śrub. Podłogę maszynowni zamocować do wsporników ramy wciągarki/belki koła zdawczego oraz do belki koła zdawczego. Poszycie podłogi maszynowni dostarczane jest z zaczepami mocowania.

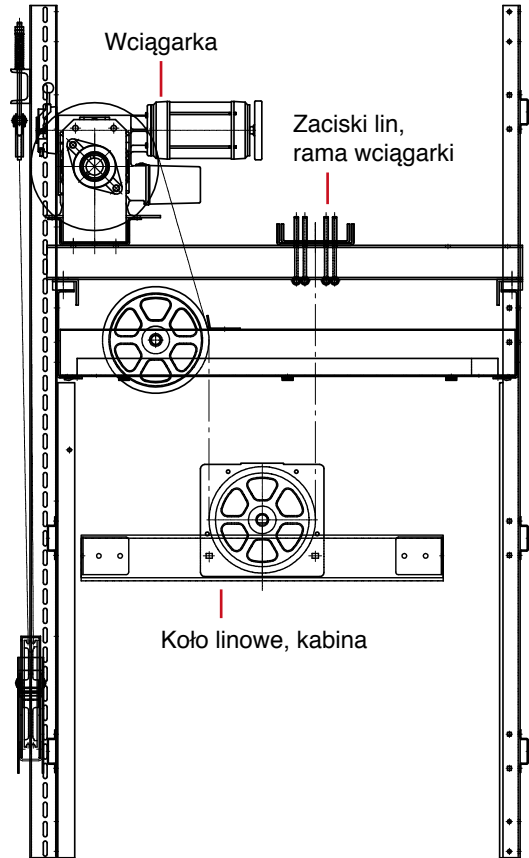
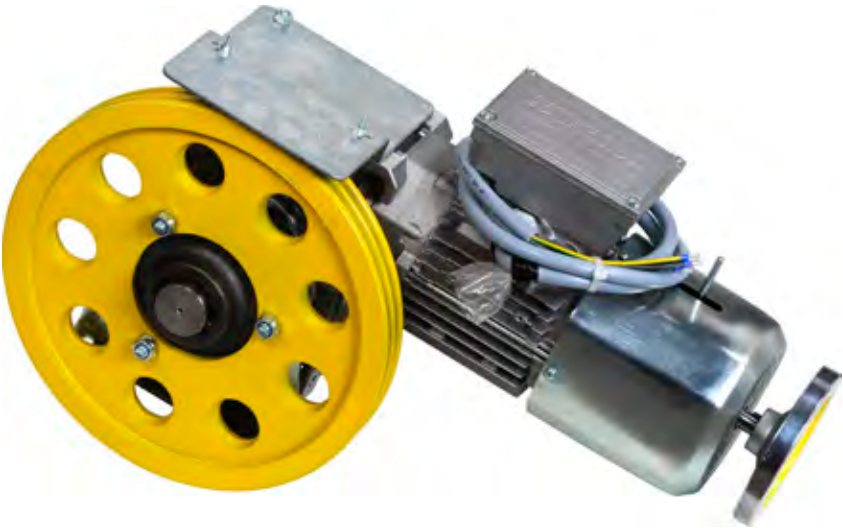
Liny prowadzić od zacisków lin na ramie wciągarki w dół do koła linowego kabiny. Następnie, poprowadzić je ku górze do koła ciernego i kolejno w dół do kół linowych przeciwwagi, rozdzielając po dwie liny na jedno koło linowe przeciwwagi. Kolejno, poprowadzić liny ku górze do zacisków lin usytuowanych na profilu zamocowanym nad przeciwwagą.

Oslonę ochronną z blachy perforowanej zamontować na wciągarence w taki sposób, aby koło cierne było zasłonięte.

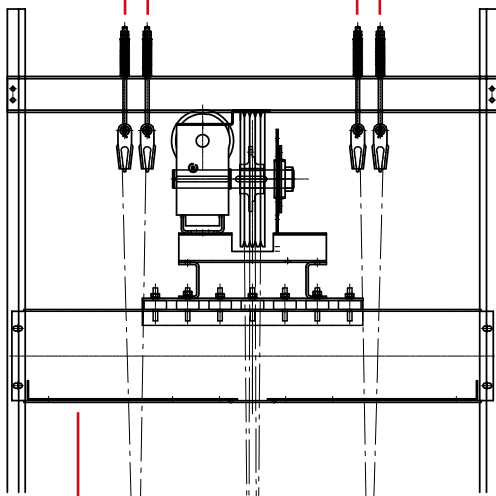
Oslona ochronna



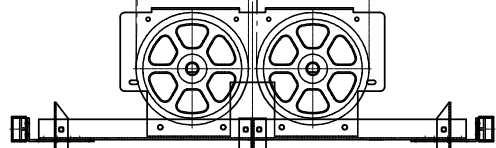
Wciągarka



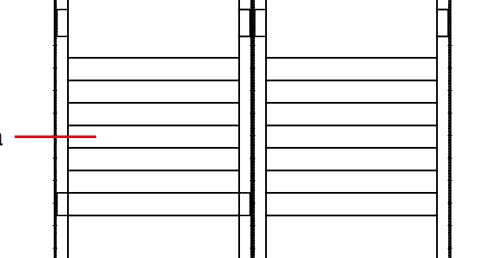
Zaciski lin nad przeciwwagą



Element opcjonalny:
Czujnik tensometryczny

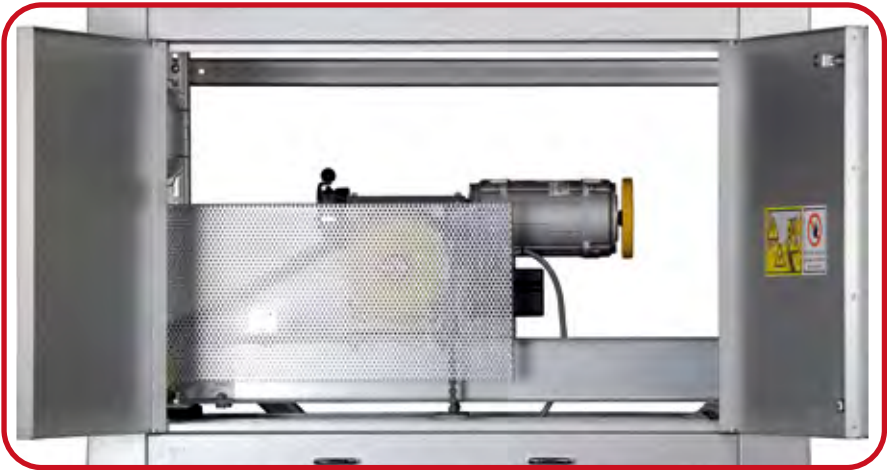


Przeciwwaga



Łańcuch

Podłogę maszynowni włożyć od góry na wsporniki ramy wciągarki. W podłodze maszynowni znajdują się dwa prowadzenia łańcuchów i otwór wyprowadzenia przewodu elektrycznego. Otwory do zamocowania na wspornikach ramy wciągarki powinny być wykonane na miejscu montażu. Ramę wciągarki wraz kołami powrotnymi łańcucha zamocować na środku wsporników ramy wciągarki, znajdujących się w górnej części konstrukcji nośnej. Na belkach ramy wciągarki montowana jest wciągarka. Łańcuchy prowadzić od przeciwwagi ku górze, poprzez koła powrotne łańcucha i koła łańcuchowe wciągarki, w dół do kabiny.



Oslona z blachy perforowanej



Końce łańcuchów zablokować zamkami łańcuchów. Wahacze łańcuchów na kabinie i na przeciwwadze muszą znajdować się w położeniu poziomym. Jeżeli łańcuchy są zbyt długie, skrócić je za pomocą rozpinacza do łańcuchów. Przed użyciem rozpinacza łańcuchów, zeszlifować łby nitów od zewnętrznej strony łańcucha (przy wykonywaniu tej czynności, założyć okulary ochronne!). Oslonę ochronną z blachy perforowanej zamontować na wciągarence w taki sposób, aby koła łańcuchowe były zasłonięte.

Wahacze łańcuchów na kabinie i na przeciwwadze muszą znajdować się w położeniu poziomym!

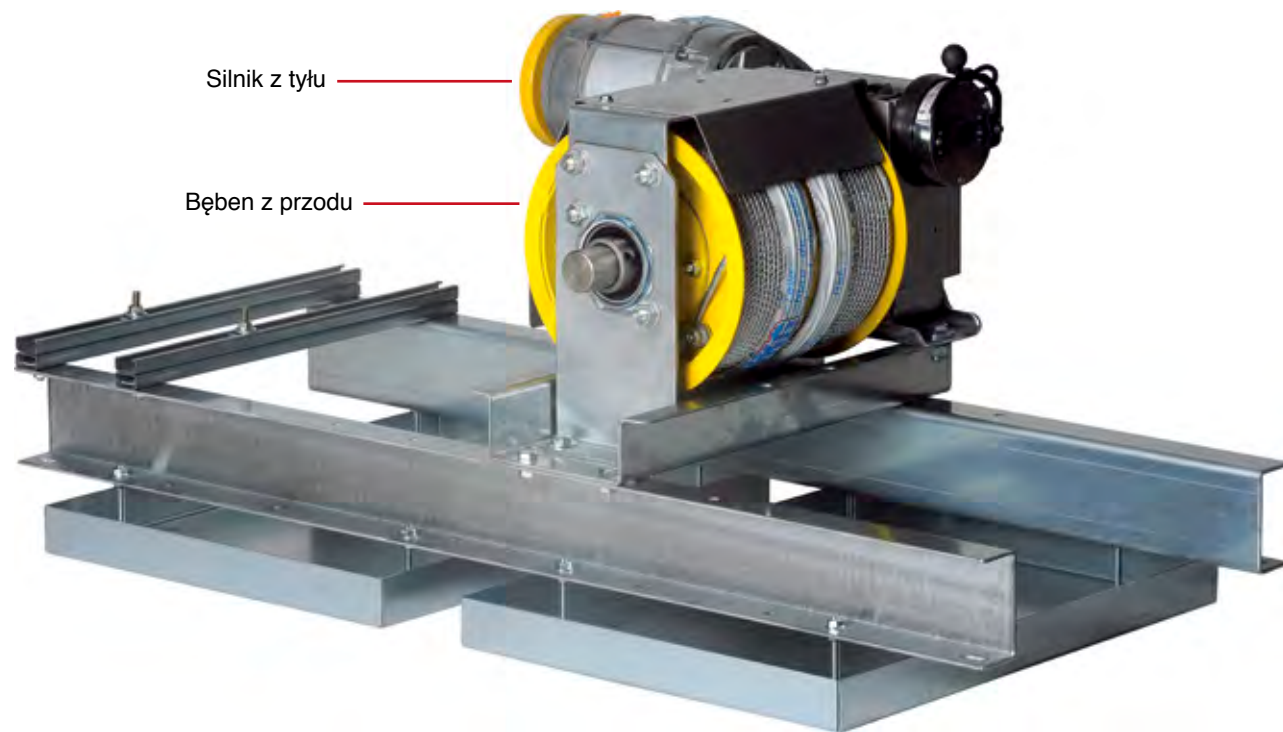


Wahacz

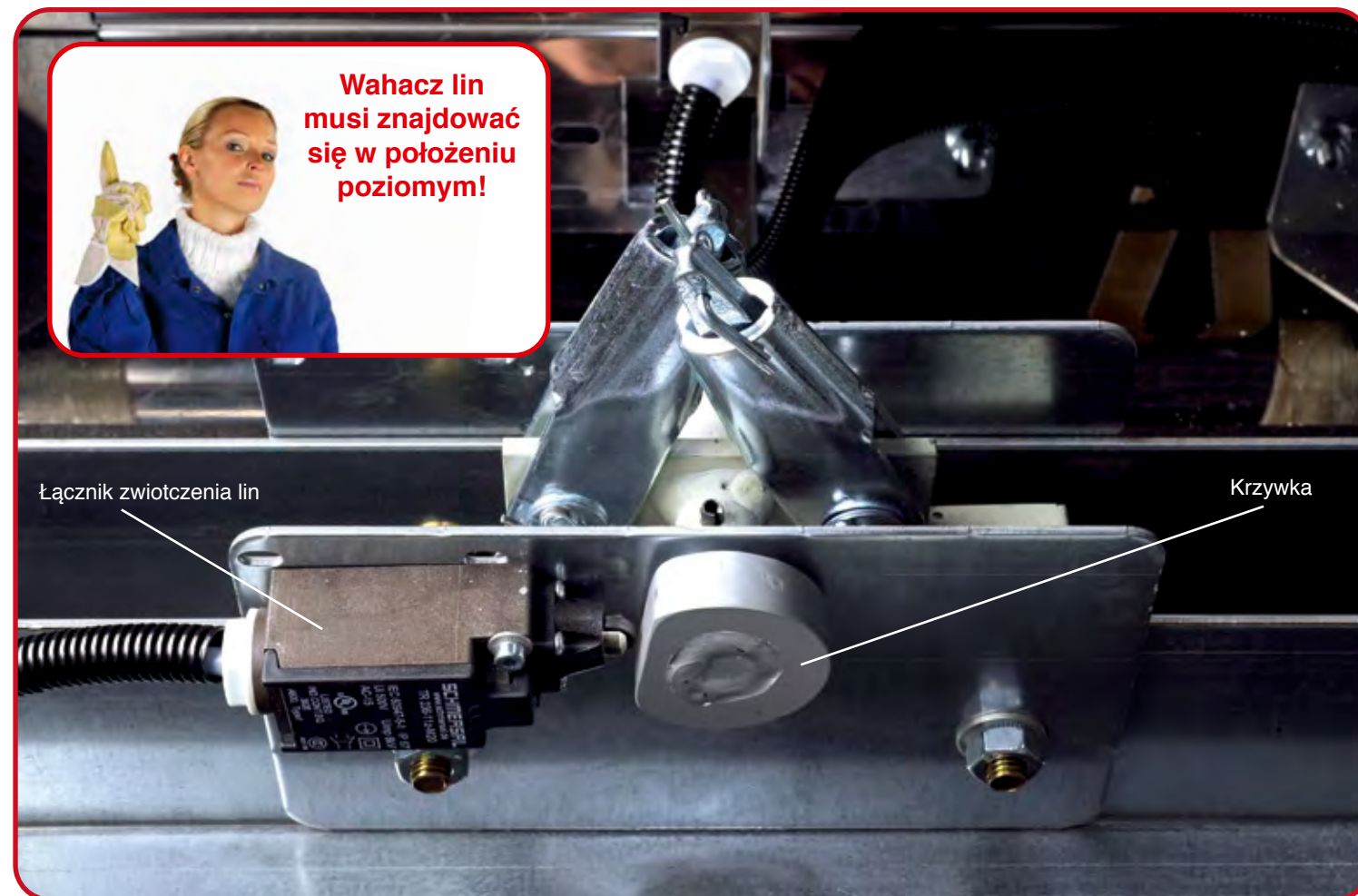


Bęben 1:1 - maszynownia górna

Rama wciągarki jest wstępnie zmontowana. Ramę wciągarki zamocować na środku wsporników ramy wciągarki. Bęben musi znajdować się z przodu, natomiast silnik z tyłu.

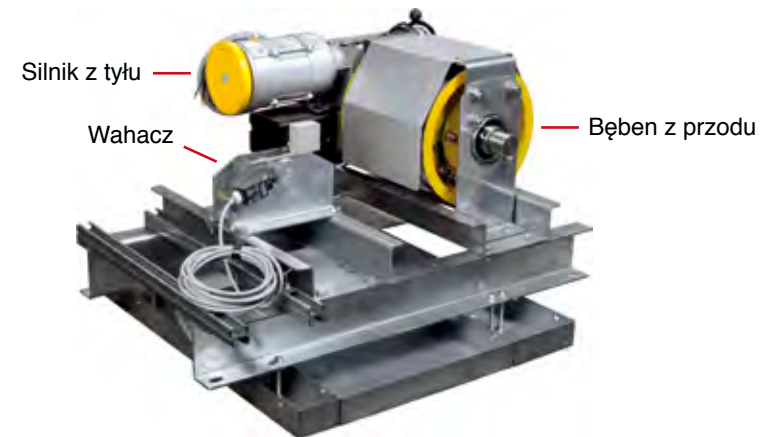


Liny prowadzić od bębna wciągarki w dół do kabiny. Następnie, przewlec końcówki lin przez zamki linowe z klinem i zablokować je za pomocą zacisków lin. Zwrócić uwagę, aby wahacz znajdował się w położeniu poziomym, nie aktywując łącznika zwiotczenia lin poprzez krzywkę.

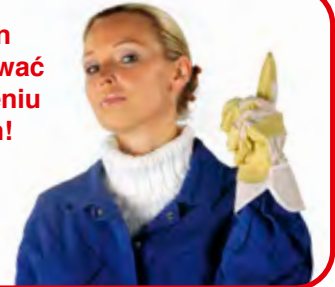


Bęben 2:1 - maszynownia górna

Rama wciągarki jest wstępnie zmontowana. Ramę wciągarki zamocować na środku wsporników ramy wciągarki, znajdujących się w górnej części konstrukcji nośnej. Bęben musi znajdować się z przodu, natomiast silnik z tyłu. Liny prowadzić od bębna wciągarki w dół do koła linowego na kabinie. Następnie, poprowadzić ku górze je poprzez koło zdawcze do ramy wciągarki. Przewlec końcówki lin przez zamki linowe z klinem i zablokować je za pomocą zacisków lin. Zwrócić uwagę, aby wahacz znajdował się w położeniu poziomym, nie aktywując łącznika zwiotczenia lin poprzez krzywkę.



Wahacz lin musi znajdować się w położeniu poziomym!

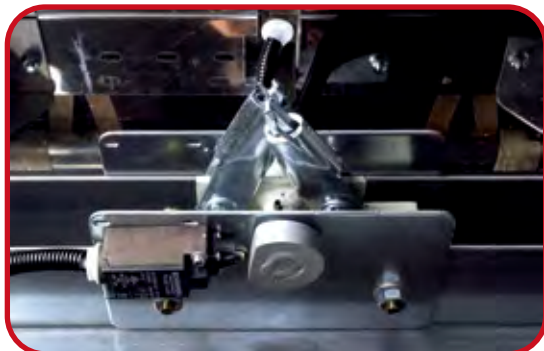


Bęben 1:1 - maszynownia dolna

Położyć belkę koła zdawczego pomiędzy dwoma wspornikami belki koła zdawczego i połączyć z nimi za pomocą śrub.. Aluminiowe pierścienie Ø 30 x 20 mm służą jako podkładki dystansowe pomiędzy belką koła zdawczego a wspornikami belki koła zdawczego. Wciągarkę z bębnem zamocować na ramie wciągarki.



Liny prowadzić od bębna wciągarki ku górze do koła zdawczego. Następnie, poprowadzić je w dół do kabiny. Przewlec końcówki lin przez zamki linowe z klinem i zablokować je za pomocą zacisków lin. Zwrócić uwagę, aby wahacz znajdował się w położeniu poziomym, nie aktywując łącznika zwiotczenia lin poprzez krzywkę.



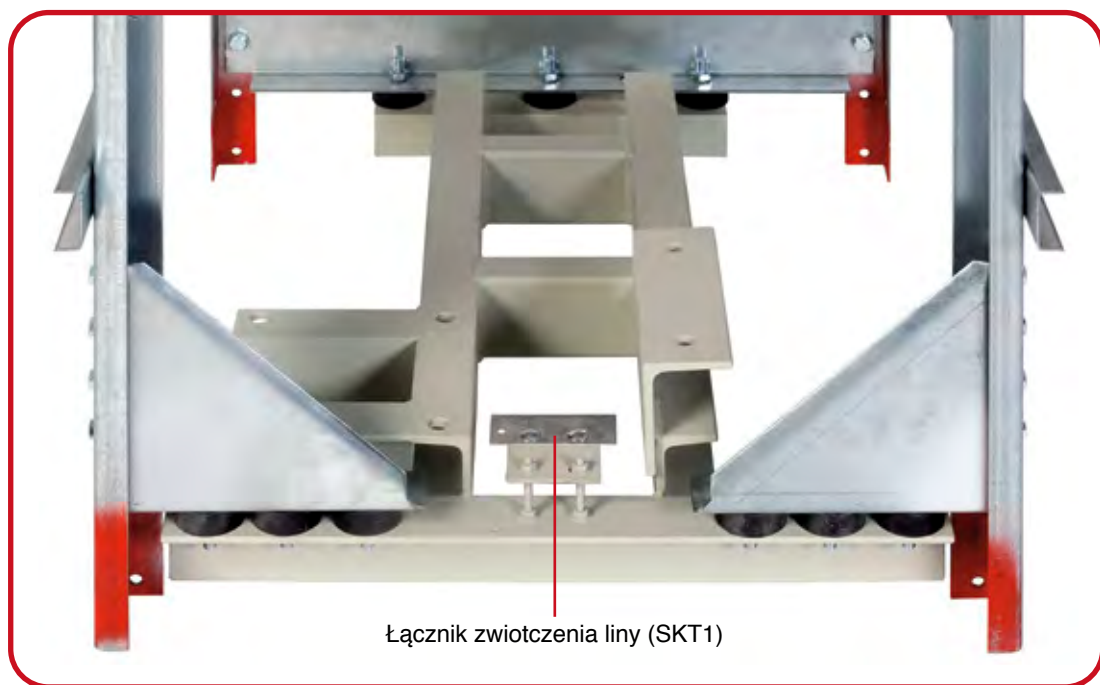
**Wahacz lin
musi znajdować
się w położeniu
poziomym!**



Oslonę maszynowni osadzić na kątownikach wsporczych przytwierdzonych do konstrukcji nośnej i zamocować za pomocą płytek zaciskowych.



Pod bębnem znajduje się element kontaktowy z blachy - łącznik zwiotczenia liny. Jeżeli lina luźno odwinie się z bębna dotykając elementu kontaktowego, zadziała łącznik zwiotczenia lin zatrzymując dźwig. Dokładne okablowanie przedstawiono na schemacie elektrycznym.



Łącznik zwiotczenia liny (SKT1)

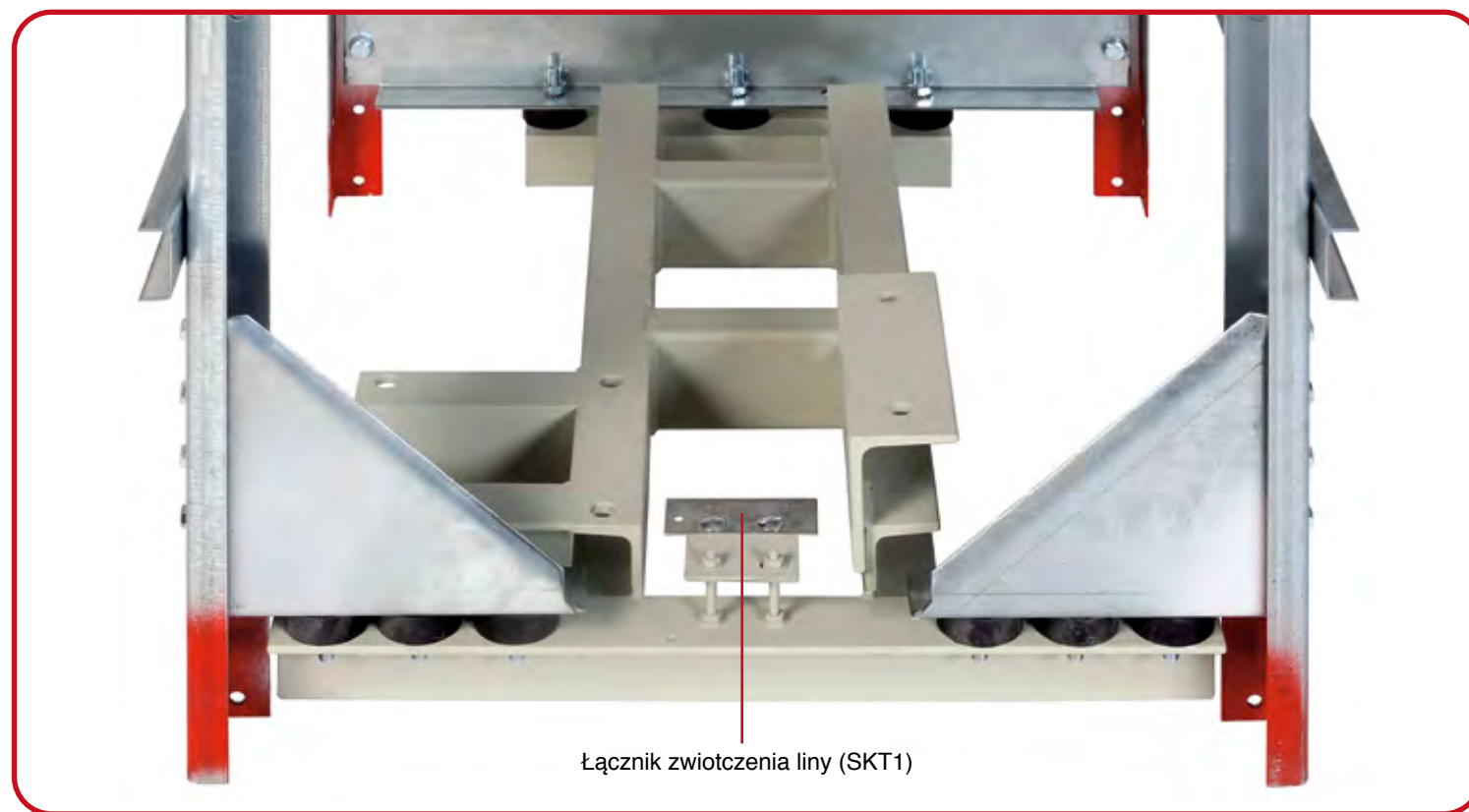
Bęben 2:1 - maszynownia dolna

Położyć belkę koła zdawczego pomiędzy dwoma wspornikami belki koła zdawczego i połączyć z nimi za pomocą śrub.. Aluminiowe pierścienie $\varnothing 30 \times 20$ mm służyć jako podkładki dystansowe pomiędzy belką koła zdawczego a wspornikami belki koła zdawczego. Wciągarkę z bębnem zamocować na ramie wciągarki. Liny prowadzić od bębna wciągarki ku górze do koła zdawczego. Następnie, poprowadzić je w dół do koła linowego na kabinie i kolejno ku górze do wahacza na belce koła zdawczego. Przewlec końcówki lin przez zamki linowe z klinem i zablokować je za pomocą zacisków lin.

Zwrócić uwagę, aby wahacz znajdował się w położeniu poziomym, nie aktywując łącznika zwiotczenia lin poprzez krzywkę. Oslonę maszynowni osadzić na kątownikach wsporczych przytwierdzonych do konstrukcji nośnej i zamocować za pomocą płytek zaciskowych. Pod bębnem znajduje się element kontaktowy z blachy - łącznik zwiotczenia liny. Jeżeli lina luźno odwinie się z bębna dotykając elementu kontaktowego, zadziała łącznik zwiotczenia lin zatrzymując dźwig. Dokładne okablowanie przedstawiono na schemacie elektrycznym.



Oslona



Łącznik zwiotczenia liny (SKT1)

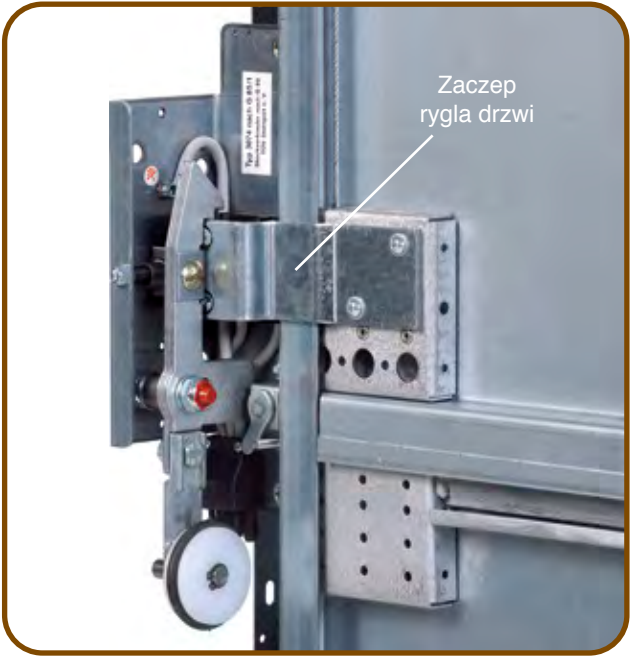
Drzwi gilotynowe

Drzwi przystankowe zamocować na odpowiednich wysokościach na profilach łączących konstrukcji do konstrukcji nośnej, względnie bezpośrednio do konstrukcji nośnej. W ościeżnicach, na stronie instalacyjnej znajdują się otwory awaryjnego odryglowania. Są one zakryte zaślepkami. Rygle drzwi przykręcić od tyłu, do ramy drzwiowej. Zaczepy rygli drzwi przykręcić do górnych połówek drzwi. Rygle drzwi dostarczane są w oddzielnym pudełku kartonowym. Drzwi przystankowe mogą zostać otwarte tylko wówczas, gdy kabina znajduje się na odpowiadającym im przystanku. Drzwi przystankowe muszą być tak wyregulowane, aby nie było możliwości otwarcia kontaktów drzwi przy zamkniętych i zaryglowanych drzwiach przystankowych. W przeciwnym razie, nastąpi przerwanie obwodu bezpieczeństwa.

Kontrola kontaktu drzwi:

- 1. Ustawić kabinę pomiędzy przystankami
- 2. Zamknąć drzwi przystankowe
- 3. Spróbować otworzyć górną połówkę drzwi, która może się unieść o ok. 1 do 2 mm
- 4. Wskazania na kasecie przystankowej nie mogą ulec zmianie (kontakt drzwi nie może się otworzyć).

W przypadku układu sterowania AS, nie może pojawić się znak „X” na wyświetlaczu LED, natomiast w przypadku sterowania przekątnikowego, nie może zaświecić się lampka „Zajęty”.



Drzwi wychylne

Drzwi przystankowe ustawiane są na profilu progowym, a ustalenie ich pozycji w płaszczyźnie pionowej odbywa się z pomocą drewnianych klinów. Na stronie instalacyjnej, drzwi mocować za pomocą płytek zaciskowych. Na stronie przeciwwagi, drzwi przykręcić bezpośrednio do konstrukcji nośnej dźwigu.

Drzwi wychylne - strona przednia



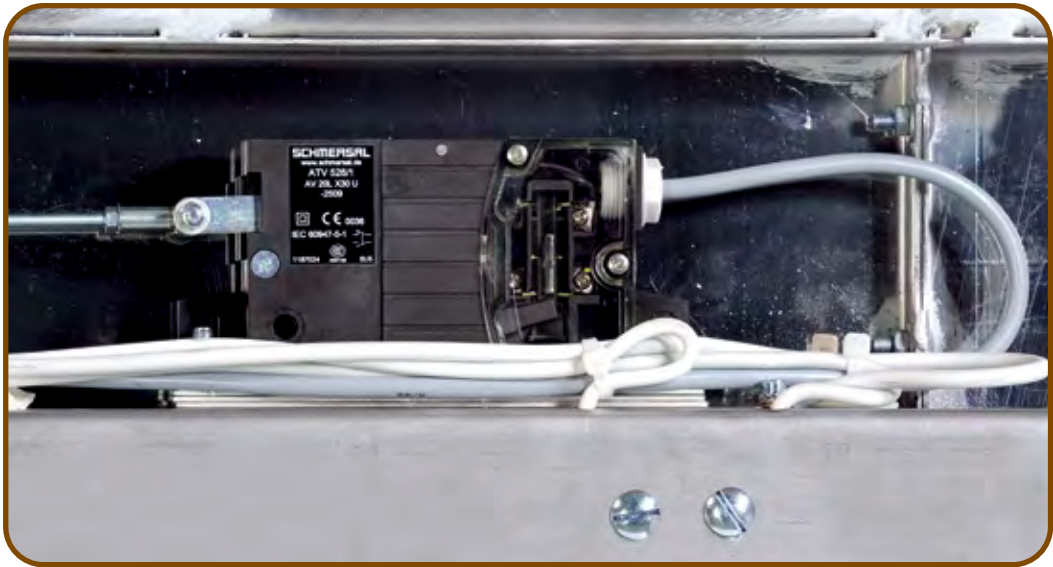
Połączenie śrubowe - strona instalacji



Połączenie śrubowe - strona przeciwwagi



Rygle oraz kontakty drzwi są wstępnie zamontowane i znajdują się w górnej części ościeżnicy drzwi.



Rygle i kontakty drzwi widoczne są dopiero przy otwartych drzwiach przystankowych. Złącza kontaktów drzwi umieszczone są w ościeżnicy. Pozycja wtyczki przeciww kontaktów drzwi jest regulowana. Przeciww kontakty drzwi montuje się na skrzydle drzwi. W górnych częściach ościeżnicy znajdują się otwory awaryjnego odryglowania. Są one zakryte zaślepkami. Złącza przewodów kontaktów mocowane są na wsporniku, który jest przytwierdzany do pionowych profili narożnych konstrukcji nośnej.



Przeciww kontakt drzwi



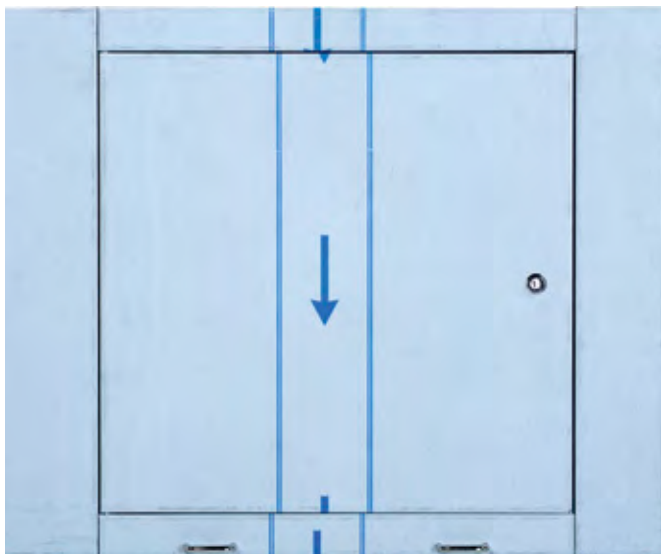
Tylna strona drzwi wychylnych



Drzwi do maszynowni

Na stronie przeciwwagi, drzwi do maszynowni zamocować na profilu C konstrukcji nośnej dźwigu za pomocą śrub i wpustów przesuwnych. Na stronie instalacyjnej, drzwi maszynowni zamocować na profilu kątowym konstrukcji nośnej za pomocą płytek zaciskowych.

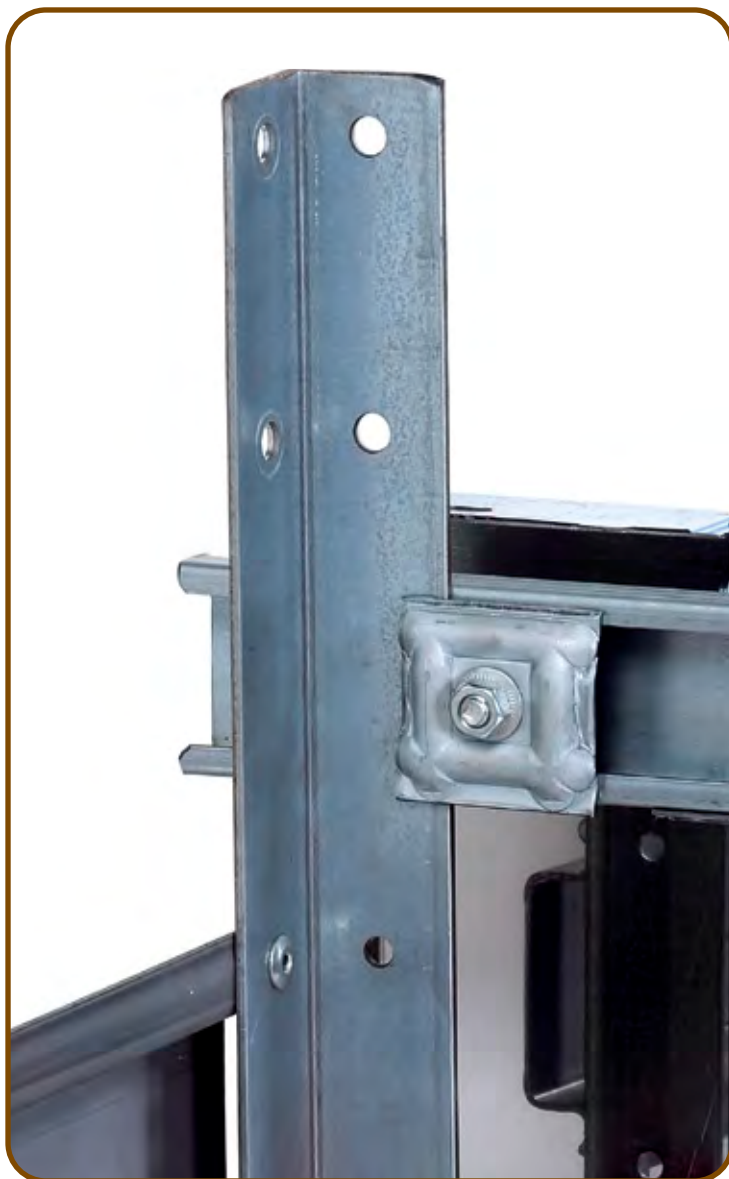
Jednoskrzydłowe drzwi do maszynowni



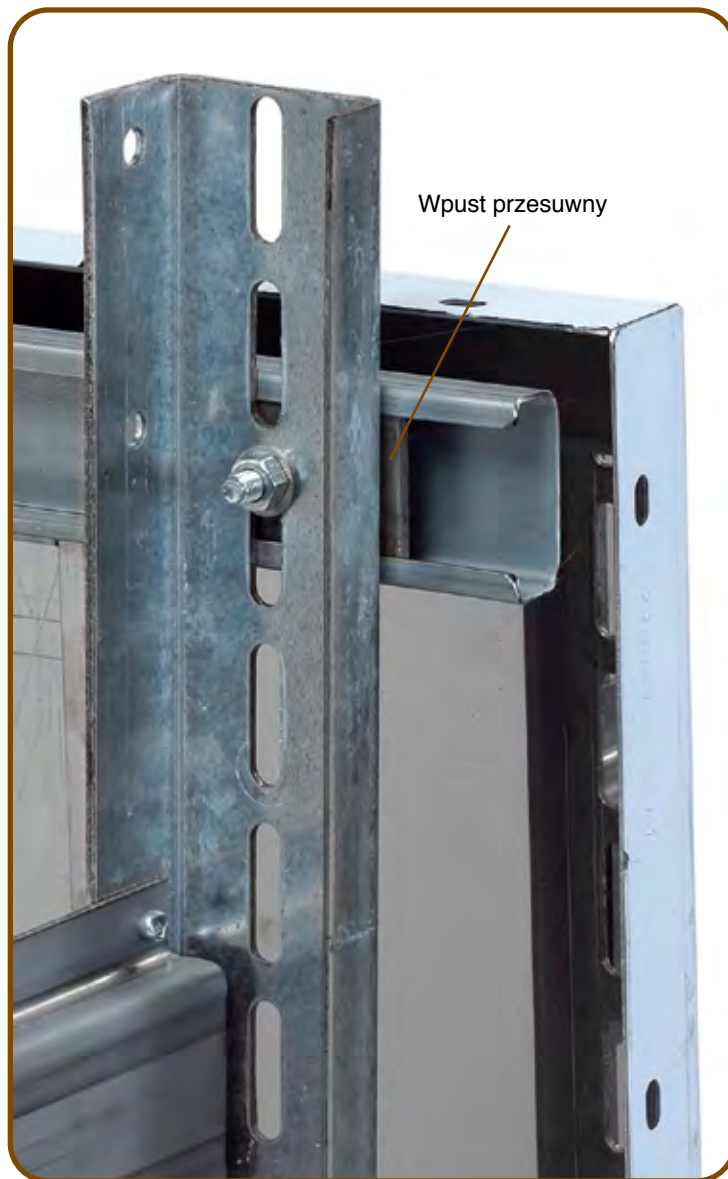
Dwuskrzydłowe drzwi do maszynowni



Połączenie śrubowe - strona instalacyjna



Połączenie śrubowe - strona przeciwwagi



Koło cierne

Montaż osprzętu elektrycznego musi być przeprowadzony przez uprawniony personel!



Sterowanie (kontroler) jest montowane na blaszanym panelu. Panel ten zamocować za pomocą płytek zaciskowych na profilu narożnym. Wyłącznik główny dźwigu oraz oświetlenie maszynowni zamocować również na profilu narożnym, w miejscu łatwo dostępnym.



Wyłącznik główny

Sterowanie



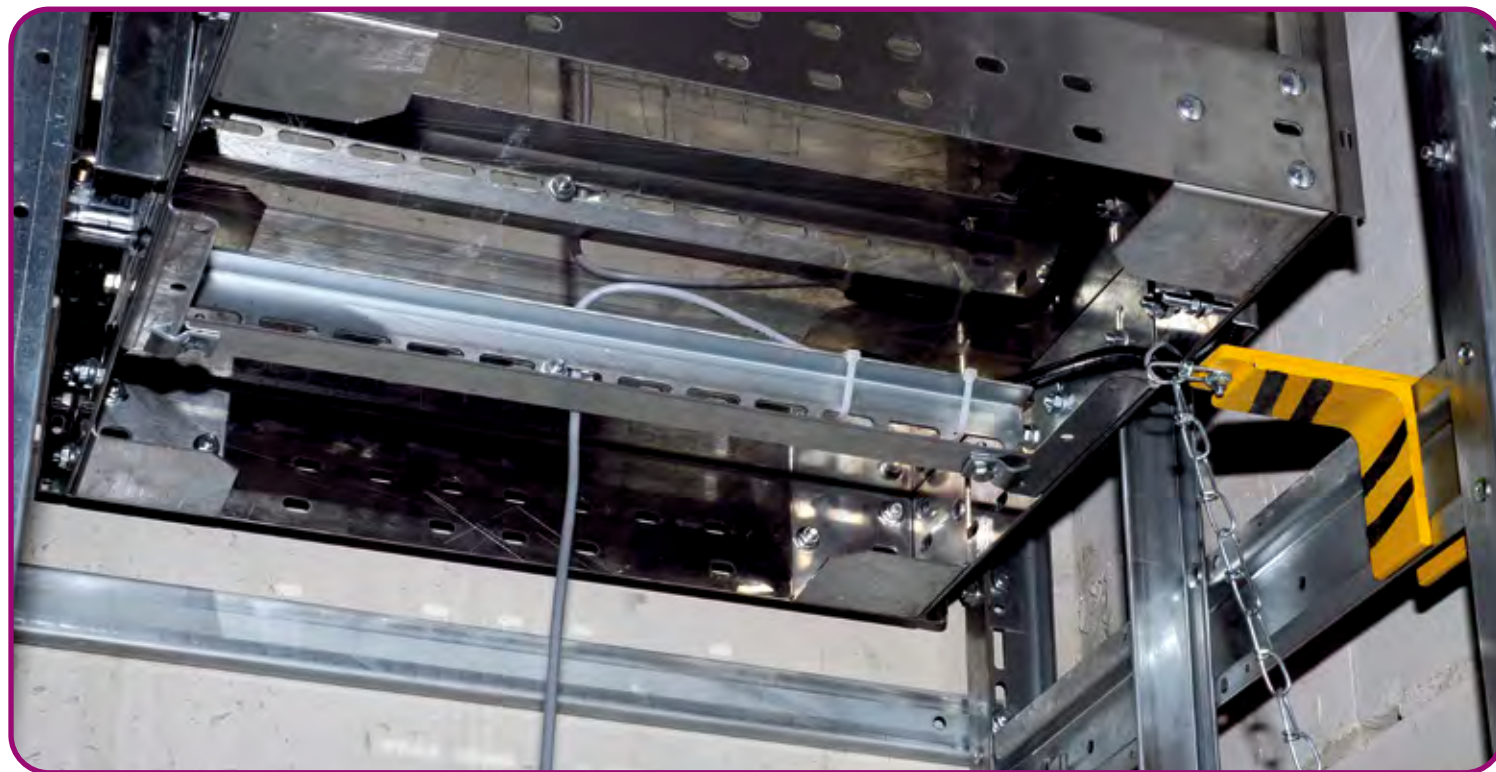
Łącznik STOP podszybia zamocować na profilu narożnym konstrukcji nośnej w taki sposób, aby był łatwo dostępny. Umieścić go na wysokości drzwi przystankowych najniższego przystanku. Łącznik STOP podszybia musi być tak usytuowany, aby w celu jego uruchomienia, nie zachodziła konieczność sięgania poprzez elementy znajdujące się pod napięciem.



Uruchamiając łącznik STOP podszybia, nie wsuwać ręki pomiędzy elementy znajdujące się pod napięciem!



Przełączniki przystankowe osadzić w szynach umożliwiającą regulację ich pozycji w pionie. Szyny przymocować do profili kapeluszowych bocznych konstrukcji drabinkowych. Przełączniki przystankowe ustawić w taki sposób, aby kabina zatrzymywała się dokładnie na poziomie przystanku. Przełączniki przystankowe są uruchamiane przez krzywkę na kabinie, w związku z czym muszą one być zamontowane dokładnie w jednej linii.



Elementy instalacji elektrycznej kabiny dźwigu są wstępnie zmontowane. Instalacji wymaga jedynie kabel zwisowy. Poprowadzić go przez boczne korytka kablowe znajdujące się na kabinie od strony przeciwwagi i przymocować opaskami na profilu pod kabiną. Kabel zwisowy wpuścić do korytka kablowego na wysokości 2/3 konstrukcji nośnej dźwigu. Długość kabla zwisowego dobrać w ten sposób, aby nie ocierał się o płytę podszybia, gdy kabina znajduje się na najniższym przystanku.



Kaseta przystankowa

Kasetę przystankową (DK) osadzić w otworze ościeżnicy drzwi. Przykręcić równomiernie śrubami płytki zaciskowe. Kasety przystankowe muszą być zamontowane na odpowiednich przystankach. Są one oznaczone od dołu do góry, poczynając od numeru 1. Oznakowanie to nie jest tożsame z oznakowaniem przystanków na rysunku złożeniowym.

Jeżeli na danym przystanku znajdują się 2 lub 3 dojścia do kabiny (kabina przelotowa), to przełącznik przystankowy jest podłączany do kasety przystankowej oznakowanej indeksem A.

Dokładne okablowanie przedstawiono na schemacie elektrycznym oraz w instrukcji układu sterowania AS 3.

Szczegóły dotyczące napędu łańcuchowego

W dźwigach z napędem łańcuchowym musi być zainstalowany drugi kabel zwisowy do łącznika zwisu łańcucha przeciwwagi. Kabel zwisowy poprowadzić przez boczne korytka kablowe na kabinie i umocować zaciskami. Przeprowadzić kabel zwisowy pod najniższym profilem kapeluszowym konstrukcji nośnej do połączenia śrubowego znajdującego się na spodzie przeciwwagi. Zamocować kabel wzdłuż ramy przeciwwagi i przeprowadzić rurką ku górze, do wahacza łańcucha. Zwrócić uwagę, czy kabel zwisowy nie ociera się o płytę podszybia, gdy kabina znajduje się na najniższym przystanku.

Wyłączniki krańcowe zamontować na najniższym oraz na najwyższym przystanku. Wyłączniki założyć na pionowe szyny, umożliwiające regulację ich pozycji w pionie. Szyny mocuje się do profili kapeluszowych strony bocznej. Wyłączniki krańcowe uruchamiane są przez krzywkę stałą umieszczoną na boku kabiny. Przy głębokości kabiny wynoszącej mniej niż 800 mm, krzywka ta znajduje się po stronie przeciwwagi. Wyłączniki krańcowe uruchamiane są po przełącznikach przystankowych. Stanowią one dodatkowe zabezpieczenie w przypadku, gdy nie zadziałają przełączniki przystankowe.

Szczegóły dotyczące napędu bębnowego

Wyłączniki krańcowe zamontować na najniższym oraz na najwyższym przystanku. Wyłączniki założyć na pionowe szyny, umożliwiające regulację ich pozycji w pionie. Szyny mocuje się do profili kapeluszowych strony bocznej. Wyłączniki krańcowe uruchamiane są przez stałą krzywkę umieszczoną na boku kabiny. Przy głębokości kabiny wynoszącej mniej niż 800 mm, krzywka znajduje się po przeciwnej stronie niż strona instalacyjna.

Wyłączniki krańcowe uruchamiane są po przełącznikach przystankowych. Stanowią one dodatkowe zabezpieczenie w przypadku, gdy nie zadziałają przełączniki przystankowe.

Zrobione!

